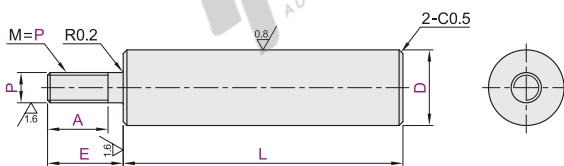


转轴

一端外螺纹型 · 标准型

一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBM01	一端外螺纹型 标准型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBM02					—	无电解镀镍
MBM16				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBM21					—	—
MBM22				35CrMo	SCM435 硬度28~33HRC	发黑
MBM41				h7	h7	45
MBM46		—	—			
MBM61		0Cr18Ni9	SUS304			—
MBM62			—			—
MBM81		h9	h7	45	S45C	发黑
MBM82					—	—
MBM86				0Cr18Ni9	SUS304	—
—					—	—



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	
代码	D _{g6}	L	E	A	
MBM01 MBM02 MBM16 MBM21 MBM22	6	18.0~300.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时 A ≤ E-2	3 4 5
	8	18.0~400.0			3 4 5 6
	10	18.0~500.0			4 5 6 8
	12	20.0~600.0			5 6 8 10
	13	20.0~700.0			5 6 8 10
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	16	20.0~800.0	5 6 8 10 12		
	17	25.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P = 8、10时 A ≤ E-3	5 6 8 10 12
	18				5 6 8 10 12
	20				5 6 8 10 12
	22				6 8 10 12 16
	25	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≥ 12时 A ≤ E-5	8 10 12 16 20
	30				8 10 12 16 20 24
	35				10 12 16 20 24 30
	40				12 16 20 24 30
	50	16 20 24 30			



代码	技术说明
----	------

变更L尺寸公差

LC

LC

选型方法 LC

① L < 400 变更为 L ± 0.05
L ≥ 400 变更为 L ± 0.1

变更外螺纹为细牙螺纹

MC()

MC()

选型方法 MC20

D	MC
6	3 4 5
8	3 4 5 6
10	4 5 6 8
12~13	5 6 8 10
15~16	5 6 8 10 12
17~18	6 8 10 12 15
20~21	6 8 10 12 15 17
25	8 10 12 15 17 20
30	8 10 12 15 17 20 25
35	10 12 15 17 20 25 30
40	12 15 17 20 25 30 35
50	15 17 20 25 30 35 40

重量: 0.35D, 0.510, 0.75, 1.0, 1.5

① 选型时，须将P变更为MC
② 选型时，P与MC须变为相同尺寸

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	
代码	D _{h7}	L	E	A	
MBM41 MBM46	6	18.0~300.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时 A ≤ E-2	3 4 5
	8	18.0~400.0			3 4 5 6
	10	18.0~500.0			4 5 6 8
	12	20.0~600.0			5 6 8 10
	13	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	16	25.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P = 8、10时 A ≤ E-3	6 8 10 12 16
	20				8 10 12 16 20
	25				8 10 12 16 20 24
	30				10 12 16 20 24 30
	35	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≥ 12时 A ≤ E-5	12 16 20 24 30
	40				16 20 24 30
	50				16 20 24 30

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	
代码	D _{h9}	L	E	A	
MBM61 MBM62 MBM81 MBM82 MBM86	6	18.0~300.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时 A ≤ E-2	3 4 5
	8	18.0~400.0			3 4 5 6
	10	18.0~500.0			4 5 6 8
	12	20.0~600.0			5 6 8 10
	13	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12
	16	25.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P = 8、10时 A ≤ E-3	6 8 10 12 16
	20				8 10 12 16 20
	25				8 10 12 16 20 24
	30				10 12 16 20 24 30
	35	35.0~800.0	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≥ 12时 A ≤ E-5	12 16 20 24 30
	40				16 20 24 30
	50				16 20 24 30



型号	D	L	E	A	P
MBM01	6	18~300	5 ≤ E ≤ P × 8	P ≤ 6时	3 4 5
MBM02	8	18~400	5 ≤ E ≤ P × 8	A ≤ E-2	3 4 5 6

未税价(元)

● 优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价

交货期 3

交货期 5

① 无表面处理
② 有表面处理

增加1处平面LA()

LA()

LA()

选型方法 LA10-G3

选型方法 LB10-J3-Y10-X3

D	h
6~17	1
18~40	2
50	3

① 最小单位1
② 指定G·J·X时，须为50以下

增加1处键槽KB()

KB()

KB()

选型方法 KB50-S10

选型方法 KC50-C8-H40-T10

① 最小单位1
② 指定S-C-T时，须为100以下
③ 需要处键槽时，请同时选择KB与KC
④ 键槽详情见转轴产品简介。

增加轴端键槽(仅限P部)

PA()

PA()

选型方法 PA10

① 最小单位1
② PA ≥ 50, PA ≥ E, P ≤ 5 不适用
③ 键槽详情见转轴产品简介。

增加开口凸缘槽KD()

KD()

KD()

选型方法 KD10

① 最小单位1

D	d	V2
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

② 适用右表D规格

增加挡圈槽(附带挡圈)

MA()

MA()

选型方法 MA10-MB10

① 最小单位1
② MA(MB) = 4~L/2
③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。