

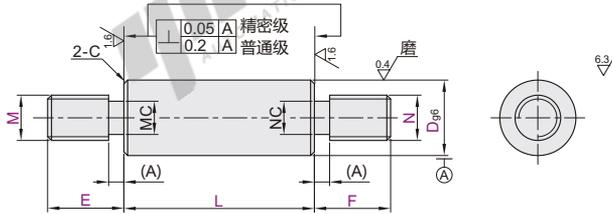
# 两端外螺纹型 · 带退刀槽型

## 普通级/精密级

# 导向轴



代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理	
				国标	相当			
SET01	两端外螺纹型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 GCr15	—	
SET02				9Cr18Mo 或同等硬度 耐锈钢	SUS440C 或同等硬度 耐锈钢		镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~	
SET06				—	—		—	
SET07		精密级		—	GCr15	SUJ2	HRC56~	—
SET31					9Cr18Mo 或同等硬度 耐锈钢	SUS440C 或同等硬度 耐锈钢	HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SET32					—	—	—	—
SET36					—	—	—	—
SET37	—	—	—	—	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~		



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



### 普通级

代码	型号	D <sub>g6</sub>	L	EF	M-N 选择	C
SET01	8	-0.005	20~800	E=5~M×3 F=5~N×3	6	0.5以下
	10	-0.014			6 8	
	12	—			6 8 10	
	13	—	6 8 10 12			
	15	-0.006	20~1000		6 8 10 12	
	16	-0.017			6 8 10 12	
	18	—			6 8 10 12 16	
SET02	20	-0.020	20~1200	6 8 10 12 16	1.0以下	
SET06	25	-0.007		8 10 12 16 20 24		
SET07	30	-0.020		8 10 12 16 20 24		
—	35	-0.009	20~1500	10 12 16 20 24 30		
—	40	-0.025		12 16 20 24 30		
—	50	—		16 20 24 30		

### 精密级

代码	型号	D <sub>g6</sub>	L	EF	M-N 选择	C		
SET31	8	-0.005	20~300	E=5~M×3 F=5~N×3	6	0.2以下		
	10	-0.014			6 8			
	12	—			6 8 10			
	13	—	6 8 10 12					
	15	-0.006	20~350		6 8 10 12 16			
	16	-0.017			6 8 10 12 16			
	18	—			8 10 12 16 20			
	SET32	20	-0.007		20~450		8 10 12 16 20 24	0.2以下
	SET36	25	-0.020				8 10 12 16 20 24	
	SET37	30	—				8 10 12 16 20 24	

螺纹退刀槽尺寸			
M-N	螺距	MC-NC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	5
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

① M6的MC()内尺寸为精密级



可选加工

代码	技术说明																																							
MC() MD() NC() ND()	<p><b>变更外螺纹为细牙螺纹</b></p> <p><b>选型方法 MC12</b></p> <p>(MC-NC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (MD-ND:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC-NC</th> <th>MD-ND</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>6</td><td>—</td></tr> <tr><td>10</td><td>6 8</td><td>—</td></tr> <tr><td>12</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.75 1.0 1.5 1.25 1.5</td><td>—</td></tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND) ② () 内的尺寸不适用精密级</p>	D	MC-NC	MD-ND	8	6	—	10	6 8	—	12	6 8 10	10	15	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5	—
D	MC-NC	MD-ND																																						
8	6	—																																						
10	6 8	—																																						
12	6 8 10	10																																						
15	6 8 10 12	10 12																																						
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																						
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																						
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																						
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																						
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																						
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																						
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																						
螺距	0.75 1.0 1.5 1.25 1.5	—																																						

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
SD() LC	<p><b>增加2个扳手槽</b></p> <p>M侧 SD() V W S()</p> <p><b>变更L尺寸公差</b></p> <p>LC</p> <p><b>选型方法 LC</b></p> <p>① 最小单位0.1 ② L &lt; 300变更为L±0.03; 300 ≤ L &lt; 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1 ③ L &gt; 300的精密级不适用</p>



请按图示订货

型号	L	EF	MN
SET01	20~800	E=5~M×3	6 8
SET02	10	F=5~N×3	6 8

### 可选加工

代码	L	EF	MN	可选加工代码
SET01	20~800	E=5~M×3	6 8	MD() NC() SD() CD
SET02	10	F=5~N×3	6 8	—



未税价(元)

### 优惠价

数量	1-9	10~
价格	95%	另行报价



交货期  
3