

一端台阶一端外螺纹型  
一端台阶内螺纹一端外螺纹型

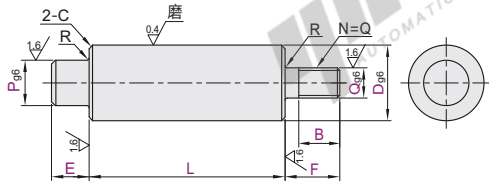
# 导向轴

一端台阶 一端外螺纹型	一端台阶内螺纹 一端外螺纹型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SHH01	SHJ01	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SHH02	SHJ02		9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	淬火硬度	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~
SHH06	SHJ06		GCr15	GCr15	HRC56~	—
SHH07	SHJ07		9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	HRC52~	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~	—

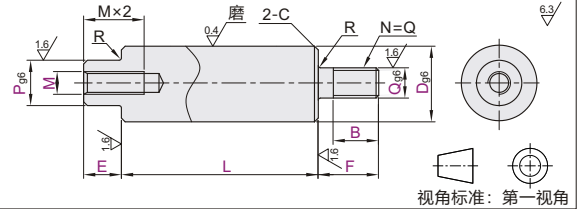


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
- ③ 注意：B=0时，无外螺纹。

一端台阶一端外螺纹型  
SHH01/02/06/07



一端台阶内螺纹一端外螺纹型  
SHJ01/02/06/07



视角标准：第一视角

一端台阶一端外螺纹型

代码	型号	D <sub>g6</sub>	最小单位1					Q 选择								R	C	
			L	E	F	B	P	3	4	5	6	8	10	12	16			20
SHH01 SHH02 SHH06 SHH07	8	-0.005 -0.014	20~800					6	3 4 5 6 8									
	10	6~8						4 5 6 8 10										
	12	6~10						5 6 8 10 12										
	13	-0.006 -0.017	20~1000					6~11	5 6 8 10 12								0.5以下	
	15	6~13						5 6 8 10 12										
	16	6~14						5 6 8 10 12 16										
	18	-0.007 -0.020	20~1200	E=2~P×4	F=2~Q×5			8~16	5 6 8 10 12 16								0.3	
	20	8~17						6 8 10 12 16 20										
	25	8~22						8 10 12 16 20 24										
	30	-0.009 -0.025	20~1500					9~27	8 10 12 16 20 24 30								1.0以下	
35	9~32	10 12 16 20 24 30																
40	11~37	12 16 20 24 30																
50	11~47	16 20 24 30								0.5								

一端台阶内螺纹一端外螺纹型

代码	型号	D <sub>g6</sub>	最小单位1					M 选择								Q 选择				R	C
			L	E	F	B	P	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30			
SHJ01 SHJ02 SHJ06 SHJ07	8	-0.005 -0.014	20~800					6	3	3 4 5 6 8											
	10	6~8						3 4 5	4 5 6 8 10												
	12	6~10						3 4 5 6	5 6 8 10 12												
	13	-0.006 -0.017	20~1000					6~11	3 4 5 6 8	5 6 8 10 12								0.5以下			
	15	6~13						3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12												
	16	6~14						3 4 5 6 8 10	5 6 8 10 12 16												
	18	-0.007 -0.020	20~1200	E=2~P×4	F=2~Q×5			8~16	4 5 6 8 10 12	5 6 8 10 12 16								0.3			
	20	8~17						4 5 6 8 10 12	6 8 10 12 16 20												
	25	8~22						4 5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20 24												
	30	-0.009 -0.025	20~1500					9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24 30								1.0以下			
35	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24						10 12 16 20 24 30													
40	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30						12 16 20 24 30													
50	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	16 20 24 30								0.5										

一端台阶一端外螺纹型

代码	型号	L	E	F	B	P	Q
SHH01	SHH02	20<B00	E=2P×4	F=2Q×5	根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5 6

SHH01—D8—L30—E15—F20—B15—P6—Q5

一端台阶内螺纹一端外螺纹型

代码	型号	L	E	F	B	P	M	Q
SHJ01	SHJ02	20<B00	E=2P×4	F=2Q×5	根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5	3 4 5 6

SHJ01—D8—L30—E15—F20—B15—P6—M3—Q5

可选加工(一端台阶一端外螺纹型)

代码	型号	L	E	F	B	P	Q	可选加工代码
SHH01	SHH02	20<B00	E=2P×4	F=2Q×5	根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5 6	SC()...

