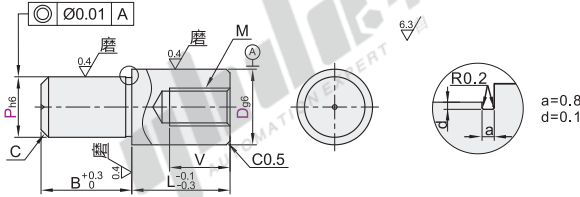


定位销

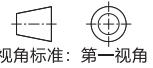
内螺纹型 · P尺寸选择型 小头平头型

代码	类型		材质		硬度
			国标	相当	
YGR41	内螺纹型	P尺寸选择型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC
YGR46			0Cr18Ni9	SUS304	—



● P尺寸公差表

P	h6
4-6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
8-10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
14	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$



① 工艺孔加工条件: B≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

代码	型号		P	L	B	M	V	C
	Dg6							
YGR41	6	$\begin{matrix} -0.002 \\ -0.004 \end{matrix}$	4	10	3	M3	5	0.5
	8	$\begin{matrix} -0.005 \\ -0.014 \end{matrix}$	6	12	4	M4	6	1
YGR46	10	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	8	16	5	M5	8	1.5
	12	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	10	20	6	M5	8	1.5
	16	$\begin{matrix} -0.006 \\ -0.017 \end{matrix}$	10 14	22	10	M8	12	3



型号		
代码	D	P
YGR41	6	4
YGR46	8	6

YGR41—D6—P4

● 可选加工

型号			
代码	D	P	可选加工代码
YGR41	6	4	CN RC
YGR46	8	6	CN RC

YGR41—D8—P6—CN



● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



代码	技术说明
CN	<p>变更倒角C</p> <p>变更P尺寸部的倒角为C0.5以下</p> <p>① D < 8时, 不适用</p> <p>② 仅适用P尺寸部</p>

代码	技术说明
RC	<p>变更颈部退刀槽为R0.5</p> <p>① D-P < 2时, 不适用</p>

定位销
夹具用衬套

A6

