

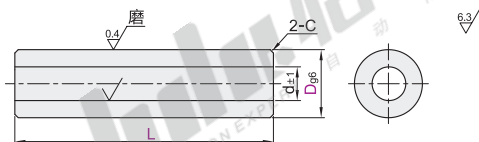
经济型管型导向轴

- 标准型/一端内螺纹型
- 一端内螺纹带扳手槽型

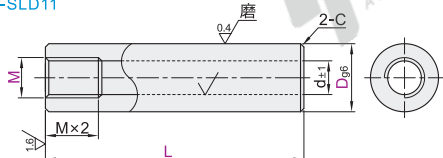
代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
E-SLD01	标准型	g6	45 S45C	高频淬火 有效硬化层深度P13 淬火硬度HRC58~	镀硬铬， 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5μm
E-SLD11	一端内螺纹型				
E-SLD21	一端内螺纹带扳手槽型				



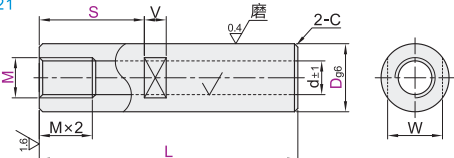
标准型
E-SLD01



一端内螺纹型
E-SLD11



一端内螺纹带扳手槽型
E-SLD21



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
 ② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理，可能会生锈。 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差精度范围。
 ④ 扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。



标准型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	d	C
E-SLD01	16	-0.006 -0.017	25~1200	8	0.5
	20	-0.007 -0.020	30~1200	12	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	14	
	30	-0.007 -0.020	30~1500	17	
	35	-0.009 -0.025	45~1500	18	1.0
	40	-0.009 -0.025	45~1500	20	
	50	-0.009 -0.025	55~1500	26	

一端内螺纹型

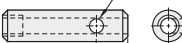
代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	d	C
E-SLD11	16	-0.006 -0.017	25~1200	12 T2(RC1/4)	8	0.5
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	12	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	14	
	30	-0.007 -0.020	30~1500	24	17	1.0
	35	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	18	
	40	-0.009 -0.025	45~1500	30	20	
	50	-0.009 -0.025	55~1500	30	26	

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸	d	C
E-SLD21	16	-0.006 -0.017	25~1200	12 T2(RC1/4)	14	8	0.5
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	17	12	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	22	14	
	30	-0.007 -0.020	30~1500	24	27	17	1.0
	35	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	30	18	
	40	-0.009 -0.025	45~1500	30	36	20	
	50	-0.009 -0.025	55~1500	30	41	26	



代码	技术说明												
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L+0.03; 300≤L<600变更为L+0.05; L≥600变更为L+0.1												
KD()	增加单侧孔 选型方法 KD-K5 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>D1H7</th></tr> <tr><td>16</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>16</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>20</td></tr> <tr><td>35-40</td><td>24</td></tr> <tr><td>50</td><td>30</td></tr> </table>	D	D1H7	16	12	20	16	25-30	20	35-40	24	50	30
D	D1H7												
16	12												
20	16												
25-30	20												
35-40	24												
50	30												
KE()	增加双侧孔 选型方法 KE-K10 ① 最小单位1 ② 仅适用E-SLD01. <table border="1"> <tr><th>D</th><th>D1H7</th></tr> <tr><td>16</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>16</td></tr> <tr><td>25-30</td><td>20</td></tr> <tr><td>35-40</td><td>24</td></tr> <tr><td>50</td><td>30</td></tr> </table>	D	D1H7	16	12	20	16	25-30	20	35-40	24	50	30
D	D1H7												
16	12												
20	16												
25-30	20												
35-40	24												
50	30												

代码	技术说明																														
RD() RB()	增加侧孔   选型方法 单侧RD5 选型方法 双侧RB5-LB6 ① 最小单位1 ② 只能在通孔单侧进行加工 ③ RB仅适用E-SLD01. <table><tr><th>D</th><th>d</th></tr><tr><td>16</td><td>5</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td></tr><tr><td>25-30</td><td>6</td></tr><tr><td>35-40</td><td>8</td></tr><tr><td>50</td><td>10</td></tr></table>	D	d	16	5	20	6	25-30	6	35-40	8	50	10																		
D	d																														
16	5																														
20	6																														
25-30	6																														
35-40	8																														
50	10																														
SD()	增加2处扳手槽 M侧  选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用E-SLD01. <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	16	14	10	30	27	15	20	17	10	35	30		25	22		40	36					50	41	20
D	W	V	D	W	V																										
16	14	10	30	27	15																										
20	17	10	35	30																											
25	22		40	36																											
			50	41	20																										

- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



标准型

代码	型号	D	L 最小单位1
E-SLD01	16	25~1200	
E-SLD01	20	30~1200	
E-SLD01	25	30~1200	
E-SLD01	30	30~1500	
E-SLD01	35	45~1500	
E-SLD01	40	45~1500	
E-SLD01	50	55~1500	

一端内螺纹型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择
E-SLD11	16	25~1200	12 T2(RC1/4)	
E-SLD11	20	30~1200	16 T3(RC3/8)	
E-SLD11	25	30~1200	20	
E-SLD11	30	30~1500	24	
E-SLD11	35	45~1500	24 30	
E-SLD11	40	45~1500	30	
E-SLD11	50	55~1500	30	

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S
E-SLD21	16	25~1200	12 T2(RC1/4)		
E-SLD21	20	30~1200	16 T3(RC3/8)		
E-SLD21	25	30~1200	20		
E-SLD21	30	30~1500	24		
E-SLD21	35	45~1500	24 30		
E-SLD21	40	45~1500	30		
E-SLD21	50	55~1500	30		

可选加工(一端内螺纹带扳手槽型)

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S	可选加工 代码
E-SLD21	16	25~1200	12 T2(RC1/4)			RD(),...
E-SLD21	20	30~1200	16 T3(RC3/8)			
E-SLD21	25	30~1200	20			
E-SLD21	30	30~1500	24			
E-SLD21	35	45~1500	24 30			
E-SLD21	40	45~1500	30			
E-SLD21	50	55~1500	30			



优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价



交货期
5

未税价(元)