

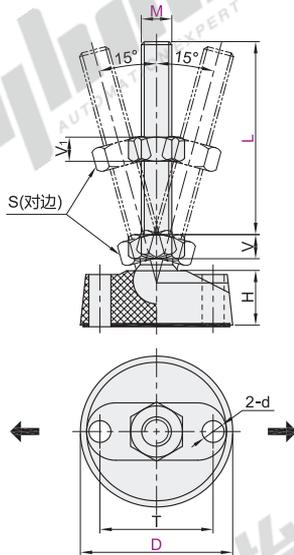
经济型脚杯

左右调节型 · 全PA底座型 中载型

脚杯

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR11	全PA底座型	S45C	PA6	丁腈橡胶(NBR)	镀铬	黑色

- ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- ② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



注：为了在适当的负载条件下使用，因此螺纹部出现倾斜时，请在箭头指示方向上使用。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V ₁	T	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)		
代码	D													
E-WAR11	80	8	50	1.25	14	28	8	6.5	55	10	600	0.09		
		100	100									0.11		
		10	50	1.5	17							7	8	0.13
		100	100									0.15		
		12	50	1.75	19							8	10	0.16
		100	100											0.18
	16	50	2	24	10	13	0.37							
	100	100					0.39							
	150	150					0.41							
	100	20	100	2.5	30	33	13	16	73	11	800	0.50		
			150									150	0.54	
			50	50	0.57									
24		100	3	36	16							19	0.63	
		150											150	0.67
		50	50	0.69										



型号	代码	D	M	L	螺距
E-WAR11	<D>	<D>	<D>	<D>	1.75
E-WAR11-D80-M12-L50					

可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAR11	<D>	<D>	<D>	<D>	WS WL BS...
E-WAR11-D80-M12-L50-WS					

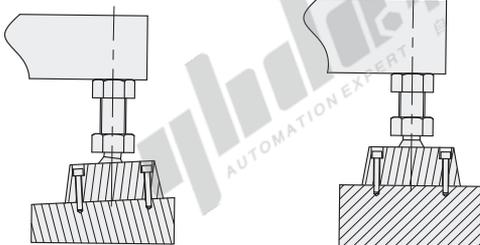
可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
E-WAR11	<D>	<D>	<D>	<D>	LI JF
E-WAR11-D80-M12-L50-LH					



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



脚杯

◀ 可选加工



代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法	WS																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14																																	
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法	WL																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n1	e1																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法	BS																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26	
M	n2	ee	e2																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20	15	18																														
30	26																																

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法	NS																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法	NL																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14	8																								
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态 	选型方法	MS																						
		<p>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

脚杯

