

防震脚杯

- 固定调节型·金属+橡胶底座型/EPDM底座型
- 固定调节型·金属+防静电橡胶底座型
- 重载型

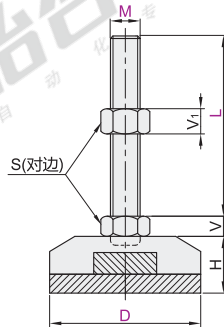
代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
WAL01	金属+橡胶底座型	S45C	S45C	橡胶	镀锌	镀锌
WAL02					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL03					镀铬	镀铬
WAL04					镀镍	镀镍
WAL06	金属+EPDM底座型	S45C	S45C	EPDM	—	—
WAL11					镀锌	镀锌
WAL12					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL13					镀铬	镀铬
WAL14	金属+防静电橡胶底座型	S45C	S45C	防静电橡胶	镀锌	镀锌
WAL16					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL30					镀铬	镀铬
WAL32					镀镍	镀镍
WAL34	金属+防静电橡胶底座型	S45C	S45C	防静电橡胶	—	—
WAL36					—	—

注意事项:

- 橡胶垫在高温和有油的环境里使用时, 产品的颜色可能会染到地板上;
- 橡胶垫与化学物质接触时, 可能会褪色或者在地板上留下印记;
- 使用该橡胶垫时, 请确认所使用的地面上没有沙子石头等异物;
- 如果放在阳光直射的地方使用, 会因日晒而发生褪色;
- 请不要靠近火源使用, 否则会将橡胶垫引燃或者变形;

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。



视角标准: 第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	40	8	50	1.25	17		14	6	6	350	0.19
			75								0.20
			100								0.22
			125								0.23
	60	12	50	1.75	24	24	10	8	10	500	0.22
			75								0.23
			100								0.24
			125								0.25
	80	16	50	1.75	27	30	13	16	16	900	0.26
			75								0.49
			100								0.52
			125								0.53
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	100	20	50	2	32	36	16	19	19	1000	0.56
			75								0.59
			100								0.51
			125								0.52
	120	24	50	2	32	36	16	19	19	1000	0.53
			75								0.54
			100								0.55
			125								0.56
	150	30	50	2	32	36	16	19	19	1000	0.57
			75								0.67
			100								0.68
			125								0.69

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	24	8	100	3	36	16	19	19	19	1000	0.88
			125								0.91
			150								0.93
			200								0.97
	100	12	250	3.5	46	24	24	24	24	1000	0.99
			300								1.03
			350								1.07
			400								1.15
	120	16	75	3.5	46	24	24	24	24	1000	1.01
			100								1.03
			125								1.05
			150								1.09
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	20	8	200	2.5	30	13	16	16	16	1600	1.13
			250								1.17
			300								1.21
			350								1.25
	120	12	100	3	34	36	16	19	19	1750	1.30
			125								0.92
			150								0.95
			200								0.98
	150	16	250	3.5	46	24	24	24	24	2000	1.10
			300								1.15
			350								1.20
			400								1.30
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	30	12	100	3	38	36	16	19	19	2250	1.11
			125								1.24
			150								1.33
			200								1.42
	150	16	250	3	38	36	16	19	19	2250	1.51
			300								1.60
			350								1.68
			400								1.78
	30	12	100	3.5	46	24	24	24	24	2500	1.62
			125								1.69
			150								1.78
			200								1.92



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAL01	40	8	12	50
WAL06	40	12	12	75

WAL01—D40—M12—L50

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAL01	40	8	12	50	WS
WAL06	40	12	12	75	WS

WAL01—D40—M12—L50—WS

可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAL01	40	8	12	50	LI JF
WAL06	40	12	12	75	LI JF

WAL01—D40—M12—L50—LH



优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期

1

未税价(元)



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12		6																								
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								
	铆死状态 正常状态																									

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。