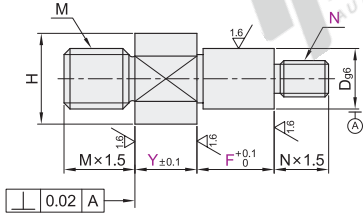


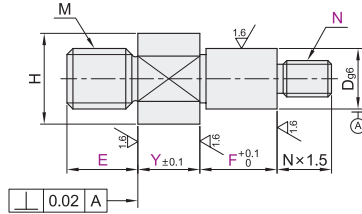
代码	类型	材质		表面处理	
		国标	相当		
MDP01	带外螺纹型 标准型	螺纹长度固定型	45	S45C	发黑
MDP02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MDP06		35CrMo	SCM435硬度33~38HRC	无电解镀镍	
MDP08		螺纹长度指定型	45	S45C	发黑
MDP11			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MDP12					
MDP16					



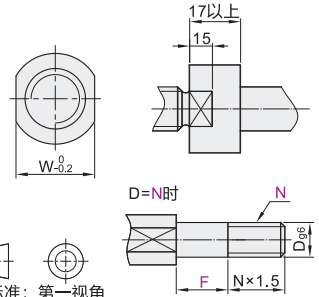
螺纹长度固定型
MDP01/02/06/08



螺纹长度指定型
MDP11/12/16



Y ≥ 17时两平面宽度尺寸



① 外螺纹退刀槽尺寸见下表1。

视角标准：第一视角

型号	规格	D _{φ6}	最小单位1			N	H	W	M	
			Y	F	E					
螺纹长度固定型	3	3	-0.002 -0.008		3~8	3	7	5	M3	
	3A	3					11	9		
	4	4		2~32	3~55	4~10	3	8	6	M4
	4A	4					12	10		
	5	5	-0.004 -0.012		5~12	3 4 5	9	7		M5
	5A	5					13	11		
	6	6			6~15	4 5 6	10	8		M6
	6A	6					14	12		
	8	8		5~110	8~18	5 6 8	12	10		M8
	8A	8	-0.005 -0.014				16	14		
螺纹长度指定型	10	10			10~22	6 8 10	15	13		M10
	10A	10		2~65			20	17		
	12	12				6 8 10 12	17	14		
	12A	12					18	15		
	15	15	-0.006 -0.007		12~25	6 8 10 12 (15)	20	17		M12
	15A	15					21	18		
	17	17				8 10 12 (15)	22	19		
	17A	17					23	20		
	18	18								M20
	18A	18								
螺纹长度指定型	20	20		10~110			26			M20
	20A	20				10 12 (15) 16 20	24			
	22	22					28			M16
	22A	22	-0.007 -0.020	4~65	20~42					
	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	31	27		M20
	25A	25								
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	36	32		M20
	30A	30								

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

代码	技术说明																													
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04																												
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5 <table border="1"> <thead> <tr> <th>NC</th> <th>螺距</th> <th>NC</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>0.35</td> <td>M12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>0.5</td> <td>M15</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>0.5</td> <td>M20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>0.75</td> <td>M25</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>1.0</td> <td>M30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NC	螺距	NC	螺距	M3	0.35	M12		M4	0.5	M15	1.0	M5	0.5	M20		M6	0.75	M25	1.5	M8	1.0	M30		M10	1.0		
NC	螺距	NC	螺距																											
M3	0.35	M12																												
M4	0.5	M15	1.0																											
M5	0.5	M20																												
M6	0.75	M25	1.5																											
M8	1.0	M30																												
M10	1.0																													
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC																												



① 螺纹长度固定型

型号	规格	D _{φ6}	Y	F	N
MDP01	3A	3	2~32	3~55	3
MDP02	4	4			3 4

MDP01—3—Y25—F30—N3

① 螺纹长度指定型

型号	规格	D _{φ6}	Y	F	E	N
MDP11	3A	3	2~32	3~55	3	
MDP02	4	4			4-10	3 4

MDP11—3—Y25—F30—E5—N3

① 可选加工

型号	规格	D _{φ6}	Y	F	N	可选加工代码
MDP01	3A	3	2~32	3~55	3	YC NC() WC
MDP02	4	4			3 4	

MDP01—3—Y25—F30—N3—YC

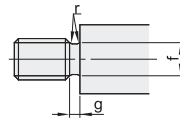


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M-N)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
3			2.1~2.4	3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12			9.8~10.1	12			9.8~10.7
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24			20.0~20.7	24			20.2~23.2
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.2~28.2



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

交货期
3

交货期
5

① 无表面处理

① 有表面处理