

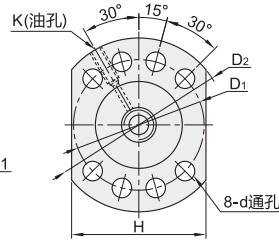
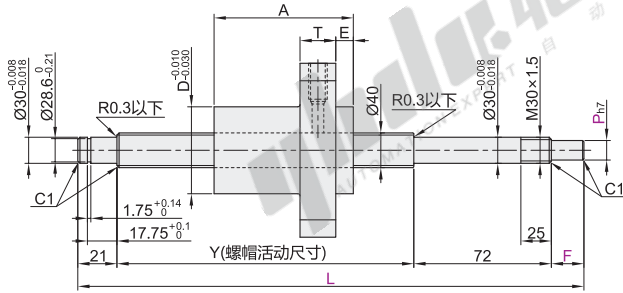
压轧滚珠丝杠

轴径40 · 导程5/10/20/40
标准螺帽型 轻载·静音型

| 代码 | 类型 | 产地 | 精度等级 | 材质 | | 热处理 | | 硬度 | |
|-------|-------|----|------|------|---------|-----|------|----------|----------|
| | | | | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 |
| LCY46 | 标准螺帽型 | 国产 | C7 | S55C | SCM415H | 高频 | 渗碳淬火 | 58~62HRC | 58~62HRC |



怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



视角标准：第一视角

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1 | | | 滚珠直径 | 螺母环圈数 | 螺纹旋向 | Y | D | A | T | D1 | D2 | H | d | E | K | 基本额定负载 | |
|-------|------|----|----------|-------|-------|-------|-------|------|----------|----|----|----|----|----|----|---|---|----|--------|---------|
| | | | L | F | P | | | | | | | | | | | | | | C(动)kN | Co(静)kN |
| LCY46 | 40 | 5 | 400~2500 | 38~70 | 20~30 | 3.175 | 3.8×1 | 右旋 | L-(93+F) | 63 | 39 | 14 | 78 | 93 | 70 | 9 | 9 | M8 | 19.78 | 74.42 |
| | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | 49.38 | 136.73 |
| | | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | 38.82 | 105.08 |
| | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | 25.35 | 65.19 |

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 支座形状 | 推荐丝杠固定座(页码) | 推荐丝杠支撑座(页码) |
|-------|------|------------|------|-----------------|-----------------|
| LCY46 | 40 | 5 10 20 40 | 圆法兰 | LEB01-30(P1508) | LEB11-30(P1512) |
| | | | 方形 | LEB61-30(P1522) | LEB71-30(P1523) |



优惠价

| | | |
|----|-----|------|
| 数量 | 1~9 | 10~ |
| 价格 | 95% | 另行报价 |



7

滚珠丝杠
支座组件

E4



请按图示订货



可选加工

可选加工

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1 | | |
|-------|------|----|----------|-------|-------|
| LCY46 | 40 | 5 | 400~2500 | 38~70 | 20~30 |

LCY46-40-10-L400-F38-P20

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 最小单位1 | | | 可选加工代码 |
|-------|------|----|----------|-------|-------|--------------------------|
| LCY46 | 40 | 5 | 400~2500 | 38~70 | 20~30 | LA LB LC LD() LF LG()... |

LCY46-40-10-L400-F38-P20-LA

| 代码 | 技术说明 | 代码 | 技术说明 |
|------|---|---|------|
| LA | <p>不加工支持侧轴端部</p> <p>选型方法 LA</p> | <p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LG15</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 键槽宽 < LG值 ≤ F值 键槽尺寸请参照P1445。 | |
| LB | <p>变更螺帽方向</p> <p>选型方法 LB</p> | <p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LH7-S2</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 LH值+S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值 键槽尺寸请参照P1445。 | |
| LC | <p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>选型方法 LC</p> | <p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>选型方法 LJ10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 5 ≤ LJ值 ≤ F值 | |
| LD() | <p>变更支持侧的加工内容</p> <p>选型方法 LD30-Q10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 Q30尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15、Q20、Q25。 总长L不变, Y尺寸变化。 | <p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>选型方法 LK10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 5 ≤ LK值 ≤ F值 | |
| LF | <p>增加固定侧轴端扳手位</p> <p>选型方法 LF</p> <ul style="list-style-type: none"> 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。 | <p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>选型方法 LK10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 5 ≤ LK值 ≤ F值 | |