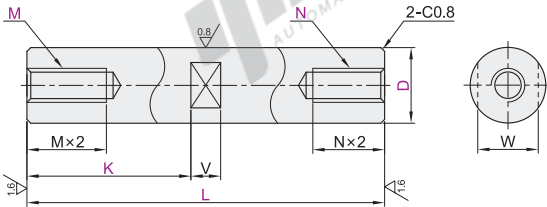


两端内螺纹型 · 带扳手槽型

直杆型

转轴

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAI11	两端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
MAI12			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAI26			35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	—
MAI31		h7	45	S45C	发黑
MAI51			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAI52			45	S45C	发黑
MAI56	h9	45	S45C	发黑	
MAI71		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MAI72		45	S45C	发黑	
MAI76			0Cr18Ni9	SUS304	—



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

g6

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型	W	V
代码	D _{g6}	L	K(最小单位)		
MAI11	6	18.0~300.0	4	5	10
MAI12	8	18.0~400.0	4 5 6	7	10
MAI26	10	18.0~500.0	4 5 6	8	10
MAI31	12	25.0~600.0	5 6 8	10	10
	13	25.0~600.0	5 6 8	11	10
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	10
	16	25.0~800.0	5 6 8 10	14	12
MAI11	17		5 6 8 10 12	14	12
MAI12	18		5 6 8 10 12	15	12
MAI26	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16
MAI31	22		5 6 8 10 12 16	19	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20



请按图示订货

型号	D	L	M·N	K
MAI11	6	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1
MAI12	8	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10

② 可选加工

型号	D	L	M·N	K	可选加工代码
MAI11	6	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1	LA()...
MAI12	8	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1	LA()...

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10—LC



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价

交货期
3

③ 无表面处理

交货期
5

④ 有表面处理

h7

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型	W	V
代码	D _{h7}	L	K(最小单位)		
MAI51	6	18.0~300.0	3 4	5	10
MAI52	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	10
MAI56	10	18.0~500.0	4 5 6	8	10
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	12
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	12
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20

h9

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型	W	V
代码	D _{h9}	L	K(最小单位)		
MAI71	6	18.0~300.0	3 4	5	10
MAI72	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	10
	10	18.0~500.0	4 5 6	8	10
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	12
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	12
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20



可选加工

可选加工	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																							
技术说明	<p>LC</p> <p>选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L>400变更为L±0.1</p>	<p>增加1处平面LA()</p> <p>增加2处平面LB()</p> <p>选型方法 LA10-G3 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<p>增加1处键槽KB()</p> <p>增加2处键槽KC()</p> <p>选型方法 KB50-S10 KC50-C8-F40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S·T·C时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情见转轴产品简介。</p>	<p>选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V ₂																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	5																									
12	10	5																									

转轴

A4