

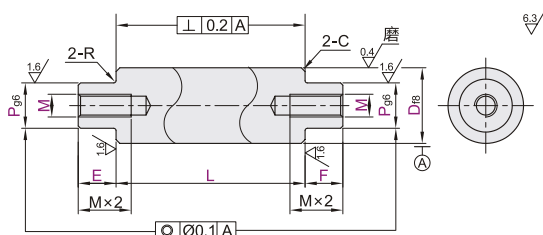
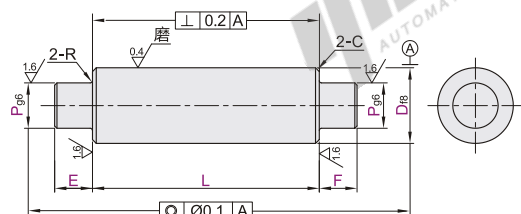
两端台阶型	两端台阶内螺纹型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHM11	SHN11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬，镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SHM14	—			0Cr18Ni9	SUS304		



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

两端台阶型
SHM11/14

两端台阶内螺纹型
SHN11



视角标准：第一视角

两端台阶型

型号		最小単位1			R	C
代码	D _{F8}	L	E・F	P		
(D公差) SHM11 SHM14	8	-0.013	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6	0.5 以下
	10	-0.035			6~8	
	12				6~10	
	13	-0.016 -0.043	20~1000		6~11	0.3
	15		6~13			
	16		6~14			
	18		20~1200		8~16	1.0 以下
	20		8~17			
	25	-0.020 -0.053	8~22			
	30		9~27		0.5	
	35		9~32			
	40	-0.025 -0.064	20~1500			11~37
	50		11~47			

两端台阶内螺纹型

型号		最小单位1			M 选择		R	C
代码	D _{f8}	L	E·F	P				
(D公差) SHN11	8	-0.013	20~800	6	3		0.5 以下	
	10	-0.035		6~8	3 4 5			
	12			6~10	3 4 5 6			
	13			6~11	3 4 5 6 8			
	15	-0.016		6~13	3 4 5 6 8 10			
	16	-0.043	20~1000	6~14	3 4 5 6 8 10		0.3	
	18			8~16	4 5 6 8 10 12			
	20			8~17	4 5 6 8 10 12			
	25	-0.020		8~22	4 5 6 8 10 12 16			
	30	-0.053		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24			
	35		20~1500	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		1.0 以下	
	40	-0.025		11~37	6 8 10 12 16 20 24 30			
	50	-0.064		11~47	6 8 10 12 16 20 24 30			



请按图示订货

两端台阶型

型号		L	E·F	P
代码	D			
SHM1	8	20~800	$E=2 \sim P \times 4$	6
	10		$F=2 \sim P \times 4$	6~8

SHM11—D8—L30—E10—F10—P6



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

两端台阶内螺纹型

型号		L	E·F	P	M
代码	D				
SHN11	8 10	20~300	$E=2\sim P \times 4$ $F=2\sim P \times 4$	6 6~8	3 3 4 5

SHN11—D8—L30—E10—F10—P6—M3



可选加工(两端台阶型)

型号		L	E·F	P	可选加工代码
代码	D				
SHM11	8 10	20~300	$E=2 \sim P \times 4$ $F=2 \sim P \times 4$	6 6~8	JD()·JE() SD() EC()·ED()

SHM11—D8—L30—E10—F10—P6—LC

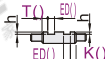
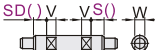
可选加工(两端台阶内螺纹型)

型号		L	E·F	P	M	可选加代码
代码	D					
SHN	8	20-300	E=2-P×4 F=2-P×4	6	3	JD()·JE() SD() EC()·ED() CC
	10			6-8	3 4 5	

SHN11—D8—L30—E10—F10—P6—M3—LC



可选加工

代码	名称	技术说明																																		
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$ 变更为 $L_{\pm 0.1}$																																		
JD() JE()	增加键槽 增加1个键槽  增加2个键槽 	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X10-JD10-J8  ① 最小单位1 ② $JD = 0 / JE = 0$ 时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。 ⑥ 仅适用SHM11/14。																																		
EC() ED()	增加1个平面  增加2个平面 	选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 <table> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>8~18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																										
D	h																																			
8~18	1																																			
20~40	2																																			
50	3																																			
SD()	增加2个扳手槽 	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用SHM11/14。 <table> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr> <td>8</td><td>7</td><td rowspan="3">8</td></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td></tr> <tr> <td>13</td><td>11</td><td rowspan="3">10</td></tr> <tr> <td>15</td><td>13</td></tr> <tr> <td>16</td><td>14</td></tr> <tr> <td>18</td><td>16</td><td rowspan="3">15</td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td></tr> <tr> <td>25</td><td>22</td></tr> <tr> <td>30</td><td>27</td><td rowspan="3">20</td></tr> <tr> <td>35</td><td>30</td></tr> <tr> <td>40</td><td>36</td></tr> <tr> <td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	V	8	7	8	10	8	12	10	13	11	10	15	13	16	14	18	16	15	20	17	25	22	30	27	20	35	30	40	36	50	41	
D	W	V																																		
8	7	8																																		
10	8																																			
12	10																																			
13	11	10																																		
15	13																																			
16	14																																			
18	16	15																																		
20	17																																			
25	22																																			
30	27	20																																		
35	30																																			
40	36																																			
50	41																																			

❗ 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。

❗ 可选加工可能会使产品硬度降低。