

管型导向轴

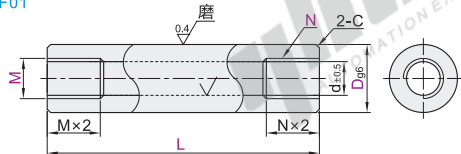
- 两端内螺纹型/两端内螺纹带扳手槽型
- 一端外螺纹型/一端外螺纹带扳手槽型

代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
SLF01	两端内螺纹型	g6	GCr15 SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~	镀硬铬，镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5μm
SLF11	两端内螺纹带扳手槽型				
SLF21	一端外螺纹型				
SLF31	一端外螺纹带扳手槽型				

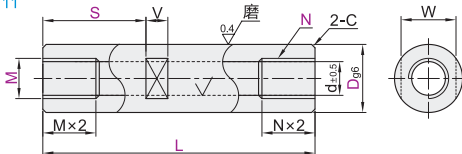


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
 ② 管孔内部、内螺纹部未经过镀铬处理，可能会生锈。 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
 ④ 扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
 ⑤ 注意：A=0时，无外螺纹。

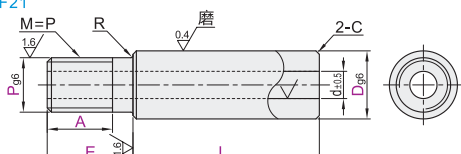
两端内螺纹型
SLF01



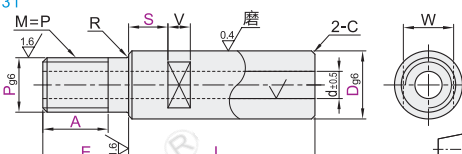
两端内螺纹带扳手槽型
SLF11



一端外螺纹型
SLF21



一端外螺纹带扳手槽型
SLF31



视角标准：第一视角

两端内螺纹型

代码	Dg6	型号	L 最小单位1	M·N 选择	d	C
SLF01	6	20~600	3		2	
	8	20~800	4 5		3	
	10	20~800	5 6		4	
	12	30~1000	8 T1(RC1/8)		6	0.5
	13	40~1000	10 T1(RC1/8)		7	
	16	45~1200	12 T2(RC1/4)		8	
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)		14	
	25	75~1200			15	
	30	75~1500	20		17	1.0
	35	90~1500	24		19	
	40	90~1500	24 30		20	
	50	115~1500	30		26	

两端内螺纹带扳手槽型

型号		L	MN	扳手槽尺寸			d	C	
代码	D _{ge}	最小单位1	选择	S	W	V			
SLF11	6	20~600	3	根据使用要求指定S尺寸	5	7	8	2	0.5
	8	20~800	4 5		7	8	3		
	10	20~800	5 6		8	8	4		
	12	30~1000	8 T1(RC1/8)		10	6	6		
	13	40~1000	10 T1(RC1/8)	11	7	7			
	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	14	10	8			
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	17	14	14			
	25	75~1200		22	15	15			
	30	75~1500	20	27	15	17	1.0		
	35		24	30	19	20			
	40	90~1500	24 30	36	20	20			
	50	115~1500	30	41	20	26			

一端外螺纹型

代码	Dg6	型号	L 最小单位1	P 选择	d	R	C
SLF21	6	20~598		6	2		
	8	20~798		8	3		
	10	20~798		8 10	4		
	12	20~998		10 12	6	0.5	
	13	20~998		12	7	0.3	
	16	20~1198		16	8		
	20	20~1198		20	14		
	25	20~1198		24	15		
	30	20~1498		24 30	17	1.0	
	40	20~1498		30	19	0.5	

一端外螺纹带扳手槽型

型号		最小单位1		P	扳手槽尺寸				d	R	C
代码	D _{g6}	L	A	选择	S	W	V				
SLF31	6	20~598		6		5		2			
	8	20~798		8		7	8	3			
	10			8 10	① 根据使用要求指定	8		4			0.5
	12	20~998		10 12	① 根据使用要求指定	10		6			
	13			12	A尺寸	11		7	0.3		
	16		E=2~P×5	16	① 最小单位1	14	10	8			
	20	20~1198		20	① 扳手槽尺寸	17		14			
	25			24	① 参照导向轴产品简介	22		15			
	30			24 30		27		15			1.0
	40			30		30		19			0.5



代码	技术说明
增加2处扳手槽 M侧 SD()	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用SLF01.

- ① 选择2个或以上可加工时，各加工部位间隔需2mm以上。② 可选加工可能会使产品硬度降低。



代码	技术说明
变更L尺寸公差 LC	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1

代码	技术说明
增加单侧孔 KD()	选型方法 KD-K5 ① 最小单位1 ② 仅适用SLF21/31.

代码	技术说明
两端内螺纹型	型号 D 最小单位1 L M·N 选择
SLF01	16 45~1200 12 T2(RC1/4)
SLF01	20 60~1200 16 T3(RC3/8)
SLF01	D16-L100-M12-N12
两端内螺纹带扳手槽型	型号 D 最小单位1 L M·N 选择 S
SLF11	16 45~1200 12 T2(RC1/4)
SLF11	20 60~1200 16 T3(RC3/8)
SLF11	D16-L100-M12-N12-S5
一端外螺纹型	型号 D 最小单位1 L E A P
SLF21	16 20~1198 E2-Px5
SLF21	20 20~1198 E2-Px5
SLF21	D16-L100-E15-A10-P16
一端外螺纹带扳手槽型	型号 D 最小单位1 L E A P S
SLF31	16 20~1198 E2-Px5
SLF31	20 20~1198 E2-Px5
SLF31	D16-L60-E15-A10-P16-S5
可选加工 (两端内螺纹型)	型号 D 最小单位1 L M·N 选择 可选加工 代码
SLF01	16 45~1200 12 T2(RC1/4) LC
SLF01	20 60~1200 16 T3(RC3/8) SD()
SLF01	D16-L100-M12-N12-LC
可选加工 (两端内螺纹带扳手槽型)	型号 D 最小单位1 L M·N 选择 S 可选加工 代码
SLF11	16 45~1200 12 T2(RC1/4) LC
SLF11	20 60~1200 16 T3(RC3/8) SD()
SLF11	D16-L100-M12-N12-S5-LC



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

