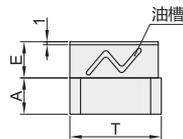
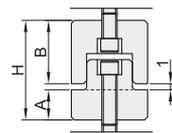




油槽形状(凸块)

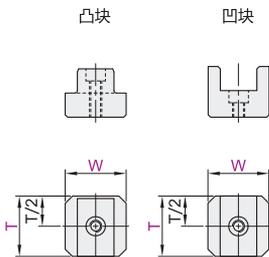


装配图

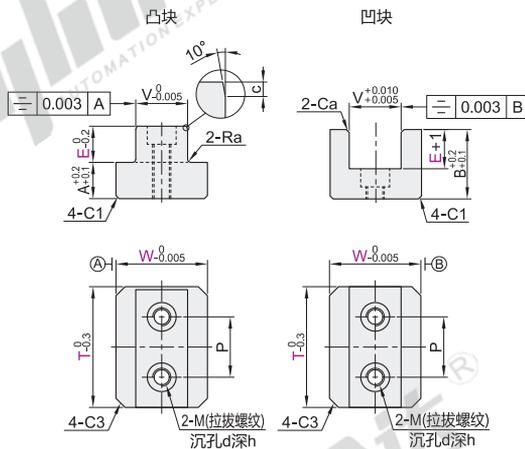


代码	类型		定位精度(间隙)	材质	硬度
PDC42	标准型	带油槽型	0.005~0.015	SKD11	58~62HRC

T25



T30



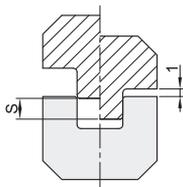
型号		T	E	V	H	A	B	c	Ra	Ca	螺栓孔				安装螺栓
代码	W										P	M	d	h	
PDC42	20	25	8	12	26	8	17				—	M4	6.5	3.5	M3
	25	30	10	15	32	10	21	1	0.5	0.5	15	M5	8	5	M4
	30		12	17	36	12	23					M6	9.5	6	M5

有效定位量

E	S(max) (有效定位量)
8	5.5
10	7.5
12	9.5

注意事项:

使用时需保留1mm左右的端面间隙, 以防止合模时凸块和凹块的端面发生碰撞, 造成破损。



请按图示订货



型号			
代码	W	T	E
PDC42	30	30	12

PDC42—W30—T30—E12

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期
12