

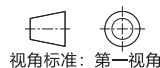
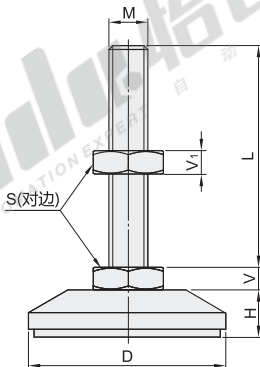
固定调节型·金属+橡胶底座型

重载型

脚杯

代码	类型	材质	表面处理
BZS01	金属+橡胶底座型	S45C	镀铬
BZS03		SUS304	—
BZS02	金属+螺钉橡胶底座型	S45C	镀铬
BZS04		SUS304	—

- ❗ BZS01/03金属与橡胶底座为胶水连接。
- ❗ BZS02/04金属与橡胶底座为螺钉连接。
- ❗ 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ❗ 螺钉连接可以减少在设备需要移动时，因脚杯未离地间隙过小，导致橡胶垫与地面接触发生的脱落问题。
- ❗ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号	规格	D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
金属+橡胶底座型 BZS01	50850			50						0.22
	50875		M8×1.25	75	14	6.5	6		800	0.24
	508100			100						0.26
	501050			50						0.25
	501075	50	M10×1.5	75	17	8	7		1000	0.265
	5010100			100						0.28
	501275			75						0.27
	5012100			100				20		0.28
	5012125		M12×1.75	125	19	10	8		1200	0.29
	6012100			100						0.47
	6012125			125						0.49
	6014150	60	M14×2	150	22	11	9			0.51
	6016100			100						0.47
	6016125		M16×2	125	24	13	10		1400	0.5
	6016150			150						0.51
金属+橡胶底座型 BZS01 BZS03	8012100		M12×1.75	100	19	10	8		1200	0.83
	8012150			150						0.85
	8014150		M14×2	150	22	11	9		1400	0.85
	8016100	80	M16×2	100	24	13	10		1600	0.87
	8016150			150						1.01
	8020100			100						1.1
	8020125		M20×2.5	125	30	16	13		2000	1.15
	8020150			150						1.2
金属+螺钉橡胶底座型 BZS02 BZS04	10016100			100						1.26
	10016125		M16×2	125	24	13	10	29	1800	1.27
	10016150			150						1.32
	10020100			100						1.41
	10020125			125						1.43
	10020150	100	M20×2.5	150	30	16	13		2000	1.45
	10020200			200						1.49
	10024125			125						1.55
	10024150		M24×3	150	36	19	16		2200	1.58
	10024200			200						1.68



请按图示订货

型号	规格
BZS01	601275
BZS01	5012100

BZS01—501275

可选加工(见P1659)

型号	规格	可选加工代码
BZS01	601275	WS WL BS...
BZS01	5012100	WS WL BS...

BZS01—501275—WS



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



选型方法		
M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



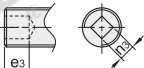
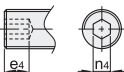
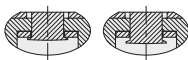
选型方法		
M	n1	e1
10	6	
12		10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法			
M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法			M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12		10																											
14	6																												
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
																													
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法			M	n4	e4	10	4	5	12		8	14	8		16		10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12		8																											
14	8																												
16		10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
																													
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th colspan="2">选型方法</th></tr><tr><th colspan="2">MS</th></tr></table>	选型方法		MS																								
	选型方法																												
MS																													
	铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。