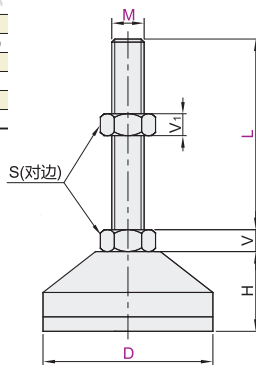


代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
WAM02	金属+橡胶底座型	S45C	S45C	橡胶	电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAM03					镀锌	镀锌
WAM05					镀铬	镀铬
WAM09					镀镍	镀镍
WAM06					—	—
WAM22	金属+EPDM底座型	S45C	S45C	EPDM	电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAM23					镀锌	镀锌
WAM25					镀铬	镀铬
WAM29					镀镍	镀镍
WAM26					—	—
WAM32	金属+TPU底座型	S45C	S45C	TPU	电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAM33					镀锌	镀锌
WAM35					镀铬	镀铬
WAM39					镀镍	镀镍
WAM36					—	—

- 注意事项:
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度,且存在公差,因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
  - EPDM材质对抗颜色迁移的能力更强,常规的橡胶底座在压力下静置一段时间后可能会在环境因素影响留下部分印子,对此要求高的客户可以选择EPDM材质底座。
  - 胶垫的泊松比接近0.5,即压缩时体积不变,越厚的胶垫在承压后会发生横向应变越明显。如果需要更薄的胶垫请选择D100A、D120A。
  - WAM32~36的TPU胶垫为黄色,其余默认为黑色。

标准螺杆长度以25mm为一个梯度,可根据客户要求定制长度,需要注意定制长度后,切短的面无表面处理,碳钢会喷漆防锈。



视角标准: 第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
金属+橡胶底座型	WAM02	100	20	100	2.5	30	13	16	19	2000	0.5	
				125							0.57	
				150							0.64	
				200							0.71	
				250							0.78	
				300							0.85	
	WAM03	100	24	100	3	36	41	16	19	3000	0.6	
											125	0.69
											150	0.78
											200	0.87
											250	0.91
											300	0.96
WAM05	100	30	100	3.5	46	24	24	24	5000	0.61		
										125	0.66	
										150	0.7	
										200	0.76	
										250	0.83	
										300	0.89	
金属+EPDM底座型	WAM22	100	20	100	2.5	30	13	16	19	2000	0.5	
											125	0.57
											150	0.64
											200	0.71
											250	0.78
											300	0.85
	WAM23	100	24	100	3	36	36	16	19	3000	0.6	
											125	0.69
											150	0.78
											200	0.87
											250	0.91
											300	0.96
WAM25	100	30	100	3.5	46	24	24	24	5000	0.61		
										125	0.66	
										150	0.7	
										200	0.76	
										250	0.83	
										300	0.89	
金属+TPU底座型	WAM32	100	20	100	2.5	30	13	16	19	2000	0.5	
											125	0.57
											150	0.64
											200	0.71
											250	0.78
											300	0.85
	WAM33	100	24	100	3	36	36	16	19	3000	0.6	
											125	0.69
											150	0.78
											200	0.87
											250	0.91
											300	0.96
WAM35	100	30	100	3.5	46	24	24	24	5000	0.61		
										125	0.66	
										150	0.7	
										200	0.76	
										250	0.83	
										300	0.89	
超重载型	WAM09	120	30	100	3.5	46	44	24	24	5000	0.5	
											125	0.57
											150	0.64
											200	0.71
											250	0.78
											300	0.85
	WAM06	120	30	150	3	36	39	16	19	4000	0.6	
											125	0.69
											150	0.78
											200	0.87
											250	0.91
											300	0.96
超重载型	WAM26	120A	24	100	3.5	46	24	24	5000	0.5		
										125	0.57	
										150	0.64	
										200	0.71	
										250	0.78	
										300	0.85	
	WAM29	120A	24	150	3	36	36	16	19	4000	0.6	
											125	0.69
											150	0.78
											200	0.87
											250	0.91
											300	0.96
超重载型	WAM39	120	30	100	3.5	46	44	24	24	5000	0.5	
											125	0.57
											150	0.64
											200	0.71
											250	0.78
											300	0.85
	WAM36	120	30	150	3	36	36	16	19	4000	0.6	
											125	0.69
											150	0.78
											200	0.87
											250	0.91
											300	0.96

