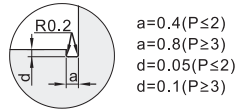
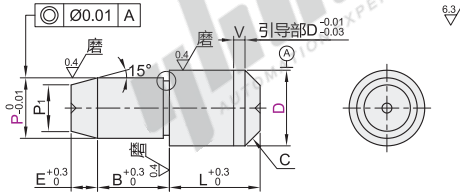


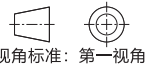
定位销

圆型·P尺寸指定型 小头锥角型

P尺寸指定型		材质		硬度		表面处理	
Dm6	Dp6	国标	相当				
YCR21	YCR31	9CrWMn	SKS3	淬硬度58-61HRC		—	
YCR22	YCR32			淬硬度58-61HRC, 镀层硬度850HV~		镀硬铬, 镀层厚度3-5μm	
YCR23	YCR33			—		—	
YCR25	YCR35	0Cr18Ni9	SUS304	—		—	
YCR26	YCR36			镀层硬度850HV~		镀硬铬, 镀层厚度5-8μm	
YCR28	YCR38	9Cr18Mo	SUS440C	淬硬度48-53HRC		—	



a=0.4(P≤2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P≤2)
d=0.1(P≥3)



① 工艺孔加工条件: $D \neq P$ ($D \cdot P \cdot L \cdot B \geq 4$ 且 $P_1 > 3$). (工艺孔详细尺寸见产品简介)

② $P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ 2$

代码	型号	D公差		最小单位0.01	L	B	C	E	V	
		D	m6							p6
Dm6	Dp6	2	+0.008	+0.012	1.00~2.00	4	2	0.3	0.5	0
		3	+0.002	+0.006	1.00~3.00	5	3	0.5		
		4			2.00~4.00	10	5	1	1	1
		5	+0.012	+0.020	2.00~5.00	15	6	1.5		
		6	+0.004	+0.012	2.00~6.00	22	8	2	2	
		8	+0.015	+0.024	3.00~8.00	30	10	3		
		10	+0.006	+0.015	3.00~10.00				4	
		12	+0.018	+0.029	5.00~12.00					
		13	+0.007	+0.018	6.00~13.00					
		16	+0.021	+0.035	10.00~16.00					
20	+0.008	+0.022	13.00~20.00							



型号	D公差	P
YCR21	+0.008 +0.012	1.00~2.00
YCR22	+0.002 +0.006	1.00~3.00

请按图示订货

YCR21—D2—P2

④ 可选加工

型号	D公差	P	可选加工代码
YCR21	+0.008 +0.012	1.00~2.00	RC
YCR22	+0.002 +0.006	1.00~3.00	RC

YCR21—D2—P2—EC1



优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



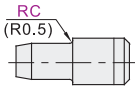
交货期

8

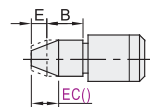


可选加工

代码	技术说明	
RC	变更颈部退刀槽为R0.5	选型方法 RC ① D-P < 2 不适用



代码	技术说明	
EC()	变更前端锥角部长度 变更E尺寸	选型方法 EC4 ① 最小单位1 ② 圆锥小头直径1min ③ B尺寸因EC的变化而变化



D	EC	D	EC
2	1	8	4-13
3	1-3	10	4-16
4	2-5	12	4-20
5	3-7	13	4-21
6	3-9	16	5-22
		20	5-22

定位销
夹具用衬套

A6

