

压轧滚珠丝杠

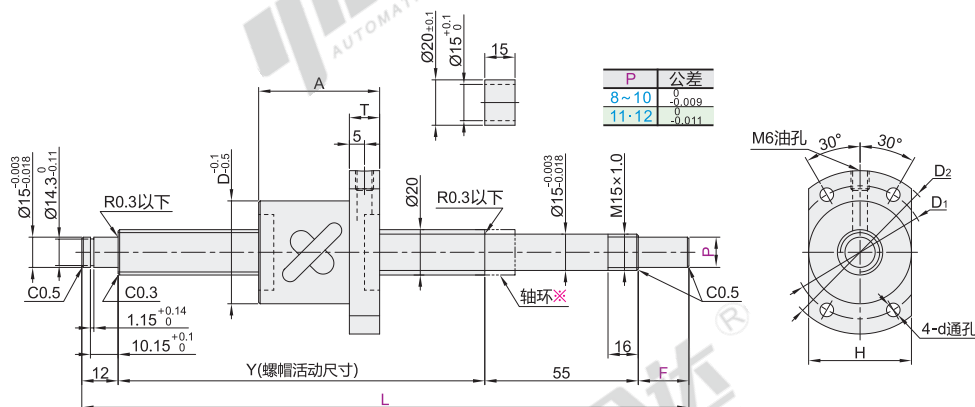
轴径20·导程5/10/20
标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS47	标准螺帽型	C7	S55C	SCM420	感应加热 淬火	渗碳 淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCS49		C10						

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



附件：轴环



视角标准：第一视角

型号			最小单位1			Y	D	A	T	D1	D2	H	d	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P														C(动)kN	Co(静)kN
LCS47	20	5	200~1200			L-(67+F)	40	40	10	50	60	40	4.5	3.175	17.5	右旋	2.5圈1列	0.03以下	6.2	14.7
		10	200~2000	20~36	8~12		52	57	12	67	82	52	6.6	4.7625	16.3			0.05以下	10.6	22.7
		20	200~2000				39	78	10	50	62	39	5.5	3.175	17.5			0.03以下	6.2	14.7
LCS49	20	5	200~1200			L-(67+F)	40	40	10	50	60	40	4.5	3.175	17.5			0.10以下	6.2	14.7
		10	200~2000	20~36	8~12		52	57	12	67	82	52	6.6	4.7625	16.3	右旋	2.5圈1列	0.15以下	10.6	22.7
		20	200~2000				39	78	10	50	62	39	5.5	3.175	17.5			0.10以下	6.2	14.7

① 可选加工详见P1475。

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCS47	20	5 10 20	圆法兰	LEB01-15(P1508)	LEB11-15(P1512)
LCS49			方形	LEB41-15(P1519)	LEB31-15(P1517)

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCS47 LCS49	20	5	LFF11	2005D
		10	LFF12	2010D
		20	LFF01 LFF02 LFF06	2020



型号			L	F	P
代码	丝杠轴径	导程			
LCS47	20	5	200~1200	20~36	8~12
LCS49		10	200~2000		

LCS47—20—10—L300—F20—P12

① 可选加工

型号			L	F	P	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程				
LCS47	20	5	200~1200	20~36	8~12	LA LB LC LD LE LN LF LG LH LJ LK
LCS49		10	200~2000			

LCS47—20—10—L300—F20—P12—LB



优惠价	
数量	1~10 11~
价格	95% 另行报价

交货期	
数量	3