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
金属+橡胶底座型	WAM02	120	30	100	3.5	46	44	24	24	5000	1.21	
				125							1.3	
				150							1.33	
				200							1.36	
				250							1.43	
				300							1.55	
	WAM03	120	30	100	3	36	39	16	19	4000	1.1	
											125	1.17
											150	1.24
											200	1.31
											250	1.38
											300	1.47
金属+EPDM底座型	WAM22	120	30	100	2.5	30	13	16	19	2000	1.2	
											125	1.29
											150	1.38
											200	1.43
											250	1.51
											300	1.58
	WAM23	120	30	150	3	36	39	16	19	4000	1.29	
											125	1.38
											150	1.47
											200	1.51
											250	1.58
											300	1.65
金属+TPU底座型	WAM32	120	30	100	2.5	30	13	16	19	2000	1.21	
											125	1.3
											150	1.33
											200	1.36
											250	1.43
											300	1.55
	WAM33	120	30	150	3	36	39	16	19	4000	1.1	
											125	1.17
											150	1.24
											200	1.31
											250	1.38
											300	1.47
超重载型	WAM35	120	30	100	3.5	46	24	24	24	5000	1.21	
											125	1.3
											150	1.33
											200	1.36
											250	1.43
											300	1.55
	WAM39	120	30	150	3	36	36	16	19	4000	1.1	
											125	1.17
											150	1.24
											200	1.31
											250	1.38
											300	1.47
超重载型	WAM36	120	30	100	2.5	30	13	16	19	2000	1.21	
											125	1.3
											150	1.33
											200	1.36
											250	1.43
											300	1.55
	WAM39	120	30	150	3	36	36	16	19	4000	1.1	
											125	1.17
											150	1.24
											200	1.31
											250	1.38
											300	1.47

请按图示订货

型号: WAM03—D100—M20—L100  
 代码: D M L 螺距  
 数量: 1~9 10~  
 价格: 100% 另行报价

优惠价  
 未税价(元)

可选加工

型号: WAM03—D100—M20—L100—WS...  
 代码: D M L 可选加工代码  
 数量: 1~9 10~  
 价格: 100% 另行报价

交货期  
 1

D100A/D120A仅适用WAM02/03/05/06/09.



代码	技术说明																																
WS	<p>螺杆末端加工外四角</p> <p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14	10	12																															
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	<p>螺杆末端加工外六角</p> <p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BS	<p>螺杆末端加工扳手槽</p> <p>选型方法 BS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12	10	12	16	13			20	17			24	20	15	18	30	26		
M	n2	ee	e2																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12	10	12																														
16	13																																
20	17																																
24	20	15	18																														
30	26																																
QD()	<p>增加螺杆强度等级</p> <p>选型方法 QD8.8</p> <p>① QD可选择8.8/10.9/12.9级。 ② 仅适用碳钢材质螺杆。</p>																																

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择;
- ② 扳手位加工部位不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

代码	技术说明																								
NS	<p>螺杆末端加工内四角</p> <p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14	8	12																							
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	<p>螺杆末端加工内六角</p> <p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	15	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14	8	10																							
16	10	12																							
20	12	15																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	<p>铆死底座与螺杆</p> <p>铆死状态    正常状态</p> <p>选型方法 MS</p> <p>① 底座与螺杆铆死, 可以提高底座和螺杆的连接刚度, 但是底座与螺杆无法相对转动; ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																								
MP()	<p>变更螺杆为细牙</p> <p>选型方法 MP1</p> <p>① 细牙螺杆的自锁性更好; ② 相同拧紧扭矩下, 细牙产生的轴向拉力更大, 可进行高预紧连接; ③ 细牙每转进给量小, 适合精密调节; ④ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行细牙MP参数的选择。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>MP(螺距)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.75 1 1.25</td></tr> <tr><td>12</td><td>1 1.25 1.5</td></tr> <tr><td>16</td><td>1 1.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>1 1.5 2</td></tr> <tr><td>24</td><td>1 1.5 2</td></tr> <tr><td>30</td><td>1 1.5 2 3</td></tr> <tr><td>36</td><td>1.5 2 3</td></tr> <tr><td>42</td><td>1.5 2 3 4</td></tr> </tbody> </table>	M	MP(螺距)	10	0.75 1 1.25	12	1 1.25 1.5	16	1 1.5	20	1 1.5 2	24	1 1.5 2	30	1 1.5 2 3	36	1.5 2 3	42	1.5 2 3 4						
M	MP(螺距)																								
10	0.75 1 1.25																								
12	1 1.25 1.5																								
16	1 1.5																								
20	1 1.5 2																								
24	1 1.5 2																								
30	1 1.5 2 3																								
36	1.5 2 3																								
42	1.5 2 3 4																								

