

标准型		内螺纹型		外螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
Y-KAE01	Y-KAE11	Y-KAE21	Y-KAE31	Y-KAE41	Y-KAE51	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
Y-KAE02	Y-KAE12	Y-KAE22	Y-KAE32	Y-KAE42	Y-KAE52				
Y-KAE03	Y-KAE13	Y-KAE23	Y-KAE33	Y-KAE43	Y-KAE53				
Y-KAE04	Y-KAE14	Y-KAE24	Y-KAE34	Y-KAE44	Y-KAE54				
Y-KAE05	Y-KAE15	Y-KAE25	Y-KAE35	Y-KAE45	Y-KAE55	9Cr18Mo	SUS440C	—	—
Y-KAE06	Y-KAE16	Y-KAE26	Y-KAE36	Y-KAE46	Y-KAE56				

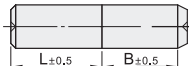
公差选择

D或P	m6	p6	g6	h7	S
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0, -0.01
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

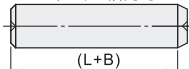
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② D=P时，圆型不带退刀槽，存在两种形式：

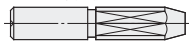
• D=P但公差不同时：



• D=P但公差相同时：

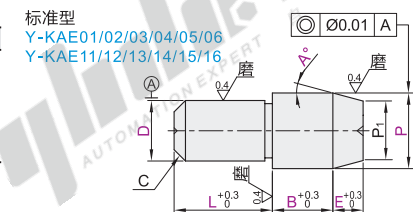


③ D=P时，多棱型带退刀槽。

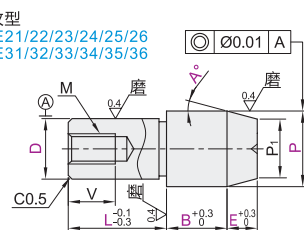


④ P、E、A参数需满足0<P-2EtanA<P。

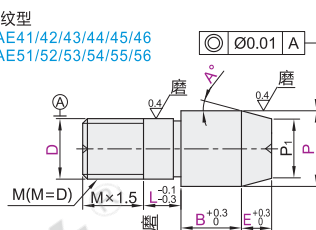
标准型

Y-KAE01/02/03/04/05/06
Y-KAE11/12/13/14/15/16

内螺纹型

Y-KAE21/22/23/24/25/26
Y-KAE31/32/33/34/35/36

外螺纹型

Y-KAE41/42/43/44/45/46
Y-KAE51/52/53/54/55/56

① P=P-E*tanA*2

② 工艺孔加工条件：标准型：D≠P且(D-P-L-B)≥4且P1>3；内螺纹型：D≠P且B≥4且P1>3；外螺纹型：D-P-L-B≥4且P1>3。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

标准型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	A	C	(W)
圆型	D	P	L	B	E	
Y-KAE01	1	1.00~3.00	2~3	1.5~5.0		0.1 0.6
Y-KAE02	2	2.00~6.00	2~8			0.5 1.2
Y-KAE03	3	3.00~10.00	3~10			1.5 1.5
Y-KAE04	4	4.00~10.00	3~15	1.5~15.0		1.8 1.8
Y-KAE05	5	5.00~12.00	5~15			2.2 2.2
Y-KAE06	6	6.00~12.00	5~15	1.5~30.0	0.5~15.0	3 3
多棱型	g6	8	8.00~16.00	5~20		1.5 3.5
Y-KAE11	g6	10	10.00~18.00	5~22		4 4
Y-KAE12	h7	12	12.00~20.00	6~26		5 5
Y-KAE13	h7	13	13.00~20.00	7~28		5.5 5.5
Y-KAE14		16	16.00~27.00	8~35	5.0~30.0	7 7
Y-KAE15		20	20.00~30.00	10~42		9 9
Y-KAE16						

