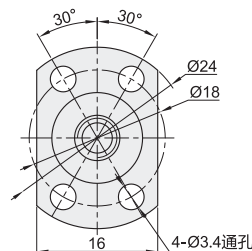
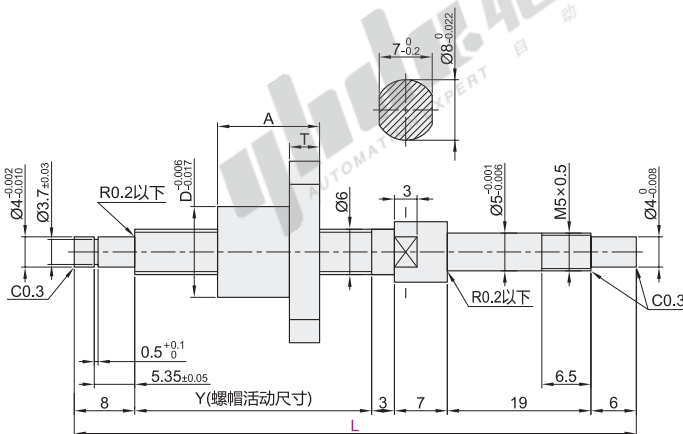


压轧滚珠丝杠

轴径6 · 导程1/2 标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCB67	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



视角标准：第一视角

型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCB67	6	1	80~360	L-43	12	13	3.5	0.8	4	右旋	1.48	2.4
		2									0.75	1.2

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCB67	6	1 2	圆法兰	LEB01-5(P1508)	LEB11-5(P1512)
			方形	LEB21-5(P1519)	LEB31-5(P1517)

③ 可选加工

型号				最小单位1	型号				最小单位1	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	L	代码	丝杠轴径	导程	L	L	可选加工代码
(LCB67)	(6)	(1 2)	80~360	L	(LCB67)	(6)	(1 2)	80~360	L	LA (LB) LC LE() LJ() LK()
LCB67-6-1-L100				L	LCB67-6-1-L100-LB				L	

优惠价	
数量	1~5 6~
价格	95% 另行报价

未税价(元)

交货期	
数量	7



代码	技术说明	代码	技术说明
LA	<p>不加工支持侧轴端部</p>	<p>变更支持侧轴端长度</p>	<p>选型方法 LE15</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 最小单位1 ② LE取值范围为：10~20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。
LB	<p>变更螺帽方向</p>	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p>	<p>选型方法 LJ5</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 最小单位1 ② LJ取值范围为：5~6。
LC	<p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p>	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p>	<p>选型方法 LK5</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 最小单位1 ② LK取值范围为：5~6。