

◀ 宽度指定型

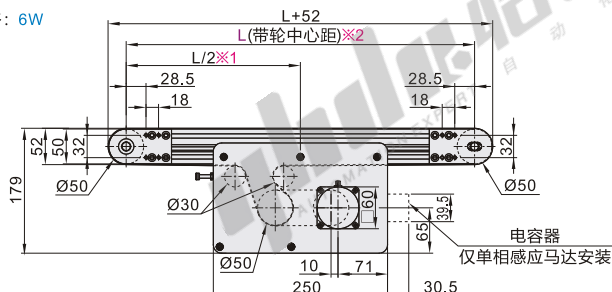
中间驱动3槽型材(带轮直径50mm)

小型输送机

代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
KPH01	不防跑偏型	铝材		SPCC	铝材	阳极氧化处理			喷涂

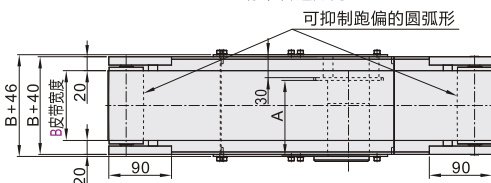
❗ 特长：该平皮带输送机可调节驱动部的位置。在中间的驱动部内调节张力，即使进行张力调节，输送机总长度也保持不变。

马达规格: 6W



❗如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明未注明我司统一按标准方向调试。

标准传送方向

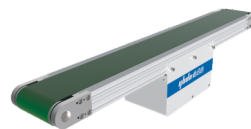


※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

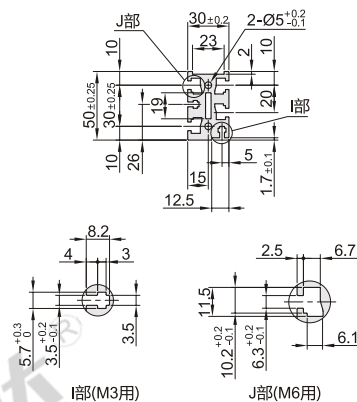
※2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5。

❗ 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸, 请注意皮带厚度因皮带规格而异。

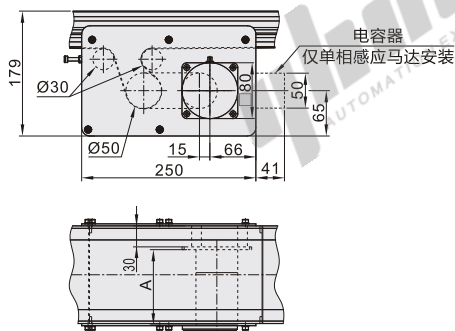


型材截面放大图

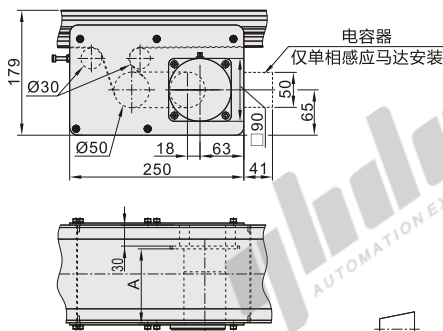


❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格: 25W



马达规格: 40W



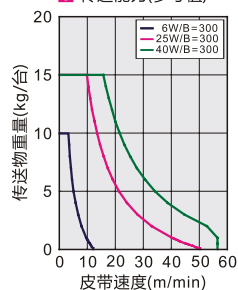
视角标准：第一视角

◎ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

可能会因负载状态而减小。
 此输送速度参照国马达(1250转/min)。
 长时间使用调节刻度不可低于60。调节刻度
 过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时
 调低马达速度，马达的动能会转化为热能，
 会导致马达过热。(输送能力对照表是指
 刻度在100的输送能力)。

● 传送能力(参考值)



- ❗ 图表是水平条件下的搬运能力；
- ❗ 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；
- ❗ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬运能力为以上数据的以1/2。

A尺寸表

输出功率 (W)	马 达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	
		松下	5~18	111
			25~180	
25W	三相马达	国产	5~18	131
			25~180	
	速度控制马达	国产	5~18	141
			25~180	
	三相马达	松下	5~180	115
			速度控制马达	
40W	三相马达	国产	5~18	168
			25~180	
	速度控制马达	国产	5~18	178
			25~180	
	三相马达	松下	5~180	142
			速度控制马达	

宽度指定型

平皮带输送机

中间驱动3槽型材(带轮直径50mm)

小型输送机

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B最小单位10		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) K(经济型:墨绿色PVC) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25 40	SA200 (三相)	INV (变频器)	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		① 松下马达停产, 货期不稳定。
			6 25 40	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25 40	SA200	INV(变频器)			

KPH01—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

❑ 可选加工

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MC() MB()
			25 40	SA200	INV(变频器)				

KPH01—B50—L1500—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MC600

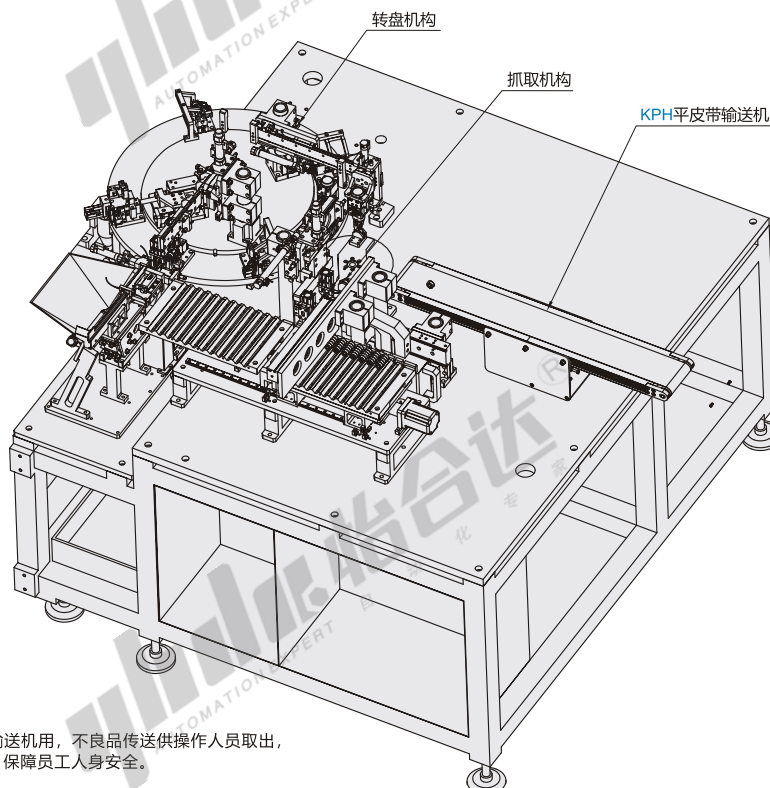


可选加工

代码		MC ()		代码		MB ()	
技术说明	驱动部位位置指定		选型方法 MC500		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



❑ KPH系列中间驱动输送机用，不良品传送供操作人员取出，
无需进入设备内部，保障员工人身安全。