

脚杯

万向可调角度型·带橡胶底座型

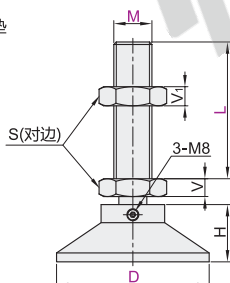
超重载型

NBR橡胶垫

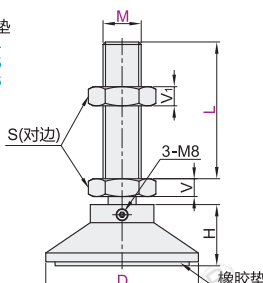
代码	类型	材质			表面处理	
		底座	螺杆	橡胶垫	底座	螺杆
WAR61	万向可调 角度型	S45C	S45C	—	镀锌	镀锌
WAR62					镀铬	镀铬
WAR63					镀镍	镀镍
WAR64					镀锌	镀锌
WAR65	带橡胶垫			丁腈橡胶 (NBR)	镀铬	镀铬
WAR66					镀镍	镀镍

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
 ② 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
 ③ 高度调节完成后可以锁紧底座上的螺丝，将底座与螺杆进行固定，加强其结构刚性。
 ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

无橡胶垫

WAR61
WAR62
WAR63

带橡胶垫

WAR64
WAR65
WAR66

视角标准：第一视角

型号		D	M	L	螺距	S	H		V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	类型						WAR61/62/63	WAR64/65/66				
无橡胶垫	带橡胶垫	120	30	100	3.5	46	45	46.7	14	15	4000	3.00
WAR61	WAR64			125								3.04
WAR62	WAR65			150								3.08
WAR63	WAR66			200								3.16

① 可选加工见P1659。

EPDM橡胶垫

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	橡胶垫	外罩/螺杆	
WAR71	万向可调 角度型	S45C	S45C	—	镀硬铬	
WAR72					无电解镀镍	
WAR73	带橡胶垫			EPDM	镀硬铬	
WAR74					无电解镀镍	

特点：

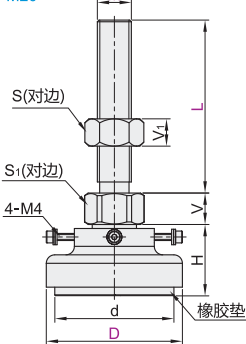
- 万向可调角度型脚杯具有万向型的地面适应性，又可以通过螺丝锁紧底座提高脚杯刚性。
- EPDM与普通橡胶相比更不容易产生颜色迁移的效果，对比普通橡胶具有更优异的耐老化性、耐候性和耐油性等特点，且具有较高的绝缘性能。

适用行业范围：

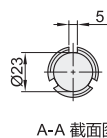
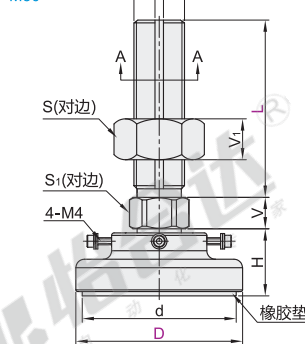
- 相比橡胶制品有良好的耐候性、生物相容性、化学稳定性及耐温性能，适用于医疗、半导体等行业。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

M20



M30



A-A 截面图

视角标准：第一视角

型号		D	M	L	螺距	S	S ₁	V	V ₁	H	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	类型												
WAR71	万向可调 角度型	80	20	115	2.5	30	31.8	18.5	16	32	—	3000	1.24
WAR73				125						37	70		1.28
WAR72	带橡胶垫	100	30	150	3.5	46	34	18.5	24	34.5	—	3500	2.07
WAR74				200						39.5	70		2.15

① 可选加工(见P1659)



请按图示订货

型号		D	M	L	螺距
代码	类型				
WAR71	万向可调	80	20	115	2.5
WAR73	带橡胶垫	100	30	150	3.5

WAR71—D80—M20—L115

型号		D	M	L	可选加工代码
代码	类型				
WAR71	万向可调	80	20	115	4WS WL BS...
WAR73	带橡胶垫	100	30	150	4WS WL BS...

WAR71—D80—M20—L115—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价


 交货期
15



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	6	16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	6																			
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。