

气动卡盘

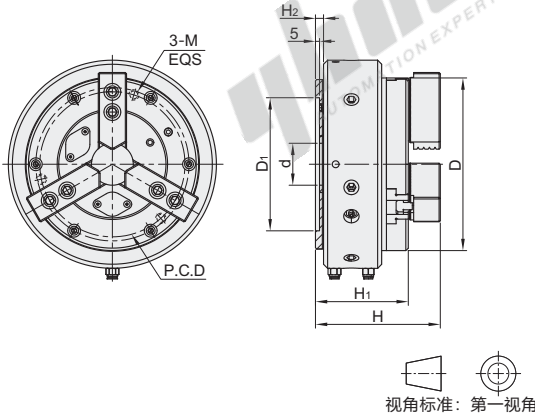
前置式/中实式

前置式

代码	类型	材质
ZFH88	前置式 三孔安装型	合金钢

特点

- 无需改变机床结构，只需配备与机床、卡盘相符的连接法兰即可安装；
- 内置活塞、逆止阀，超长时间保压功能(24小时以上)，侧面旋转进气，实现夹紧与松开动作；
- 重量轻、孔径大、行程大、转速高，适用于普通车床、管螺纹机床及焊接设备的配置。



标配附件

名称	图片	作用
电控部分		控制卡盘夹紧或松开动作
固定叉		用于固定配气环
气管		连接配气环通气
安装螺丝+扳手		连接附件

型号		D	D ₁	P.C.D	d	H	H ₁	H ₂	M	动力模块 齿形	爪行程	最大夹紧力 (KN)	最大撑紧力 (KN)	许用压力 (Mpa)	极限转速 (r/min)	夹紧范围	撑紧范围	重复 定位精度	重量 (kg)
ZFH88	4	135	95	108	25	133	101.5	6.5	M8	1.5×60°	3.7	20.4	10.3	0.4~0.8	3000	2~130	10~140	0.03	15
	5	175	130	142	35	143	107	4.5	M10		4.2	31.5	14.9		2300	2~170	20~180		20
	6	214	165	180	52	155	115	10	M10	4.5	46.7	24.2	1500		5~210	20~240	0.05	36	
	10	256	206	226	80	166	122	14.5	M12	5.4	62.4	32.6	1200		10~260	30~280	0.08	50	
	8	325	270	290	130	213	159	22	M12	8.5	80.5	—		60~350	—	0.15	95.8		

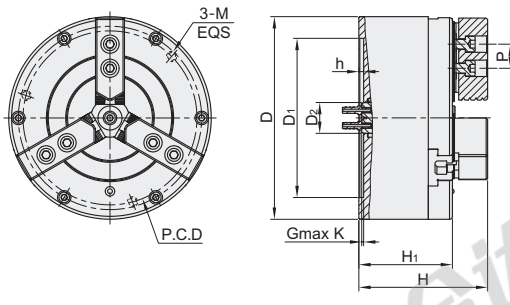
① 重复定位精度为用户根据需求自行修磨后精度，如有需要可提前沟通出厂前精度。

中实式

代码	类型	材质
ZFH93	中实式 三孔安装型	合金钢

特点

- 无需改变机床结构，只需配备与机床、卡盘相符的连接法兰即可安装；
- 内置活塞，通过主轴尾部控制机构实现夹紧与松开动作；
- 卡盘中心为实心结构，夹持力大；
- 适用于齿轮加工，盘类、短轴类等工件加工。



型号		D	D ₁	D ₂	P.C.D	H	H ₁	h	Gmax K	P	M	动力模块 齿形	爪行程	最大夹紧力 (KN)	最大撑紧力 (KN)	许用压力 (Mpa)	极限转速 (r/min)	夹紧范围	撑紧范围	重复 定位精度	重量 (kg)
ZFH93	4	115	72	22	102	106	81	3	17	16	M8	1×53°	3.7	14	7.4	0.4~0.8	4800	2~115	15~120	0.03	6
	5	135	95	25	108	123	92	4.5	15.5	18			3.2	21.2	11.5		2~130	20~140	9		
	6	172	130	142	129	93	17.5	20	17	25	M10	3.7	36.5	19.3	4200		2~170	20~180	14		
	8	210	165	32	180	133	97	5	17	30	M12	4.2	53.8	30.7	5000		5~210	20~240	22.6		
	10	250	206	40	226	145	99	5	17	30	M12	4.8	73.2	46.9	2800		10~260	30~280	0.05	33.4	
	12	325	270	50	290	177	116	29	32	29	32	M12	8.5	116.6	78.3		2300	10~350	40~360	0.08	73

① G为进出气路活塞行程。

② 重复定位精度为用户根据需求自行修磨后精度，如有需要可提前沟通出厂前精度。



型号		D
代码	规格	
ZFH93	5	115
	5	135

ZFH93—4



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价

