

压轧滚珠丝杠

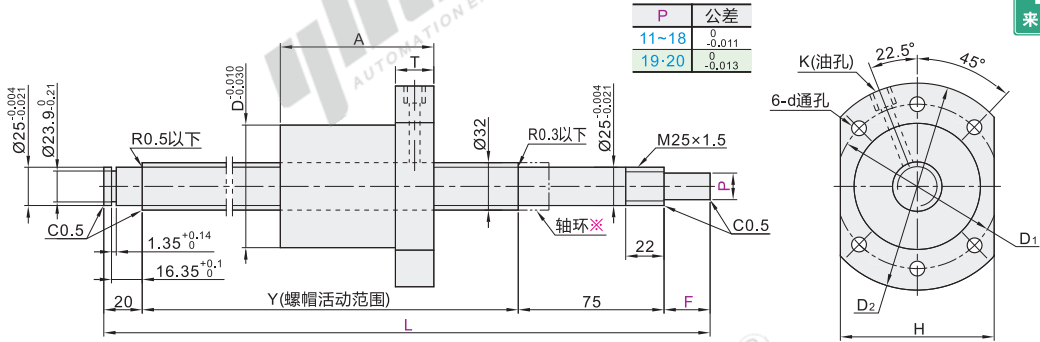
轴径32·导程5/10/32/64 标准螺帽型 重载·高速型

代码	类型	产地	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCY02	标准螺帽型	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCY03		国产	右旋							
LCY04		左旋								



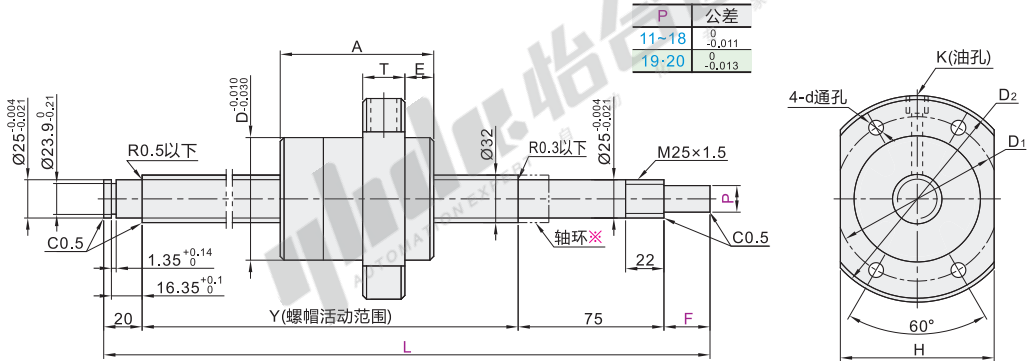
① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

导程5/10



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程32/64



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



滚珠丝杠
支座组件
E4

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1			滚珠直径	螺母环圈数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)							
			L	F	P													C(动)	Co(静)						
右旋 LCY02	32	(5)	300~1500	33~60	11~20	3.175	4	L-(95+F)	50	52	12	65	80	62	9	—	M6	18.83	62.16						
		(10)				6.35												47.08	119.60						
32		4.762				1.8×2												58	78	74	92	60	17	28.20	80.48
64*		0.8×2				71												71	71	71	71	71	71	13.47	35.02
左旋 LCY04																									

① 带*导程仅适用于LCY03。 ② LCY04左旋仅适合于带()导程。

③ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
右旋 LCY02	32	(5)	圆法兰	LEB01-25(P1508)	LEB11-25(P1512)
		(10)			
32		方形	LEB41-25(P1519)	LEB31-25(P1517)	
64*					

① 带*导程仅适用LCY03。 ② LCY04左旋仅适合于带()导程。

④ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCY02	32	5	LFF01	3210
		10		
32		LFF06	3232	
64				



型号		最小单位1			
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCY02	32	5	300~1500	33~60	11~20
LCY03		(10)			
		32			

LCY02—32—10—L1000—F50—P15

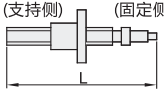
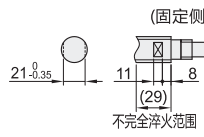
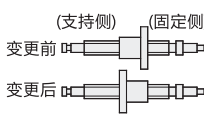
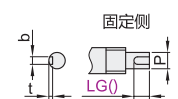

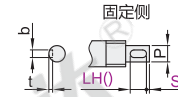
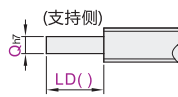
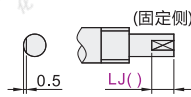
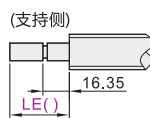
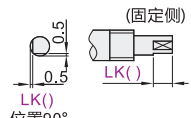
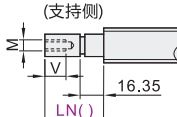


● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价





可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。				
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG20 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH20-S3 ① 最小单位1 ② LH值+S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。				
LD()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q25尺寸，变更尺寸为 Q10、Q12、Q15、Q20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ20 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值				
LE()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：13~30。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK5 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值				
LN()	增加支持侧轴端螺孔 	选型方法 LN30 ① 最小单位1 ② LN取值范围为：28~60。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 <table border="1" data-bbox="425 1333 562 1391"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M8×1.25</td> <td>20</td> </tr> </table>	M	V	M8×1.25	20			
M	V								
M8×1.25	20								

☑ 可选加工



请按图示订货

代码	型号		最小单位1			可选加工代码
	丝杠轴径	导程	L	F	P	
LCY02 LCY03	32	5 10 32	300~1500	43~60	11~20	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()

LCY02-32-10-L800-F40-P15-LH10-S2