

定位销

内螺纹型 · P尺寸指定型/P.L.B尺寸指定型 小头平头型

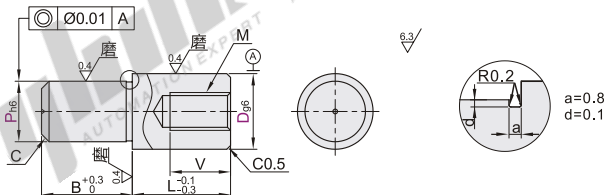
□ P尺寸指定型

内螺纹型	材质		硬度	表面处理
P尺寸指定型	国标	相当		
YGR01			淬火硬度58~61HRC	—
YGR02	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGR03			—	—
YGR06	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGR11	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



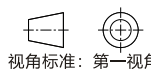
□ P尺寸公差表

P	h6
4.0~6.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
6.01~10.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.01~18.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
18.01~30.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$



① 可选加工见下表。

② SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ③ 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(P \cdot B) \geq 4$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)



型号	最小单位0.01	L	B	M	V	C
代码	D _{g6}	P				
YGR01	6	4.00~6.00	10	3	M3	5
YGR02	8	6.00~8.00	12	4	M4	8
YGR03	10	7.00~10.00	16	5	M5	8
YGR06	12	7.00~12.00	20	6		1.5
YGR11	13	8.00~13.00	22	10		2
	16	10.00~16.00	24		M8	12
	20	13.00~20.00	32	20		3



型号	D	P	L
YGR01	6	4.00~6.00	10
YGR02	8	6.00~8.00	12



型号	D	P	可选加工代码
YGR01	6	4.00~6.00	CN RC
YGR02	8	6.00~8.00	CN RC



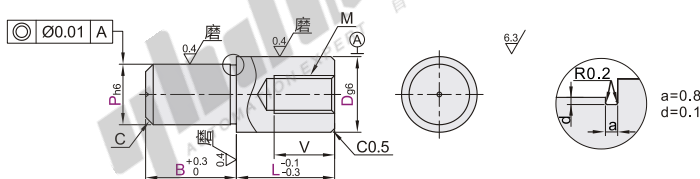
□ P.L.B尺寸指定型

内螺纹型	材质		硬度	表面处理
P.L.B尺寸指定型	国标	相当		
YGR21			淬火硬度58~61HRC	—
YGR22	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGR23			—	—
YGR26	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGR31	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



□ P尺寸公差表

P	h6
4.0~6.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
6.01~10.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.01~18.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
18.01~30.00	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ② 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(P \cdot B) \geq 4$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	M	V	C
代码	D _{g6}	P	L	B		
YGR21	6	4.00~6.00	8~15	2.0~12.0	M3	5
YGR22	8	6.00~8.00	11~18	2.0~15.0	M4	8
YGR23	10	7.00~10.00	11~22		M5	8
YGR26	12	7.00~12.00	8~20		M4	6
YGR31	13	8.00~13.00	10~22		M5	8
	16	10.00~16.00	12~26		M6	9
	13		13~28		M8	10
	16		10~26		M6	9
	16		16~35		M8	12
	20		12~32		M6	9
	20		20~42		M8	12



型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	M
YGR21	6	4.00~6.00	8~15	M3
YGR22	10	7.00~10.00	11~22	M5

YGR21—D6—P5—L10—B11

□ 可选加工

型号	D	P	L	B	可选加工代码
YGR21	6	4.00~6.00	8~15	2.0~12.0	CN RC SA TA
YGR22	10	7.00~10.00	11~22	3.0~20.0	CN RC SA TA

YGR21—D10—P10—L10—B11—CN

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



① 无表面处理/无硬度

① 无表面处理

① 有表面处理



代码	技术说明
CN	变更倒角C C0.5以下

代码	技术说明
SA	增加内六角孔

代码	技术说明
TA	增加扳手孔

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5

代码	技术说明
CN	变更倒角C C0.5以下

代码	技术说明
SA	增加内六角孔

代码	技术说明
TA	增加扳手孔

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5

定位销
夹具用衬套
A6