

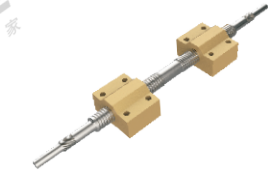
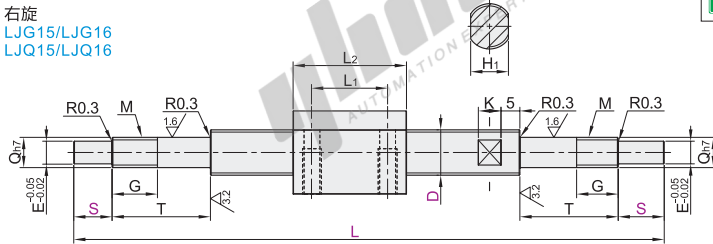
30度梯形丝杠组件

加宽方型螺帽 固定侧+固定侧

代码		类型	加宽方型螺帽	材质		表面处理
右旋	左旋			丝杠	螺帽	丝杠
LJG15	LJG17	固定侧+固定侧	加宽方型螺帽	S45C	黄铜	发黑
LJG16	LJG18			SUS303		—
LJQ15	LJQ17			S45C	球墨铸铁	发黑
LJQ16	LJQ18			SUS303	QT400	—

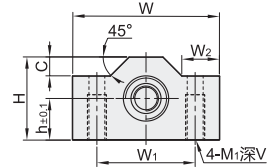
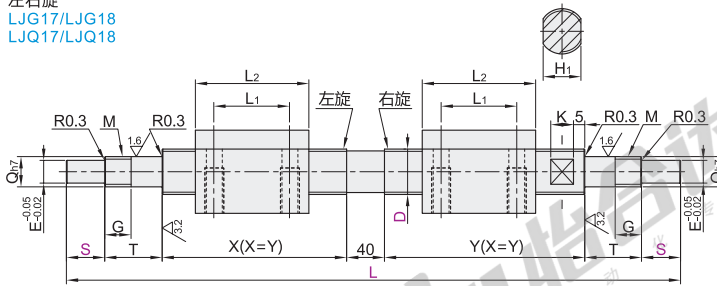
① X、Y请根据使用要求制定尺寸，最小单位0.5mm。

右旋
LJG15/LJG16
LJQ15/LJQ16



RoHS 代码右侧带 ●符合RoHS标准

左右旋
LJG17/LJG18
LJQ17/LJQ18



视角标准：第一视角

型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5		螺帽尺寸										丝杠尺寸					轴向间隙	径向间隙	动态容许推力KN	理论传动效率			
			L	S	h	W	H	L1	L2	W1	W2	C	M1	V	T	Q	G	M	E					H1	K	
右旋	12	2	160~1000		11	39	22	20	30	26		10	5	M5	12	26	8	12	M8×1.0	6	10	5	0.1mm以内	0.3mm以内	3.9	≈32%
LJG15	LJG16	LJG15	LJG16																M10×1.0	8	12	7			4.8	≈39%
LJQ15	LJQ16	LJQ15	LJQ16	2~100	14	45	28	24	35	32					29	10	13	M12×1.0	10	14	8	6.65			≈35%	
左旋	20	4	200~1200		16	49	32	28	40	36	11	6	M6	15	34	15	15	M15×1.0	12	17	8	9.8			≈37%	
LJG17	LJG18	LJG17	LJG18		20	63	38	34	50	46	14	10	M8	16										14.2		

① LJG17/18、LJQ17/18需满足条件：L > 2×(L2+T+S)+40。



代码	技术说明																								
KE()	<p>增加键槽(E部)</p> <p>选型方法 KE8-C10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② C ≥ b1且KE+C ≤ S</p> <p>③ KE=0时，键槽形状如下图：</p> <p>轴键槽尺寸</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>E部</th> <th>b1</th> <th>t1</th> <th>r1</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差(N9)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>2</td> <td>1.2</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>1.8</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4</td> <td>2.5</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>5</td> <td>3.5</td> <td>0.16</td> </tr> </tbody> </table>	E部	b1	t1	r1	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差	6	2	1.2	0.08	8	3	1.8	0.16	10	4	2.5	0.16	12	5	3.5	0.16
E部	b1	t1	r1																						
基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差																						
6	2	1.2	0.08																						
8	3	1.8	0.16																						
10	4	2.5	0.16																						
12	5	3.5	0.16																						

代码	技术说明										
FE()	<p>增加平面(E部)</p> <p>选型方法</p> <p>FE5-FW10-FY1</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② FE+FW ≤ S</p> <p>③ FY ≤ E/2</p>										
ZE()	<p>增加四平面(E部)</p> <p>选型方法 ZE6-W10-A7</p> <p>① A的最小单位0.5</p> <p>② S ≥ 20时, 5 ≤ A ≤ 20; S < 20时, 5 ≤ A ≤ S</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZE=E</th> <th>W选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>9~10</td> </tr> </tbody> </table>	ZE=E	W选择	6	5	8	6	10	8	12	9~10
ZE=E	W选择										
6	5										
8	6										
10	8										
12	9~10										



型号		最小单位0.5		型号		最小单位0.5		可选加工代码	
代码	丝杠轴径D	螺距	L	S	代码	丝杠轴径D	螺距	L	S
LJG15	12	2	160~1000	2~100	LJG15	12	2	160~1000	2~100
LJG16	14	3	160~1000	2~100	LJG16	14	3	160~1000	2~100

可选加工代码：KE() FE() ZE()

订购示例：LJG15-D12-2-L200-S5 LJG15-D12-2-L200-S15-KE5-C5



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
7