SHH01—D8—L30—E15—F20—B15—P6—Q5—LC

可选加工(一端台阶内螺纹一端外螺纹型)

代码	型号	L	E	F	B	P	M	Q	可选加工代码
SHJ01	SHJ02	20<B00	E=2P×4	F=2Q×5	根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5	4 5 6	SC()

SHJ01—D8—L30—E15—F20—B15—P6—M3—Q5—LC

● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 95% 另行报价

交货期  
3

- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



代码	技术说明	代码	技术说明																																																																																				
LC	<p><b>变更L尺寸公差</b></p> <p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1 ② L &lt; 300变更为L±0.03; 300 ≤ L &lt; 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1</p>	SC()	<p><b>增加扳手槽</b></p> <p>增加1个扳手槽</p> <p>增加2个扳手槽</p>																																																																																				
QC(QD)	<p><b>变更外螺纹为细牙螺纹</b></p> <p>选型方法 QC17</p> <p>(QC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (QD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>QC</th> <th>QD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10/12</td></tr> <tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10/12</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10/12/14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>30</td><td>10 15 17 20 25</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>35</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>40</td><td>15 17 20 25 30</td><td>12/14/18</td></tr> <tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14/18</td></tr> </tbody> </table> <p>① 选型时，须将Q变更为QC/QD ② 选型时，Q与QC/QD须变为相同尺寸</p>	D	QC	QD	8	3 4 5 6 8		10	4 5 6 8 10	10	12	5 6 8 10 12	10/12	13	5 6 8 10 12		15	5 6 8 10 12	10/12	16	5 6 8 10 12 15	10/12/14	18	5 6 8 10 12 15	10/12/14/18	20	6 8 10 12 15 17	10/12/14/18	25	8 10 12 15 17 20	10/12/14/18	30	10 15 17 20 25	10/12/14/18	35	15 17 20 25 30	10/12/14/18	40	15 17 20 25 30	12/14/18	50	15 17 20 25 30	14/18	SD()	<p><b>选型方法 SC5</b></p> <p><b>选型方法 SD12-S8</b></p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>11</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td>11</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td>11</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>11</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td>16</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	8	7	9	10	8	10	12	10	10	13	11	11	15	13	11	16	14	11	18	16	11	20	17	11	25	22	11	30	27	11	35	30	16	40	36	21	50	41	21
D	QC	QD																																																																																					
8	3 4 5 6 8																																																																																						
10	4 5 6 8 10	10																																																																																					
12	5 6 8 10 12	10/12																																																																																					
13	5 6 8 10 12																																																																																						
15	5 6 8 10 12	10/12																																																																																					
16	5 6 8 10 12 15	10/12/14																																																																																					
18	5 6 8 10 12 15	10/12/14/18																																																																																					
20	6 8 10 12 15 17	10/12/14/18																																																																																					
25	8 10 12 15 17 20	10/12/14/18																																																																																					
30	10 15 17 20 25	10/12/14/18																																																																																					
35	15 17 20 25 30	10/12/14/18																																																																																					
40	15 17 20 25 30	12/14/18																																																																																					
50	15 17 20 25 30	14/18																																																																																					
D	W	V																																																																																					
8	7	9																																																																																					
10	8	10																																																																																					
12	10	10																																																																																					
13	11	11																																																																																					
15	13	11																																																																																					
16	14	11																																																																																					
18	16	11																																																																																					
20	17	11																																																																																					
25	22	11																																																																																					
30	27	11																																																																																					
35	30	16																																																																																					
40	36	21																																																																																					
50	41	21																																																																																					

