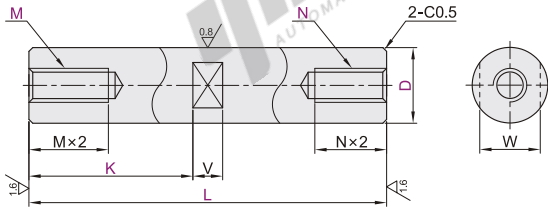


两端内螺纹型·带扳手槽型

直杆型

转轴

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAI11	两端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
MAI12			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAI26			35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	—
MAI31		h7	45	S45C	发黑
MAI51			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAI52			—	—	—
MAI71		h9	45	S45C	发黑
MAI72			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAI76			—	—	—



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D _{g6}	L			
MAI11	6	18.0~300.0	4	5	10
	8	18.0~400.0	4 5 6	7	
	10	18.0~500.0	4 5 6	8	
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	
	13	25.0~600.0	5 6 8	11	
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	
	16	25.0~800.0	5 6 8 10	14	12
	17		5 6 8 10 12	15	
	18		5 6 8 10 12	17	
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	19	
MAI26	22		5 6 8 10 12 16	22	
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	27	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	30	
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	36	
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	41	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30		



请按图示订货

型号	D	L	M·N	K
MAI11	12	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K>1
MAI12	13	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K>1

② 可选加工

型号	D	L	M·N	K	可选加工代码
MAI11	12	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K>1	LA()...
MAI12	13	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K>1	LA()...

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10—LC



未税价(元)

● 优惠价	数量	1~19	20~
	价格	100%	另行报价

交货期	3
-----	---

① 无表面处理

交货期	5
-----	---

① 有表面处理

h7

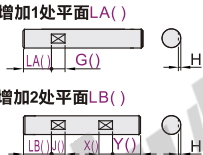
型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D _{h7}	L			
MAI51	6	18.0~300.0	3 4	5	10
	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	
	10	18.0~500.0	4 5 6	8	
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	12
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	
MAI52	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20

h9

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D _{h9}	L			
MAI71	6	18.0~300.0	3 4	5	10
	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	
	10	18.0~500.0	4 5 6	8	
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	12
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	
MAI76	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20



可选加工

可 选 加 工	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																						
																										
代 码	LC	LA()-LB()	KB()-KC()	KD()																						
技 术 说 明	<u>选型方法</u> LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1	<u>选型方法</u> LA10-G3 <u>选型方法</u> LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下	<u>选型方法</u> KB50-S10 <u>选型方法</u> KC50-C8-F40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-T-C时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情见转轴产品简介。	<u>选型方法</u> KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格																						
		<table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3		<table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7		10	8		12	10
D	H																									
6~17	1																									
18~40	2																									
50	3																									
D	d	V2																								
6	5	4																								
8	7																									
10	8																									
12	10	5																								