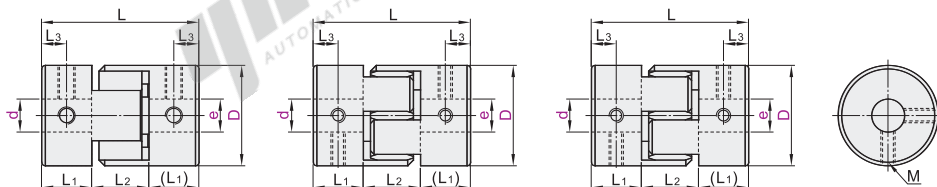


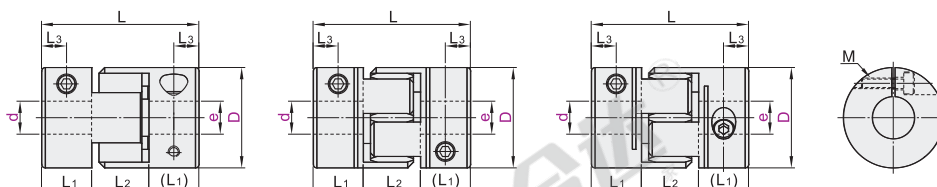
- ◀ 螺钉固定型
- ◀ 螺钉夹紧型

- 缓冲部件采用聚氨酯弹性体为原料，扭矩超越传统爪形联轴器的2倍以上。
- 缓冲部件采用预压缩设计，可在无间隙的条件下使用。
- 聚氨酯弹性体传递对震动和冲击的吸收性良好。
- 顺时针和逆时针反转时特性完全一样。
- 聚氨酯弹性体能抗油和电气绝缘。

螺钉固定型
DEP02



螺钉夹紧型
DEP12



视角标准：第一视角

万向节

F1

型号		L	L ₁	L ₂	L ₃	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	最大扭矩 (N·m)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m ²)	静态扭转刚度 (N·m/rad)	最大容许偏差			重量(g)
代码	D												径向(mm)	角向(°)	轴向(mm)	
螺钉固定型 DEP02	14	22	6.5	9	3.8	M4	0.7	2	4		1.98×10 ⁻⁷	20			±0.6	6
	20	30	10.3		5.2			4.8	9.6		1.09×10 ⁻⁶	42			±0.8	18
	25	34	11.5	11	5.8	M4	1.7	9.5	19		4.26×10 ⁻⁶	95			±0.9	32
	30	35	11.7	11.6	5.9			12	24	10000	6.19×10 ⁻⁶	132			±1.0	47
	35	50	18	14	9			15	30		2.56×10 ⁻⁵	950			±1.1	90
	40	55	20		10	M5	4	16.5	33		3.34×10 ⁻⁵	1250	0.1	1.0	±1.2	123
	40L	66	25.5	15	12.8						4.01×10 ⁻⁵	1500				150
	55	78	30.5	17	15.3	M6	7	45	90	7000	1.63×10 ⁻⁴	1940			±1.4	346
	65	90	36	18	18			100	200	6000	3.69×10 ⁻⁴	3010			±1.5	510
	80	114	46	22	23	M8	15	250	500	5000	1.04×10 ⁻³	5820			±1.8	1010
螺钉夹紧型 DEP12	14	22	6.5	9	3.8	M2	1	2	4		1.98×10 ⁻⁷	20			±0.6	6
	20	30	10.3		5.2	M3	1.5	4.8	9.6		1.09×10 ⁻⁶	42			±0.8	18
	25	34	11.5	11	5.8			9.5	19		4.26×10 ⁻⁶	95			±0.9	32
	30	35	11.7	11.6	5.9	M4	3.4	12	24	10000	6.19×10 ⁻⁶	132			±1.0	47
	35	50	18	14	6.5			15	30		2.56×10 ⁻⁵	950	0.1	1.0	±1.1	90
	40	55	20		6.7	M5	7	16.5	33		3.34×10 ⁻⁵	1250			±1.2	123
	40L	66	25.5	15	8.7						4.01×10 ⁻⁵	1500				152
	55	78	30.5	17	11	M6	14	45	90	7000	1.63×10 ⁻⁴	1940			±1.4	346
	65	90	36	18	12.3			100	200	6000	3.69×10 ⁻⁴	3010			±1.5	532
	80	114	46	22	11.5	M8	30	250	500	5000	1.04×10 ⁻³	5820			±1.8	1000

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

 可选加工	可选加工	变更d/e孔径		d孔侧键槽加工(DC)		e孔侧键槽加工(DD)																			
	代码	dh() eh()		DEP02	DEP12	DEP02	DEP12																		
技术说明		选型方法 dh3.1 eh4.5																							
		① 最小单位0.1 ② dh须≤eh ③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)																							
			<table><tr><td>D</td><td>dh·eh</td></tr><tr><td>14</td><td>3~7</td></tr><tr><td>20</td><td>4~10</td></tr><tr><td>30</td><td>5~15</td></tr><tr><td>40</td><td>8~22</td></tr><tr><td>40L</td><td></td></tr><tr><td>55</td><td>12~30</td></tr><tr><td>65</td><td>14~38</td></tr><tr><td>80</td><td>19~45</td></tr></table>	D	dh·eh	14	3~7	20	4~10	30	5~15	40	8~22	40L		55	12~30	65	14~38	80	19~45	选型方法 DC		选型方法 DD	
D	dh·eh																								
14	3~7																								
20	4~10																								
30	5~15																								
40	8~22																								
40L																									
55	12~30																								
65	14~38																								
80	19~45																								
				① 不可与dh、eh可选加工共用。		① 不可与dh、eh可选加工共用。																			

① 当孔径≥6时才能选择键槽加工。 ② 键槽加工尺寸见“产品简介”。

请按图示订货	型号		d-e		可选加工		可选加工代码	
	代码	D	d	e	代码	D	d	e
DEP02	20	20	4	5	DEP02	20	4	5
			6	3.5			6	3.5
DEP02	20	20	8	9	DEP02	20	8	9
			5.25	10			5.25	10

DEP02—D20—d4—e7

DEP02—D20—dh4.1—eh6.5



优惠价	
数量	价格
1~9	100%
10~	另行报价

交货期	
数量	1