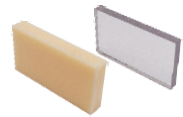
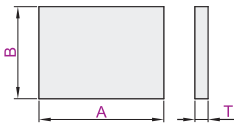


PVC板

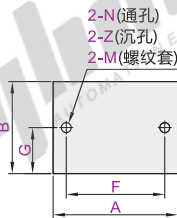
代码	类型	材质	颜色	耐温度 (°C)	密度 (g/cm³)	性能
JCF01	国产	聚乙烯	透明	-15~70	1.5	质地坚硬，机械强度高，耐化学腐蚀性能好。
JCF02			米黄色			
JCF03			灰色			
JCF04			白色			



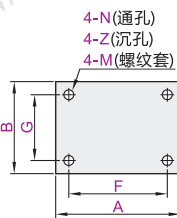
零切加工型



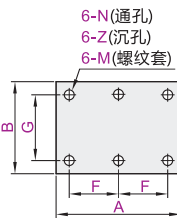
孔加工型 2G(2孔)



4G(4孔)



6G(6孔)



① A≥B。



零切加工型(普通级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
(透明) JCF01	无指定 (普通级)	20~2440	20~1220	3 4 5 6 8 10 12 15
(米黄色) JCF02				2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
(灰色) JCF03				2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
(白色) JCF04				3 4 5 6 8 10 12 15 20

① 整板尺寸(长×宽): 2440×1220。

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	最小单位0.5	孔加工选择(三选一)
代码	孔数量	长度A	宽度B	F G N(通孔) Z(沉孔) M L(插入长度)
(透明) JCF01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8 10 12 15
(米黄色) JCF02				5~990 5~790
(灰色) JCF03				3 4 5 6 8 10
(白色) JCF04				3 4 5 6 8 10
				3 4 5 6 8 10
				3 4 5 6 8 10

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔间距和孔间距。② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时，Z(沉孔)不能加工；当厚度T=3时，Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图	
N(通孔)	Z(沉孔)
规格	规格
d 3 4 5 6 8 10	d 3 4 5 6 8 10
d1 3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	L 3 4 5 6 8 10
h 8 9.5 11 14	6 8 10 12
	12 15

选型方法M4~L6 *L+5<T时为盲孔

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	>20~30	>30~100	>100~250	>250~400	>400~1000	>1000~2000
普通零切 (锯床加工)				+5 -0.5		
精密零切 (数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	—
整板 (不加工)						+40 -5

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	1.0~2.0	2.1~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~30.0
公差	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±1	±1.5	±2

零切加工型(普通级)

型号	最小单位1		厚度T
代码	长度A	宽度B	
JCF02	20~2440	20~1220	2 3 4 5 6
JCF03			

JCF02—A100—B50—T5

JCF02—A100—B50—T5

零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度
代码	零切等级	长度A	宽度B	T
JCF01	G(精密级)	20~1000	20~800	3
JCF02				4
				5
JCF01—G—A100—B50—T5				

JCF01—G—A100—B50—T5

孔加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)			
代码	孔数量	长度A	宽度B	T	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺紋套)	L(插入长度)
JCF01	2G(2孔)	20~1000	20~800	3 4	6~990	6~790	3 ④	4 5	3 5	从孔加工图中 详细选择
JCF02	4G(4孔)	20~1000	20~800	⑤			4 5 6	5 6 5		

JCF01—4G—A100—B50—T5—F50—G25—N4



请按图订货



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
5