

硅胶底座型

代码	类型	材质		表面处理	
		螺杆	底座	螺杆	
WAC41	固定调节型	10B21	阻燃硅胶	镀锌	
WAC42		SUS304		镀锌镍合金	
WAC43				—	
WAC45				—	

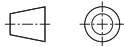
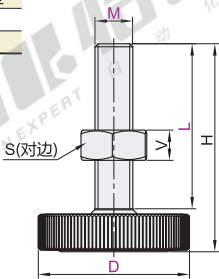
特点

- 硅胶阻燃等级为UL94-V0。
- 耐温范围：-60℃~280℃，耐温性能良好。
- 镀锌镍合金表面处理的盐雾测试240H能保证底材不被腐蚀。

适用行业：

- 相比橡胶制品有良好的耐候性、生物相容性、化学稳定性及耐温性能；
- 适用于医疗、半导体等行业。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	承载 (kg)	参考重量 (g/pcs)
代码	D								
WAC41 WAC42 WAC43 WAC45	20	6	25	1	10	34	5	45	11.48



请按图示订货

型号	
代码	D
WAC41	20

WAC41—D20—M6—L25



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



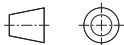
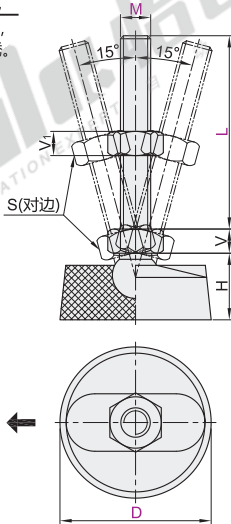
交货期

7

尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理/颜色	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAR01	左右调节型	S45C	PA6	镀锌	黑色

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

① 为了在适当的负载条件下使用，因此螺纹部出现倾斜时，请在箭头指示方向上使用。

型号		M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D									
WAR01	50	10	75	1.5	17	23	7	8	100	0.021
			100							0.023
			50							0.039
		12	75	1.75	19	24	8	10	150	0.041
			100							0.044
			75							0.063
		16	100	2	24	25	10	13	200	0.067
			125							0.075



请按图示订货

型号	
代码	D
WAR01	50

WAR01—D50—M12—L75

可选加工(见P1659)

型号	
代码	D
WAR01	50

WAR01—D50—M12—L75—WS

可选配件(见1650~1655)

型号	
代码	D
WAR01	50

WAR01—D50—M12—L75—LH



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1



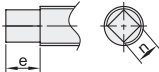
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



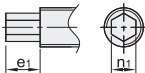
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



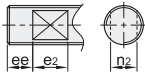
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

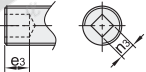
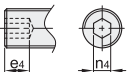
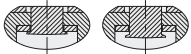
螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12		10																							
14	6																								
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12		6																							
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																							
	铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。