

脚杯

万向调节型·金属底座型

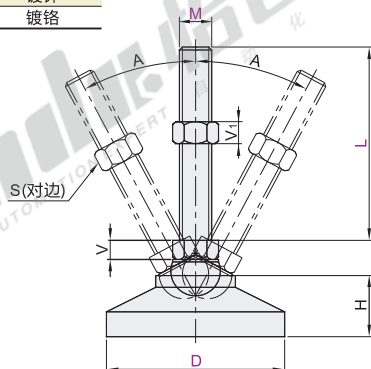
重载型

代码		类型	材质	表面处理
带防滑槽	无防滑槽			
WAG31	WAG41	全金属底座型	SUS304	—
WAG36	WAG46			
WAG37	WAG47			
WAG37	WAG47			

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。

③ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



④ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
带防滑槽 WAG31 WAG36 WAG37	50	12	100	1.75	19	8	10				300	0.28
			125									0.31
			150									0.35
			100									0.29
	60	16	125	2	24	10	13	32	20°		400	0.32
			150									0.36
			100									0.3
			125	2	24	10	13				500	0.35
	75	20	100									0.4
			125									0.49
			150									0.56
			100									0.6
无防滑槽 WAG41 WAG46 WAG47	50	12	100	2.5	30	13	16				1000	0.45
			125									0.5
			150									0.57
			100									0.62
	60	16	125									0.4
			150									0.49
			100									0.56
			125									0.6
	75	20	100									0.45
			125									0.5
			150									0.57
			100									0.62

型号	代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
带防滑槽 WAG31 WAG36 WAG37	100	20	125	2.5	30	13	16				2000	0.95
			150									1.01
			100									1.07
			125									1.15
	24	24	125	3	36	16	19				2500	1.22
			150									1.29
			100									1.43
			125									2.03
	120	30	125							28 25°	3000	2.10
			150									2.17
			100									2.31
			125									2.35
无防滑槽 WAG41 WAG46 WAG47	100	20	125	3.5	46	24	24				4000	2.55
			150									2.75
			100									2.75
			125									2.75
	24	24	125									2.10
			150									2.17
			100									2.31
			125									2.35
	30	30	125									2.55
			150									2.75
			100									2.75
			125									2.75



● 优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期

1

● 可选加工



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAG41	WS	12	100	125
WAG46	WL	12	100	125

WAG41—D50—M12—L100

● 可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAG41	WS	12	100	125	WS WL BS...
WAG46	WL	12	100	125	WS WL BS...

WAG41—D50—M12—L100—WS

● 可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAG41	WS	12	100	125	CB LI JF
WAG46	WL	12	100	125	CB LI JF

WAG41—D50—M12—L100—LH



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			10
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8	16	8 12	20	10 13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8																			
16	8 12																			
20	10 13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr><tr><td colspan="2"> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。 </td></tr></table>		选型方法	MS	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。															
选型方法	MS																			
① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																				

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。