

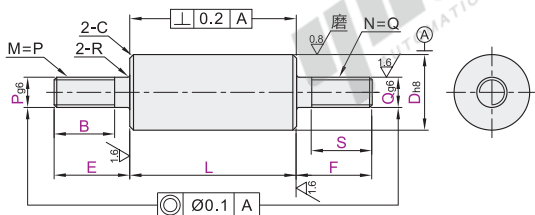
导向轴

标准型/带扳手槽型 两端外螺纹型 D公差h8 普通级

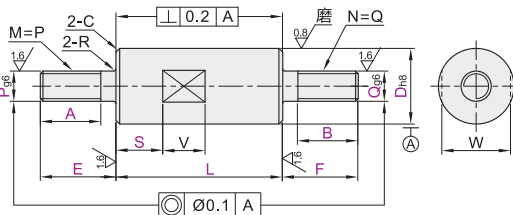
代码	类型		D公差	材质		表面处理
				国标	相当	
SEP08	两端外螺纹型	标准型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SER08		带扳手槽型				



标准型
SEP08



带扳手槽型
SER08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

型号		最小单位1			P.Q 选择		R	C	
代码	D _{h8}	L	E-F	B-S					
SEP08	6 ₀ ⁰	20~300	E=2~P×5 F=2~Q×5	① 根据使用 要求指定 B-S尺寸	3 4 5	0.5 以下	0.3		
	8 _{-0.018}	20~400			3 4 5 6				
	10 _{-0.022}	20~600			4 5 6 8				
	12 ₀				5 6 8 10 12				
	13 _{-0.027}	20~800			5 6 8 10 12				
	15 ₀				5 6 8 10 12				
	16 ₀				5 6 8 10 12 16				
	20 _{-0.033}	20~1000			8 10 12 16				
	25 ₀				8 10 12 16 20 24				
	30 ₀				8 10 12 16 20 24				
	35 ₀				10 12 16 20 24 30				
	40 _{-0.039}	20~1200			12 16 20 24 30				0.5
50 ₀		16 20 24 30							

带扳手槽型

型号		最小单位1			P.Q	扳手槽尺寸					
代码	D _{h8}	L	E-F	A-B	选择	S	W	V	R	C	
SER08	6 ₀	20~300			3 4 5		5				
	8 _{-0.018}	20~400			3 4 5 6		7	8			
	10 ₀	20~600			4 5 6 8		8				
	12				5 6 8 10 12	① 根据使用要求指定 S尺寸	10			0.5 以下	
	13 _{-0.027}	20~800		① 根据使用要求指定 A-B 尺寸	5 6 8 10 12		11		0.3		
	15		E=2~P×5		5 6 8 10 12		13				
	16		F=2~Q×5		5 6 8 10 12 16	① 最小单位1	14	10			
	20	20~1000			8 10 12 16	① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	17				
	25 ₀				8 10 12 16 20 24		22			1.0 以下	
	30 _{-0.033}				8 10 12 16 20 24		27	15			
	35 ₀	20~1200			10 12 16 20 24 30		30				
	40 _{-0.039}				12 16 20 24 30		36	20	0.5		
50				16 20 24 30		41					



请按照图示订货

标准型

型号	L	E-F	B-S	P.Q
代码	D	E	F	S
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6

SEP08—D6—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3

可选加工(标准型)

型号	L	E-F	B-S	P.Q	可选加工代码
代码	D	E	F	S	
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	SCD
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	

SEP08—D6—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3—SC50

带扳手槽型

型号	L	E-F	A-B	P.Q	S
代码	D	E	F	S	
SER08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	10 12 14 18
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	10 12 14 18

SER08—D6—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10

可选加工(带扳手槽型)

型号	L	E-F	A-B	P.Q	S	可选加工代码
代码	D	E	F	S		
SER08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	10 12 14 18	PC()、PD()、QC()、QD()
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	10 12 14 18	

SER08—D6—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC



可选加工

技术说明

增加1个扳手槽
[选型方法] SC5
① 最小单位1
② 仅适用标准型。

D	W	V
8	7	8
10	8	
12	10	
16	14	10
20	17	
30	27	15

变更L尺寸公差

[选型方法] LC
① 最小单位0.1
② L < 300变更为L±0.03;
300≤L < 600变更为L±0.05;
L≥600变更为L±0.1
③ 仅适用带扳手槽型。



变更外螺纹为细牙螺纹

[选型方法] PC17
(PC/QC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)
(PD/QD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC/QC	PD/QD
6	3 4 5	
8	3 4 5 6	
10	4 5 6 8	
12	5 6 8 10	10
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
35	12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
40	15 17 20 25 30 36	14 18
50	20 25 30 36 41	

螺距: 0.3 0.5 0.7 1.0 1.5 2.0 2.5

① 选型时, 须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)
② 选型时, P/Q与PC(PD)/QC(QD)须变为相同尺寸
③ 仅适用带扳手槽型。



① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



优惠价

数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期

7