

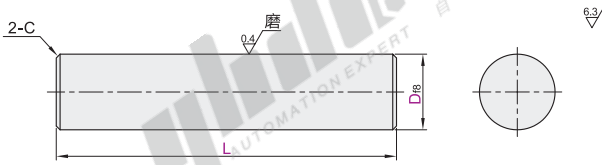
导向轴

标准型

直杆型 D公差f8

导向轴

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
Y-FCA11	直杆型	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
Y-FCA14			0Cr18Ni9	SUS304		

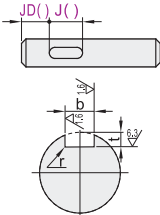
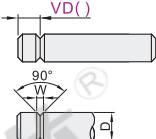
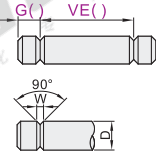


① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

代码	型号		L 最小单位1	C
	D8			
(D公差f8) Y-FCA11 Y-FCA14	6	-0.010 -0.028	15~600	0.5
	8	-0.013 -0.035	15~800	
	10		15~800	
	12		15~1000	
	13		20~1000	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	
	16		30~1200	
	18		25~1200	1.0
	20		25~1200	
	25	-0.020 -0.053	25~1200	
	30		30~1500	
	35		40~1500	
	40	-0.025 -0.064	40~1500	
	50		60~1500	



代码	技术说明																																															
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$																																														
	增加1个平面	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1	<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3																																					
D	h																																															
6~18	1																																															
20~40	2																																															
50	3																																															
ED()	增加2个平面	选型方法 ED10-K8-T20 ① 最小单位1	<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3																																					
	D	h																																														
6~18	1																																															
20~40	2																																															
50	3																																															
SC()	增加扳手槽	选型方法 SC5 ① 最小单位1	<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
	D	W	V																																													
6	5																																															
8	7	8																																														
10	8																																															
12	10																																															
13	11																																															
15	13																																															
16	14	10																																														
18	16																																															
20	17																																															
25	22																																															
30	27	15																																														
35	30																																															
40	36	20																																														
50	41																																															

代码	技术说明													
JD ()	增加1个键槽 	选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时，见下图 												
	① D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ② 键槽详情参阅P131。													
VD ()	增加V形槽 	选型方法 VD8 ① 最小单位1 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>W</th></tr></thead><tbody><tr><td>6-8</td><td>2</td></tr><tr><td>10-18</td><td>4</td></tr><tr><td>20-25</td><td>6</td></tr><tr><td>30-35</td><td>8</td></tr><tr><td>40-50</td><td>12</td></tr></tbody></table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
	D	W												
6-8	2													
10-18	4													
20-25	6													
30-35	8													
40-50	12													
VE ()	增加两端V形槽 	选型方法 VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>W</th></tr></thead><tbody><tr><td>6-8</td><td>2</td></tr><tr><td>10-18</td><td>4</td></tr><tr><td>20-25</td><td>6</td></tr><tr><td>30-35</td><td>8</td></tr><tr><td>40-50</td><td>12</td></tr></tbody></table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
	D	W												
6-8	2													
10-18	4													
20-25	6													
30-35	8													
40-50	12													

① 选择2个或以上可选项加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选项加工可能会使产品硬度降低。

③ 可选项加工



请按图示订货

型号	D	L	C
Y-FCA11	6	15~800	0.5
Y-FCA14	8	15~800	

Y-FCA11—D6—L80

型号	D	L	可选项代码
Y-FCA11	6	15~800	LC EC()
Y-FCA14	8	15~800	SC() JD()...

Y-FCA11—D6—L80—SC4



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价