

平顶链转弯机

◀ 转弯角度90°

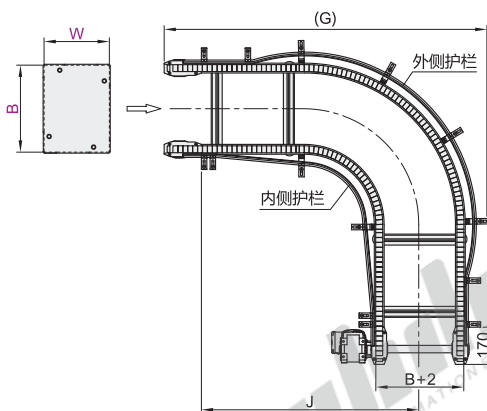
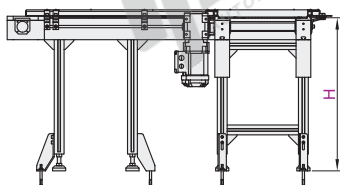
代码	类型	框架材质	表面处理
AMT15-10A	平顶链转弯机	铝材	本色氧化

产品特性：

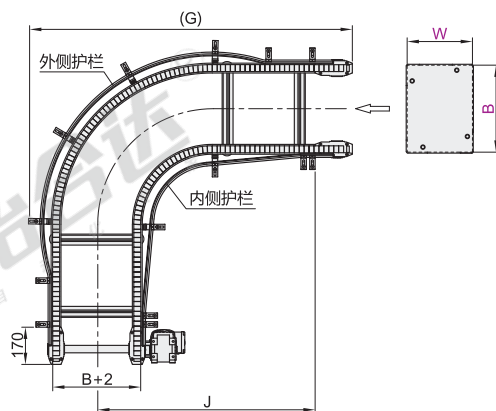
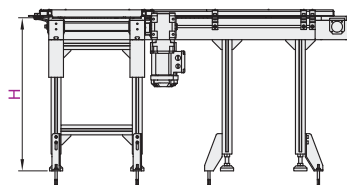
- 90°转弯，使用平顶链作为输送形式，驱动机构含链条自动张紧装置；
- 允许在弯道上积放托盘，转弯过程不占用生产节拍；
- 负载能力强，最大总积放负载可达90kg。



ZS(顺时针输送)

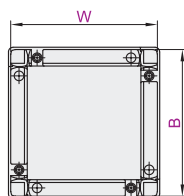


NS(逆时针输送)



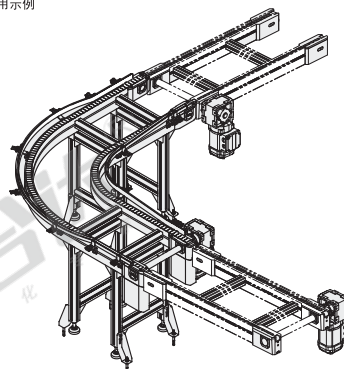
视角标准：第一视角

托盘尺寸



EX

Example
使用示例



平顶链转弯机

◀ 转弯角度90°

型号		托盘尺寸		电机品牌	V 链条速度 (m/min)	H 输送高度 (最小单位1)	J	G (参考值)	输送形式	最大 输送负载 (kg)
代码	转弯方向	B	W							
AMT15-10A	ZS(顺时针输送) NS(逆时针输送)	160	160	S(SEW) J(精研)	6 9 12 15 18	0 (无支腿) 300~2000	667	755	平顶链条	90
			240				747	835		
			320				827	915		
		240	160				707	835		
			240				787	915		
			320				867	995		
		320	400				947	1075		
			160				747	915		
			240				827	995		
		400	320				907	1075		
			400				987	1155		
			480				1067	1235		
		480	240				867	1075		
			320				947	1155		
			400				1027	1235		
		640	480				1107	1315		
			640				1032	1299		
			320				987	1235		
		800	400				1067	1315		
			480				1147	1395		
			640				1060	1366		
		800	800				1289	1695		
			400				1147	1475		
			480				1227	1555		
		800	640				1117	1503		
			800				1347	1733		
			1040				1587	1973		
		800	480				1307	1715		
			640				1176	1642		
			800				1406	1872		
		800	1040				1646	2112		

- ① G为参考尺寸，实际制造尺寸与之有一定的偏差；
- ① 配置外侧护栏条件：托盘尺寸W值≥640mm；
- ① 配套我司托盘使用，其余厂家或自制托盘请与我司确认后方可使用；
- ① 必须按照图示方向输送托盘，禁止反向输送；
- ① 转弯机不允许使用防静电平顶链作为输送形式；
- ① 对于平顶链输送机，强烈建议使用自动润滑系统，或定期人工润滑维护。



请按图示订货

型号		托盘尺寸		电机品牌	V 链条速度 (m/min)	H 输送高度 (最小单位1)
代码	转弯方向	B	W			
AMT15-10A	ZS(顺时针输送) NS(逆时针输送)	160	160 240	S(SEW) J(精研)	6 9	0(无支腿) 300~2000

AMT15-10A — ZS — B160 — W160 — S — V6 — H800