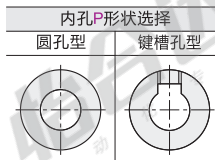


模数5.0
压力角20°

标准直齿轮

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNK03	圆孔型	45	S45C	40~55HRC	发黑
VNK43	键槽孔型				

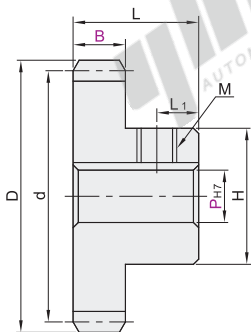


内孔P形状选择
圆孔型 键槽孔型

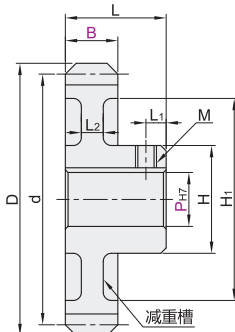


齿轮形状

B形



C形



3/2



淬火齿轮精度JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7 最小单位1		d	D	H	H1	L	L1	L2	M
				圆孔型	键槽孔型								
圆孔型 VNK03 键槽孔型 VNK43	5.0	49	B形	17	20~40	85	95	68	—	—	—	—	M5
				18	20~37N	90	100	70					
				19	20~45	95	105	76					
				20	20~42N	100	110	82					
				21	25~50	105	115	90					
				22	25~55	110	120	95					
				23	25~60	115	125	100					
				24	25~60N	120	130	105					
				25	25~65	125	135	110					
				26	25~65N	130	140	115					
				27	25~70	135	145	120					
				28	25~70N	140	150	125					
				29	25~75	145	155	130					
				30	25~75N	150	160	135					
				31	25~80	160	170	140					
			32	25~80N	170	180	145						
			33	30~70	175	185	150						
			34	30~70N	180	190	155						
			35	30~75	185	195	160						
			36	30~75N	190	200	165						
			37	30~80	195	205	170						
			38	30~80N	200	210	175						
			39	30~85	205	215	180						
			40	30~85N	210	220	185						
			41	30~90	215	225	190						
			42	30~90N	220	230	195						
			43	30~95	225	235	200						
			44	30~95N	230	240	205						
			45	30~100	235	245	210						
			46	30~100N	240	250	215						
47	30~105	245	255	220									
48	30~105N	250	260	225									
49	30~110	255	265	230									
50	30~110N	260	270	235									
51	30~115	265	275	240									
52	30~115N	270	280	245									
53	30~120	275	285	250									
54	30~120N	280	290	255									
55	30~125	285	295	260									
56	30~125N	290	300	265									
57	30~130	295	305	270									
58	30~130N	300	310	275									
59	30~135	305	315	280									
60	30~135N	310	320	285									

可选加工

代码	技术说明						
HC90	<p>90°位置增加紧定螺钉孔</p> <p>选型方法 HC90</p> <p>在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。</p> <p>圆孔型不适用。</p>						
HC120	<p>120°位置增加紧定螺钉孔</p> <p>选型方法 HC120</p> <p>在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。</p> <p>圆孔型不适用。</p>						
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p> <p>选型方法 MC4</p> <p>螺孔指定表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>齿数</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>17~20</td> <td>M4 M6</td> </tr> <tr> <td>21~60</td> <td>M5 M8</td> </tr> </tbody> </table> <p>圆孔型不适用。</p>	齿数	MC	17~20	M4 M6	21~60	M5 M8
齿数	MC						
17~20	M4 M6						
21~60	M5 M8						

请按图示订货

型号	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7	
代码	圆孔型	键槽孔型	圆孔型	键槽孔型	圆孔型	键槽孔型
VNK03	5.0	17	49	B形	20~40	20K~37N
VNK43	5.0	17	49	C形	20~40	20K~37N

VNK43-5.0-18-B49-B-P20N

可选加工

型号	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径PH7		可选加工代码
代码	圆孔型	键槽孔型	圆孔型	键槽孔型	圆孔型	键槽孔型	
VNK03	5.0	17	49	B形	20~40	20K~37N	HC90 HC120 MC()
VNK43	5.0	17	49	C形	20~40	20K~37N	HC90 HC120 MC()

VNK43-5.0-18-B49-B-P20N-HC90

优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价

交货期
10

自动化专家
AUTOMATION EXPERT