

标准型		直杆型	材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	—	国标	相当		
YHR01	YHR21	YHR41	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YHR02	YHR22	YHR42			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YHR03	YHR23	YHR43			—	—
YHR04	YHR24	YHR44	45	S45C	淬火硬度43~48HRC	发黑
YHR05	YHR25	YHR45			—	—
YHR11	YHR31	YHR51			—	—
YHR12	—	YHR52	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YHR16	YHR36	YHR56	9Cr18Mo	SUS440C	—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—
					—	—

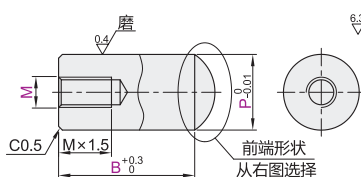
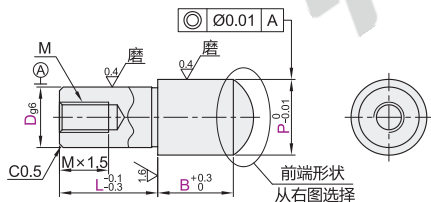


标准型·圆型

YHR01/02/03/04/05/11/12/16

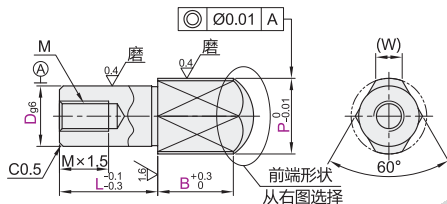
直杆型

YHR41/42/43/44/45/51/52/56



标准型·多棱型

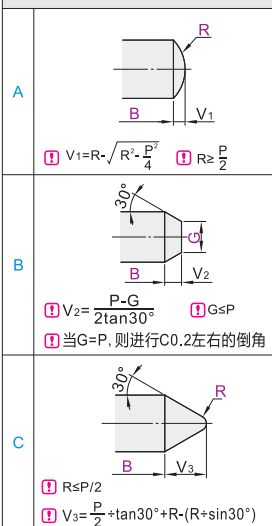
YHR21/22/23/24/25/31/36



- ① SUS440C材质内螺纹标准型的D部加工有识别槽。
② 工艺孔加工条件：前端形状A: B≥4；前端形状B: B≥4且G>3；前端形状C: B≥4且R≥3。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)



前端形状选择图



标准型

型号		最小单位0.01		最小单位0.1		R 最小单位1		G 最小单位1		最小单位1		M	(W)
代码	前端形状	D _{g6}	P	B	仅A形、C形	仅B形	L						
圆型 多棱型	A	6	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)	A形	R≥P/2且R≥4	G≤P	6~15	M3	3			
		8	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)				8~18	M4	3.5			
		10T	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)				6(12)~18	M4	4			
		10	11.00~20.00					10(12)~22	M5				
	B	12T	13.00~20.00	C形	R≤P/2		8(12)~20	M4	5				
		12	13.00~20.00				12~26	M5					
		16T	17.00~25.00				10(14)~26	M6		7			
		16	17.00~25.00				16~35	M8					
	C	20T	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)			12(18)~32	M6	9				
		20	21.00~35.00				20~42	M8					

① ()内B·L尺寸适用于多棱型。

直杆型

型号		最小单位0.01		最小单位0.1		R 最小单位1		G 最小单位1	
代码	前端形状	M	P	B	仅A形、C形	仅B形	仅B形	L	(W)
YHR41	A	3	6.00~10.00	10.0~25.0	A形 R≥P/2	G≤P			
YHR42		4	7.00~12.00	11.0~25.0					
YHR43		5	8.00~16.00	13.0~30.0					
YHR44		6	9.00~20.00	15.0~40.0					
YHR45	B	8	11.00~20.00	19.0~50.0	C形 R≤P/2				
YHR46		10	14.00~22.00	23.0~50.0					
YHR51		12	18.00~25.00	28.0~60.0					
YHR52		16	22.00~30.00	35.0~60.0					
YHR56	C	20	26.00~30.00	44.0~60.0					



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
3
① 无表面处理/无硬度



交货期
5
① 无表面处理



交货期
6
① 有表面处理

直杆型

型号		最小单位0.01		最小单位0.1		R 最小单位1		G 最小单位1	
代码	前端形状	M	P	B	仅A形、C形	仅B形	仅B形	L	(W)
YHR41	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	A形 R≥P/2	G≤P			
YHR42		4	7.0~12.0	11.0~25.0					
YHR43	B	5	8.0~16.0	13.0~30.0	C形 R≤P/2				
YHR44		6	9.0~20.0	15.0~40.0					
YHR45	C	8	11.0~20.0	19.0~50.0					
YHR46		10	14.0~22.0	23.0~50.0					
YHR51		12	18.0~25.0	28.0~60.0					
YHR52		16	22.0~30.0	35.0~60.0					
YHR56		20	26.0~30.0	44.0~60.0					

可选加工

型号		最小单位0.01		最小单位0.1		R 最小单位1		G 最小单位1	
代码	前端形状	M	P	B	仅A形、C形	仅B形	仅B形	L	(W)
YHR41	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	A形 R≥P/2	G≤P			
YHR42		4	7.0~12.0	11.0~25.0					
YHR43	B	5	8.0~16.0	13.0~30.0	C形 R≤P/2				
YHR44		6	9.0~20.0	15.0~40.0					
YHR45	C	8	11.0~20.0	19.0~50.0					
YHR46		10	14.0~22.0	23.0~50.0					
YHR51		12	18.0~25.0	28.0~60.0					
YHR52		16	22.0~30.0	35.0~60.0					
YHR56		20	26.0~30.0	44.0~60.0					



请按图示订货

YHR41—A—M4—P10—B25—R6

YHR41—A—M4—P10—B25—R6—TA



可选加工

代码		技术说明		代码		技术说明		代码		技术说明	
增加扳手孔		选型方法 TA 加工Ø3.5的孔 ① B≤10, P≤8时, 不适用。 ① 不适用于多棱型。		增加扳手孔		选型方法 TB 加工Ø2.5的孔 ① B≥8, 7≤P≤15, 适用。 ① 不适用于多棱型。		增加2个平面		选型方法 HC10 ① 最小单位1 ① 不适用于多棱型。 ① D≤HC<P	
TA				TB				HC()			