内螺纹型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	A	(W)	M	V
圆型	D	P	L	B	E		
Y-KAE21	6	6.00~10.00	6(9)~15	1.5~15.0		3	M3 5
Y-KAE22	8	8.00~15.00	6(12)~20	1.5~30.0		3.5	M4 6
Y-KAE23	10	10.00~18.00	6(12)~20			4	M5 8
Y-KAE24	12	12.00~20.00	6(12)~20			4	M6 10
Y-KAE25	13	13.00~20.00	6(12)~20			4	M5 8
Y-KAE26	16	16.00~27.00	6(12)~20	3.0~30.0		5	M6 10
多棱型	g6	12	12.00~20.00	12~26	0.5~15.0	5.5	M5 8
Y-KAE31	g6	13	13.00~20.00	8(14)~20		5.5	M6 9
Y-KAE32	h7	16	16.00~27.00	10(14)~26		7	M5 10
Y-KAE33	h7	16	16.00~27.00	16~35		7	M8 12
Y-KAE34		20	20.00~30.00	12(18)~32	5.0~30.0	9	M6 9
Y-KAE35		20	20.00~30.00	20~42		9	M8 12
Y-KAE36							

① ()内L尺寸适用于多棱型。

外螺纹型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	A	M	(W)
圆型	D	P	L	B	E	
Y-KAE41	3	3.50~8.00	0~8			M3 1.5
Y-KAE42	4	4.50~8.00	0~10			M4 1.8
Y-KAE43	5	5.50~10.00		2.0~15.0		M5 2.2
Y-KAE44	6	6.50~10.00	0~12			M6 3
Y-KAE45	8	8.50~15.00		2.0~30.0	0.5~15.0	M8 3.5
Y-KAE46	10	10.50~18.00	0~17	3.0~30.0		M10 4
多棱型	g6	12	12.50~20.00			M12 5
Y-KAE51	h7	16	16.50~27.00	0~22	5.0~30.0	M16 7
Y-KAE52		20	20.50~30.00			M20 9
Y-KAE53						
Y-KAE54						
Y-KAE55						
Y-KAE56						

标准型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	A
Y-KAE01	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE02	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE03	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE04	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE05	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE06	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE07	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE08	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE09	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE10	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE11	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE12	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE13	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE14	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE15	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE16	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE17	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE18	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE19	6	6.00~12.00	5~15	15
Y-KAE20	6	6.00~12.00	5~15	15

可选加工

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	A	可选加工代码
Y-KAE01	6	6.00~12.00	5~15	15	RC DB
Y-KAE02	6	6.00~12.00	5~15	15	DC HC() TA
Y-KAE03	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE04	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE05	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE06	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE07	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE08	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE09	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE10	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE11	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE12	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE13	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE14	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE15	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE16	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE17	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE18	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE19	6	6.00~12.00	5~15	15	
Y-KAE20	6	6.00~12.00	5~15	15	

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
MA	增加内螺纹 [选型方法] MA ① 适用于标准型和内螺纹型 D MA V2 6 M3 4 8~13 M4 6 16~20 M6 9	DC	增加排气槽 D=0.15 D=P
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 [选型方法] RC ① P-D≤2不适用	MD	增加螺纹根部退刀槽 [选型方法] MD ① 加工螺距×2左右的退刀槽 ② L>0时，不适用 ③ 仅适用于外螺纹型
DB	增加引导部 [选型方法] DB ① 不适用外螺纹型 D V1 3~12 1 13~20 2	HC()	增加两平面 B>12时 B≤12时 [选型方法] HC() ① 最小单位1 ② 仅适用于圆型 ③ D≤HC<P

代码	技术说明	代码	技术说明
TA	增加扳手孔 [选型方法] TA ① (B-Q)≥2≥1 ② 不可与RC并用 P Q 5.50~9.99 2 10.00~16.99 3.5 17.00~ 5		

代码	技术说明
TA	增加扳手孔 [选型方法] TA ① (B-Q)≥2≥1 ② 不可与RC并用 P Q 5.50~9.99 2 10.00~16.99 3.5 17.00~ 5 ③ 多棱型的扳手孔，使之垂直于多棱面，但方向任意。

定位销 · 固定环