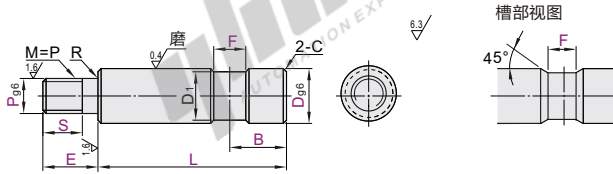


导向轴

一端带止动螺丝槽 · 一端外螺纹型 带止动螺丝槽型

代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理
			国标	相当		
SHT31	一端带止动螺丝槽 一端外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P137	—
SHT32			9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度 GCr15	被硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SHT37			9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	HRC56- HRC52~	被硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~

① 注意: S=0时, 无外螺纹。



如尺寸不适用
敬请来图定制
Fax:0769-8288-1058
订货编码: SHT- 客户图号

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 止动螺丝槽、轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



型号 代码	Dg6	L	E	最小单位1		选择		槽尺寸			R	C
				S	P	B(最小单位1)	F(选择)	D1				
SHT31 SHT32 SHT36 SHT37	6	20-600		(P≤6时) S≤E-2	3 4 5 6	5-20	4	5				
	8	20-800		(P=8-10时) S≤E-3	3 4 5 6 8	5-25	4 5	7				
	10	20-800		(P≥12时) S≤E-5	4 5 6 8 10	5-30	4 5	9				
	12	20-1000		① S≥螺距X3	5 6 8 10 12	5-35	5	10				0.5以下
	13	20-1000		② S=0时 无外螺纹	5 6 8 10 12	5-40	5	11				
	15	20-1000	4≤E≤P×5		5 6 8 10 12	5-45	5 6	13				0.3
	16	20-1200			5 6 8 10 12 16	5-50	5 6	14				
	18	20-1200			5 6 8 10 12 16	5-55	5 6	16				
20	20-1500			6 8 10 12 16 20	5-65	6 7	18					
25				8 10 12 16 20 24	5-80	6 7	23					1.0以下
30				8 10 12 16 20 24 30	5-95	7	28					

① SUS440C材质无D15、D18规格。



可选加工

代码	LC	SC()	EC()																																	
可选加工	变更L尺寸公差 	增加1个扳手槽 	增加1个平面 																																	
技术说明	<p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1</p>	<p>选型方法 SC5</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>V</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </table>	D	W	V	13	11		15	13		16	14	11	6	5		8	7	8	10	8		12	10	10	30	27	16	<p>选型方法 EC10-K8</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>h</td></tr> <tr><td>6-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-30</td><td>2</td></tr> </table>	D	h	6-18	1	20-30	2
D	W	V																																		
13	11																																			
15	13																																			
16	14	11																																		
6	5																																			
8	7	8																																		
10	8																																			
12	10	10																																		
30	27	16																																		
D	h																																			
6-18	1																																			
20-30	2																																			

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号	L	E	S	P	B	F
代码 D	20-800	4≤E≤P×5	(P≤6时) S≤E-2	3 4 5 6	5-20	
SHT31	20-800	4≤E≤P×5	S≤E-2	3 4 5 6 8	5-25	4 5

SHT31—D6—L50—E10—S6—P4—B10—F4



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3

① 可选加工

型号	L	E	S	P	B	F	可选加工代码
代码 D	20-800	4≤E≤P×5	(P≤6时) S≤E-2	3 4 5 6	5-20		
SHT31	20-800	4≤E≤P×5	S≤E-2	3 4 5 6 8	5-25	4 5	SC() EC()

SHT31—D6—L50—E10—S6—P4—B10—F4—LC