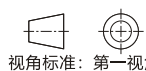
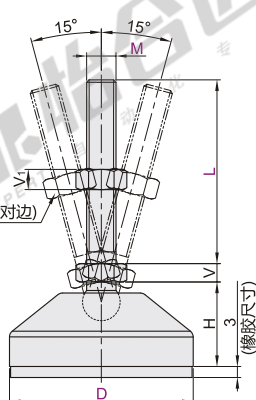


经济型脚杯

- ▲ 轻载型·万向调节型·带橡胶垫底座型
- ▲ 中载型·万向调节型·全尼龙底座型

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR41	带橡胶垫	S45C	PA6	NBR	镀锌	黑色
E-WAR42	底座型				镀铬	



视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42	50	50	8	50	1.25	14		5	6.5	0.076	0.086
			10	100	1.5	17	23	7	8	0.119	0.144
			12	100						0.151	0.186
			12	150	1.75	19		8	10	0.189	0.224
	60	60	16	100	2	24	27	10	13	0.29	0.309
			16	150						0.428	0.529
			20	100	2.5	30		13	16		
			20	150							
	70	70	12	100						0.186	0.229
			12	150						0.264	0.33
			16	100						0.349	0.467
			16	150						0.569	

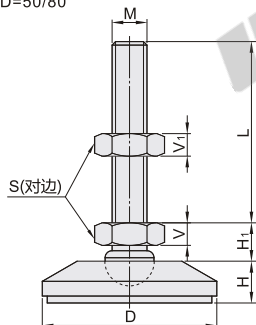
型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42	70	70	12	100	1.75	19		8	10	0.186	0.221
			12	150						0.288	0.306
			16	100	2	24	27	10	13	0.425	0.526
			16	150						0.229	0.264
	80	80	12	100	1.75	19		8	10	0.229	0.264
			12	150						0.33	0.349
			16	100	2	24	28	10	13	0.467	0.569
			16	150							
	20	20	12	100							
			12	150							
			16	100							
			16	150							

中载型·全尼龙底座型

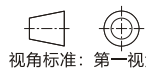
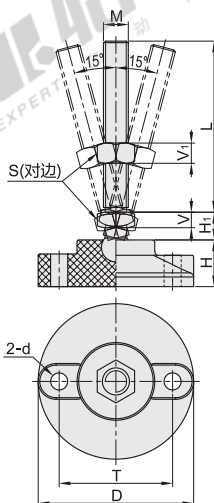
代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
E-BZV01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬

用途：适用于中载支撑。

D=50/80



D=100



视角标准：第一视角

型号	代码	规格	D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H ₁	H	d	T	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-BZV01	50	50850	50	M8×1.25	50	14	6.5						500	0.08
		508100		M8×1.25	100									0.10
		501050		M10×1.5	50	17	8							0.08
		5010100		M10×1.5	100			8	13					0.10
		5012100		M12×1.75	50					23	—	—		0.10
		5012100		M12×1.75	100	19	10							0.13
	80	8012100	80	M16×2	100								800	0.18
		8012150		M16×2	150									0.20
		8016100		M16×2	100	24	13	10	14					0.19
		8016150		M16×2	150									0.21
		8020150		M20×2.5	150	30	16	13						0.23
		10016150	100	M16×2	150	24	13	10					1100	0.41
		10020150		M20×2.5	150	30	16	13	19	33	11	73		0.57

轻载型·带橡胶垫底座型

型号	代码	D	M	L
E-WAR41	50	12	100	150

E-WAR41—D50—M12—L100

可选加工

型号	代码	M	L	可选加工代码
E-WAR41	50	12	100	425 WL BS

E-WAR41—D50—M12—L100—WS



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1



代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	
14	9	10
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20		18
30	26	15	

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table> <tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table> <tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6																								
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。