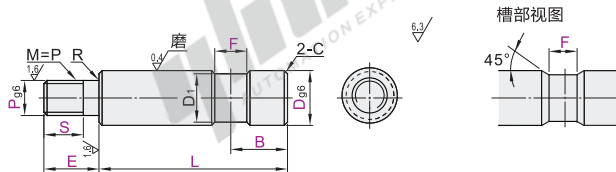


导向轴

一端带止动螺丝槽 · 一端外螺纹型 带止动螺丝槽型

代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理
			国标	相当		
SHT31	一端带止动螺丝槽 一端外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P137	—
SHT32			9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬化 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢 HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SHT37						—

① 注意: S=0时, 无外螺纹。

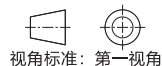


如尺寸不适用
敬请来图定制
Fax:0769-8288-1058

订货编码: SHT- 客户图号

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 止动螺丝槽、轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

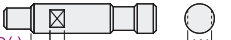


型号	代码	Dg6	L	E	最小单位1	选择	槽尺寸	R	C
SHT31 SHT32 SHT36 SHT37	6	0.002	20~600		(P≤6时) S≤E-2	3 4 5 6	5~20	4	5
	8	-0.005	20~800		(P=8~10时) S≤E-3	3 4 5 6 8	5~25	4 5	7
	10	-0.014	20~800		(P≥12时) S≤E-5	4 5 6 8 10	5~30	4 5	9
	12		20~1000			5 6 8 10 12	5~35	5	10
	13		20~1000			5 6 8 10 12	5~40	5	11
	15	-0.008	20~1000	4≤E≤P×5		5 6 8 10 12	5~45	5 6	13
	16	-0.017				5 6 8 10 12 16	5~50	5 6	14
	18				① S≥螺距X3	5 6 8 10 12 16	5~55	5 6	16
	20	-0.007	20~1200		② S=0时, 无外螺纹	6 8 10 12 16 20	5~65	6 7	18
	25	-0.020				8 10 12 16 20 24	5~80	6 7	23
	30		20~1500			8 10 12 16 20 24 30	5~95	7	28

① SUS440C材质无D15、D18规格。



可选加工

代码	LC	SC()	EC()																																	
可选加工	变更L尺寸公差 	增加1个扳手槽 	增加1个平面 																																	
技术说明	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1	选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table><tr><td>D</td><td>W</td><td>V</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr></table>	D	W	V	13	11		15	13		16	14	10	6	5		8	7	8	10	8		12	10	10	30	27	15	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 <table><tr><td>D</td><td>h</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	6~18	1	20~30	2
D	W	V																																		
13	11																																			
15	13																																			
16	14	10																																		
6	5																																			
8	7	8																																		
10	8																																			
12	10	10																																		
30	27	15																																		
D	h																																			
6~18	1																																			
20~30	2																																			

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号	L	E	S	P	B	F
代码 D						
SHT31	20~800	4≤E≤P×5	(P≤6时) S≤E-2	3 4 5 6	5~20	4 5
SHT32	20~800	4≤E≤P×5	S≤E-2	3 4 5 6 8	5~25	4 5

SHT31—D6—L50—E10—S6—P4—B10—F4



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期

3

① 可选加工

型号	L	E	S	P	B	F	可选加工代码
代码 D							
SHT31	20~800	4≤E≤P×5	(P≤6时) S≤E-2	3 4 5 6	5~20	4 5	CD SC() EC()
SHT32	20~800	4≤E≤P×5	S≤E-2	3 4 5 6 8	5~25	4 5	

SHT31—D6—L50—E10—S6—P4—B10—F4—LC