



○ 无螺纹型·带挡圈槽型

2000 A TO THE REPORT OF THE RE							
型号			最小单·	位0.1	最小单位1		
代码	Dg6		L E		A P		
	6	-0.004 -0.012	18.0~300.0			3 4 5	
	8	-0.005	18.0~400.0			2≤P <d< th=""></d<>	
	10	-0.014	18.0~500.0			2 × F × D	
	12						
	13		20.0~600.0				
	15	-0.006 -0.017	20,0~600,0				
	16	1			1 根据使用	4≤P <d< th=""></d<>	
MBF01	17			E≶P×6	要求指定	15	
MBF02	18			E & F × 0	A尺寸	- 21	
	20		25.0~600.0		A/C J	JPE	
	22	-0.007 -0.020	25.0~600.0			Er	
	25				101	8≤P <d< th=""></d<>	
	30				OMA''		
	35				30		
	40	-0.009 -0.025	35.0~600.0		VO.	15≤P <d< th=""></d<>	
	50	1			*		

○一端内螺纹型・带挡圈槽型

型号			最小单位0.1		最小单位1		N	
代码)g6	L	Е	Α	Р	N	
	6	-0.004 -0.012	18.0~300.0			3 4 5	3 4	
	8	-0.005	18.0~400.0		D CODA	2≤P <d< th=""><th>3 4 5 6</th></d<>	3 4 5 6	
	10	-0.014	18.0~500.0		P≤6时	2 <f \="" d<="" th=""><th>4 5 6</th></f>	4 5 6	
	12				A≥2		5 6 8	
	13		25.0~600.0				5 6 8	
	15	-0.006			6 <p≤10时< th=""><th></th><th>5 6 8 10</th></p≤10时<>		5 6 8 10	
	16	-0.017			A≥3	4≤P <d< th=""><th>5 6 8 10</th></d<>	5 6 8 10	
MBG01	17			E≤P×6	112.0		5 6 8 10	
MBG02	18		35.0~600.0	L < F × 0			5 6 8 10 12	
	20				10 <p≤20时< th=""><th></th><th>5 6 8 10 12</th></p≤20时<>		5 6 8 10 12	
	22	-0.007 -0.020			A≥4		5 6 8 10 12 16	
	25		45.0~600.0			8≤P <d< th=""><th>5 6 8 10 12 16</th></d<>	5 6 8 10 12 16	
	30		55.0~600.0		D> 0004		8 10 12 16 20	
	35	-0.009 -0.025	65.0~600.0		P≥20时		8 10 12 16 20 24	
	40		75.0~600.0		A≥5	15≤P <d< th=""><th>12 16 20 24 30</th></d<>	12 16 20 24 30	
	50		95.0~600.0				16 20 24 30	



◎帯挡圏槽型

		7	1	E	۸	D
	代码	D			^	
-	MBF02	13 15	20~6000	E 💬 6	①根据使用 要求指定 A尺寸	4≪ ₽ ≥D

MBF02-D12-L500-E30-A15-P8

◎帯挡图	園槽 5					
世長 代码	}	L	Е	Α	Р	可选加工代码
MBF01	13 15	20~6000	E©95	①根据使用 要求指定 A尺寸	5 (PX)	◯ KB()

MBF02-D12-L500-E30-A15-P8-LC









可选加二	- 生			
代码	技术	说明		
刮	变更L尺寸公差	选型方法 LC ①L<400变更为L±0.05		
LC	LC LC	L≥400变更为L±0.1		
	增加1处平面 LA()	选型方法 LA10-G3		
LA()	LA() G()	[选型方法] LB10-J3-Y10-X3 ①最小单位1 ①指定G·J·X时,须为50以下		
LB()	增加2处平面LB()	D H 6~17 1 18~40 2 50 3		
	LB() V() - W() Y() - H	30 3		
	增加扳手槽	选型方法 KE10 D W V ₁ 6 5 B 7 10		
		10 8 12·13 10		
KE()	KE() V ₁	15·16 13 17·18 14 12 20·22 17 25 22		
		30 27 35 30 16		
	4	40 36 50 41 20		
	增加1处键槽KB()	选型方法 KB50-S10		
KB()	KB() S()	<u>选型方法</u> KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ① 指定S·T·C时, 须为100以下		
KC()	增加2处键槽 KC()	① 键槽详情见转轴产品简介。		
	KC() C() T() K()	请同时选择KB与KC		
	增加开口凸轮用槽	选型方法 KD10		
KD()		型域小単位1 型适用于右表 D规格 10 8 12 10 5		