

压轧滚珠丝杠

轴径20 · 导程5/10/20

标准螺帽型 轻载·静音型

代码	类型	产地	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS07	标准螺帽型	台湾	C7	S55C	SCM415H	感应加热 高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCS08		国产							

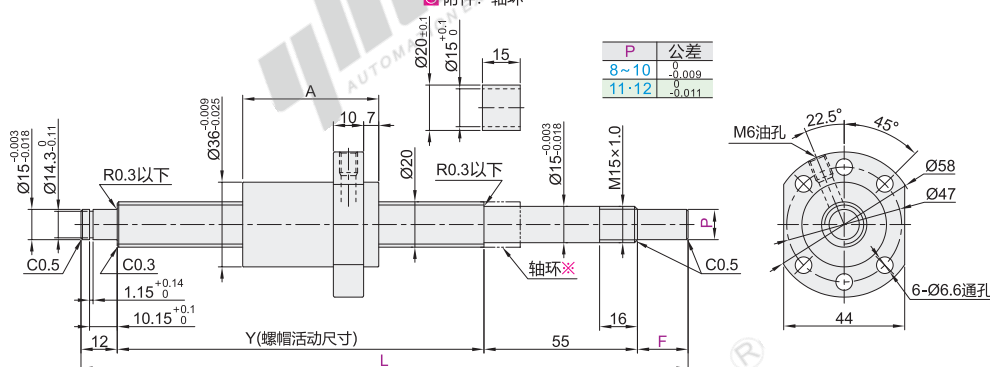
① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

② 丝杠端部存在工艺孔。



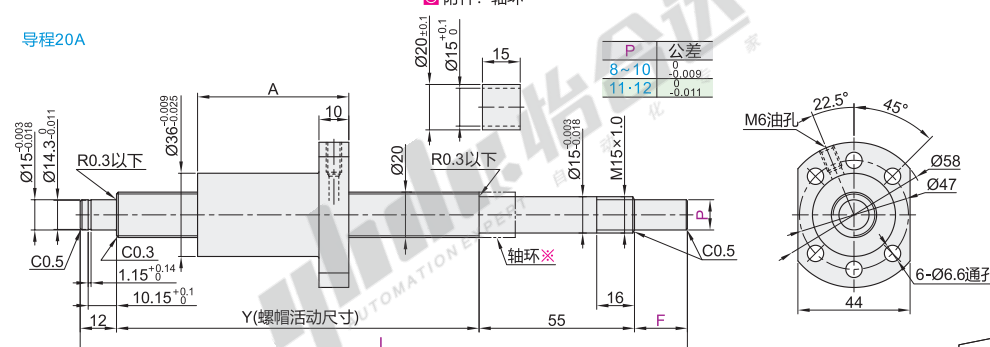
导程5/10/20

附件：轴环



导程20A

附件：轴环



视角标准：第一视角

型号			最小单位1			Y	A	滚珠直径	螺纹旋向	螺母环圈数	循环器材质	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P							C(动)kN	Co(静)kN
LCS07 LCS08	20	5	200~2000	20~36	8~12	L-(67+F)	33	3.175	右旋	3.8圈1列	塑料	4.3	10.3
		10										7.4	15.9
		20										4.3	10.3
		20A*										16.3	24.1

① 带*导程仅适用于LCS07。

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCS07 LCS08	20	5 10 20 20A*	圆法兰 方形	LEB01-15(P1508) LEB41-15(P1519)	LEB11-15(P1512) LEB31-15(P1517)

① 带*导程仅适用于LCS07。



请按图示订货

型号			L	F	P	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程				
LCS07 LCS08	20	5	200~2000	20~36	8~12	LA(LB)LC...

LCS07—20—5—L300—F20—P12 LCS07—20—5—L300—F20—P12—LB

优惠价		
数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期		
数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

③ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

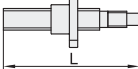
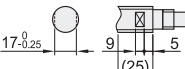
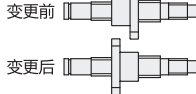
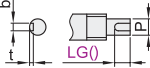
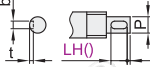
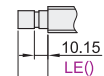
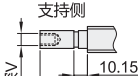
型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCS07 LCS08	20	5	LFF01	2005
		10	LFF02	
		20	LFF06	
		20A	LFF11 LFF12 LFF16	2010

压轧滚珠丝杠

轴径20·导程5/10/20
标准螺帽型 轻载·静音型



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明										
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧  不完全淬火范围	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。									
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 	选型方法 LB	LG ()	增加固定侧轴端键槽 固定侧  LG ()	选型方法 LG15 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 <table border="1"><thead><tr><th>P值</th><th>b</th><th>t</th></tr></thead><tbody><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr><tr><td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr></tbody></table> ③ 键槽公差请参照P1445。	P值	b	t	8~10	3	1.8	11~12	4	2.5
P值	b	t												
8~10	3	1.8												
11~12	4	2.5												
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH ()	增加固定侧轴端键槽 固定侧  LH ()	选型方法 LH7-S2 ① 最小单位1 ② LH值 + S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。									
LD ()	变更支持侧的加工内容 支持侧  Q17 LD ()	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q15尺寸，变更为Q10、Q12。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧  LJ ()	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值									
LE ()	变更支持侧轴端长度 支持侧  10.15 LE ()	选型方法 LE20 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：13~30。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LK ()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧  LK () LK 位置90°	选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值									
LN ()	增加支持侧轴端螺孔 支持侧  M深V 10.15 LN ()	选型方法 LN21 ① 最小单位1。 ② LN取值范围为：21~30。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>M6×1.0</td><td>15</td></tr></tbody></table>	M	V	M6×1.0	15								
M	V													
M6×1.0	15													

滚珠丝杠组件

E4