

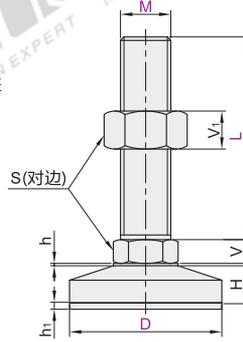
固定调节型 重载型

带轴承型脚杯

代码	类型	材质		表面处理	适用半导体行业
		本体	轴承		
WAD51	固定 调节型	SUS304	SUS304	电解抛光	是
WAD54			SUJ2		
WAD52		S45C	SUS420	镀锌	—
WAD53				镀铬	
WAD55			SUJ2	镀锌	
WAD56				镀铬	

半导体
行业适用

- 用途(WAD51/54): 医疗设备, 半导体设备, 工业机械等。
- 当使用工况干燥时选择(WAD54/55/56), 轴承采用轴承钢材质。
- 当使用工况湿度大时采用(WAD51/52/53), 轴承采用不锈钢材质。
- D100A/120A带厚度为5mm的防滑橡胶垫, 总高比标准品高5mm。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 螺杆底部有推力球轴承, 在负载工况下更容易调节高度。在确认高度后建议锁紧活动螺母, 防止设备震动时在轴承帮助下使螺杆自转。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。



请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

视角标准: 第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	h	h ₁	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	60	16	100	2	24	28	2		10	13	1500	0.36	
		125	0.4										
		150	0.44										
		100	0.38										
		20	125	2.5	30							0.42	
		150	0.46										
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	80	16	100	2	24	36.5	4		10	13	1500	0.37
			125	0.41									
			150	0.45									
			100	0.42									
			20	125	2.5	30							0.46
			150	0.5									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		100	16	100	2	24	36.5	4		10	13	1500	0.47
			125	0.51									
			150	0.55									
			100	0.44									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	100A	16	100	2	24	36.5	4	5	10	13	1500	0.54
			125	0.46									
			150	0.54									
			100	0.46									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		120	16	100	2	24	36.5	4		10	13	1500	0.54
			125	0.54									
			150	0.58									
			100	0.46									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120A	16	100	2	24	36.5	4	5	10	13	1500	0.54
			125	0.54									
			150	0.58									
			100	0.46									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		120	20	100	2.5	30	36.5	4		13	16	4500	0.56
			125	0.6									
			150	0.64									
			100	0.61									
			24	125	3	36							0.69
			150	0.75									
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120A	20	100	2.5	30	36.5	4	5	13	16	4500	0.85
			125	1.03									
			150	1.12									
			100	0.61									
			24	125	3	36							0.69
			150	0.75									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		120A	24	100	3	36	36.5	4	5	16	19	4500	0.85
			125	1.03									
			150	1.12									
			100	0.61									
			30	150	3.5	46							1.21
			200	1.21									

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	h	h ₁	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	60	16	100	2	24	28	2		10	13	1500	0.36	
		125	0.4										
		150	0.44										
		100	0.38										
		20	125	2.5	30							0.42	
		150	0.46										
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	80	16	100	2	24	36.5	4		10	13	1500	0.37
			125	0.41									
			150	0.45									
			100	0.42									
			20	125	2.5	30							0.46
			150	0.5									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		100	16	100	2	24	36.5	4		10	13	1500	0.47
			125	0.51									
			150	0.55									
			100	0.44									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	100A	16	100	2	24	36.5	4	5	10	13	1500	0.54
			125	0.46									
			150	0.54									
			100	0.46									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		120	16	100	2	24	36.5	4		10	13	1500	0.54
			125	0.54									
			150	0.58									
			100	0.46									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120A	16	100	2	24	36.5	4	5	10	13	1500	0.54
			125	0.54									
			150	0.58									
			100	0.46									
			20	125	2.5	30							0.50
			150	0.54									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		120	20	100	2.5	30	36.5	4		13	16	4500	0.56
			125	0.6									
			150	0.64									
			100	0.61									
			24	125	3	36							0.69
			150	0.75									
	WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120A	20	100	2.5	30	36.5	4	5	13	16	4500	0.85
			125	1.03									
			150	1.12									
			100	0.61									
			24	125	3	36							0.69
			150	0.75									
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56		120A	24	100	3	36	36.5	4	5	16	19	4500	0.85
			125	1.03									
			150	1.12									
			100	0.61									
			30	150	3.5	46							1.21
			200	1.21									



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAD51	60	16	100	2	24

WAD51-D60-M16-L100

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAD51	60	16	100	2	WS WL BS...

WAD51-D60-M16-L100-WS

可选配件(见P1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAD51	60	16	100	2	LI JF

WAD51-D60-M16-L100-LH

优惠价
数量 1~9
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期
1



脚杯



可选加工

代码	技术说明																																		
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 WS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>		M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
		M	n	e																															
10	6																																		
12	8	10																																	
14																																			
16	10	12																																	
20	12	13.5																																	
24	14	15																																	
30	18	22																																	
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 WL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>		M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																															
10	6																																		
12	8	10																																	
14	9																																		
16	10																																		
20	13	14																																	
24	16	18																																	
30	20	21																																	
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 BS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>		M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
		M	n2	ee	e2																														
10	8	8																																	
12	10																																		
14	12		12																																
16	13	10																																	
20	17																																		
24	20																																		
30	26	15	18																																

代码	技术说明																										
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>		M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
		M	n3	e3																							
10	5																										
12	6	10																									
14																											
16	8	12																									
20	10	13.5																									
24	10	15																									
30		20																									
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>		M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16		10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
		M	n4	e4																							
10	4	5																									
12	6	8																									
14	8																										
16		10																									
20	10	12																									
24	12	15																									
30	16	18																									
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																									

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。