

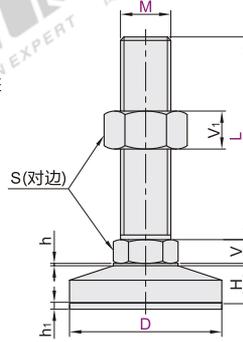
# 固定调节型 重载型

# 带轴承型脚杯

代码	类型	材质		表面处理	适用半导体行业
		本体	轴承		
WAD51	固定调节型	SUS304	SUS304	电解抛光	是
WAD54			SUJ2		
WAD52			SUS420		
WAD53		S45C	SUJ2	镀锌	—
WAD55				镀锌	
WAD56				镀锌	

半导体行业适用

- 用途(WAD51/54): 医疗设备, 半导体设备, 工业机械等。
- 当使用工况干燥时选择(WAD54/55/56), 轴承采用轴承钢材质。
- 当使用工况湿度大时采用(WAD51/52/53), 轴承采用不锈钢材质。
- D100A/120A带厚度为5mm的防滑橡胶垫, 总高比标准品高5mm。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 螺杆底部有推力球轴承, 在负载工况下更容易调节高度。在确认高度后建议锁紧活动螺母, 防止设备震动时在轴承帮助下使螺杆自转。



视角标准: 第一视角

型号	D	M	L	螺距	S	H	h	h <sub>1</sub>	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	60	16	100	2	24	28	2		10	13	1500	0.36
		125	0.4									
		150	0.44									
		100	0.38									
		20	125	2.5	30							0.42
		150	0.46									
	80	16	100	2	24	30			10	13	1500	0.37
		125	0.41									
		150	0.45									
		100	0.42									
		20	125	2.5	30							0.46
		150	0.5									
100	24	100	3	36	36.5	4		16	19	3500	0.47	
		125									0.51	
		150	0.55									
		100	0.44									
		16	125	2							24	0.48
		150	0.54									
	100A	16	100	2	24	30			10	13	2000	0.54
		125	0.46									
		150	0.50									
		100	0.44									
		20	125	2.5	30							0.48
		150	0.54									
100A	24	100	3	36	36.5	4		16	19	3500	0.75	
		125									0.59	
		150	0.65									
		100	0.93									
		30	150	3.5							46	1.02
		200	1.11									
	100A	16	100	2	24	30			10	13	2000	0.44
		125	0.48									
		150	0.54									
		100	0.46									
		20	125	2.5	30							0.50
		150	0.54									
100A	24	100	3	36	36.5	4		16	19	3500	0.51	
	125	0.51										
	150	0.59										
	100	0.65										
	30	150	3.5	46							1.02	
	200	1.11										

型号	D	M	L	螺距	S	H	h	h <sub>1</sub>	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120	20	100	2.5	30	36.5	4		13	16	4500	0.56
		125	0.6									
		150	0.64									
		100	0.61									
		24	125	3	36							0.69
		150	0.75									
	120A	24	100	3	36	36.5	4		16	19	4500	0.85
		125	1.03									
		150	1.12									
		100	1.21									
		30	150	3.5	46							1.21
		200	1.21									

请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAD51	60	100	125	2	

WAD51-D60-M16-L100

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAD51	60	100	125	WS WL BS	

WAD51-D60-M16-L100-WS

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期

1

脚杯



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	<p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
	M	n	e																															
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	<p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽	<p>选型方法 BS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	<p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	12	13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20	12	13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	<p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12	6	8																								
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

