

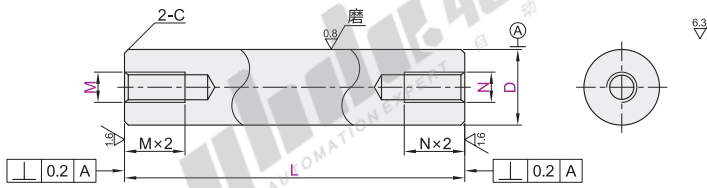
# 经济型导向轴

## 标准型/带扳手槽型

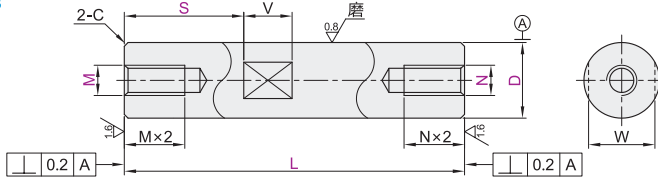
两端内螺纹型 表面粗糙度Ra0.8

代码	类型	精度等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
E-SCJ23	两端内螺纹型	普通级	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
E-SCK23						

标准型  
E-SCJ23



带扳手槽型  
E-SCK23



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。  
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



### 标准型

代码	型号	D	L 最小单位1	M-N 选择	C
E-SCJ23	6	-0.005 -0.020	15~600	3	0.5
	8		15~800	3 4 5	
	10		15~800	3 4 5 6	
	12		15~1000	4 5 6 8	
	13		15~1000	4 5 6 8	
	15	20~1000	4 5 6 8 10	1.0	
	16	20~1200	4 5 6 8 10		
	20	-0.005 -0.025	25~1200		4 5 6 8 10 12
	25	25~1200	4 5 6 8 10 12 16		
	30	25~1200	4 5 6 8 10 12 16 20		
35	-0.005 -0.030	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	1.0	
40		30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30		
50		30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30		

### 带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M-N 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
E-SCK23	6	-0.005 -0.020	15~600	3	5	0.5	10	
	8		15~800	3 4 5	7			
	10		15~800	3 4 5 6	8			
	12		15~1000	4 5 6 8	10			
	13		15~1000	4 5 6 8	11			
	15	20~1000	4 5 6 8 10	13	1.0			
	16	20~1200	4 5 6 8 10	14				
	20	-0.005 -0.025	25~1200	4 5 6 8 10 12		17		
	25	30~1200	4 5 6 8 10 12 16	22				
	30	30~1200	4 5 6 8 10 12 16 20	27				
35	-0.005 -0.030	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	30	1.0			
40		30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	36				
50		30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	41				

① 根据使用要求  
指定S尺寸  
② 最小单位1  
③ 扳手槽尺寸参阅  
导向轴产品简介



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明														
LC	<b>变更L尺寸公差</b>  <b>选型方法 LC</b> ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1	MC(N)	<b>变更内螺纹为细牙螺纹</b>  <b>选型方法 MC12</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC-NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12-13</td><td>8</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>8 10</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 16</td></tr> <tr><td>25-35</td><td>8 10 12 16 20</td></tr> <tr><td>40</td><td>10 12 16 20</td></tr> <tr><td>50</td><td>12 16 20</td></tr> </tbody> </table> 螺距 1.0 1.25 1.5 ① 选型时, 须将M(N)变更为MC(NC) ② 选型时, M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸	D	MC-NC	12-13	8	15-16	8 10	20	8 10 12 16	25-35	8 10 12 16 20	40	10 12 16 20	50	12 16 20
D	MC-NC																
12-13	8																
15-16	8 10																
20	8 10 12 16																
25-35	8 10 12 16 20																
40	10 12 16 20																
50	12 16 20																

### 标准型

代码	型号	D	L	M-N
E-SCJ23	6	15~600	3 4 5	
E-SCJ23	8	15~800	3 4 5	

### 带扳手槽型

代码	型号	D	L	M-N	S
E-SCK23	6	15~600	3 4 5		
E-SCK23	8	15~800	3 4 5		

### 可选加工(标准型)

代码	型号	D	L	M-N	可选加工代码
E-SCJ23	6	15~600	3 4 5		MC(N) NC(N)
E-SCJ23	8	15~800	3 4 5		MC(N) NC(N)

请按图示订货

