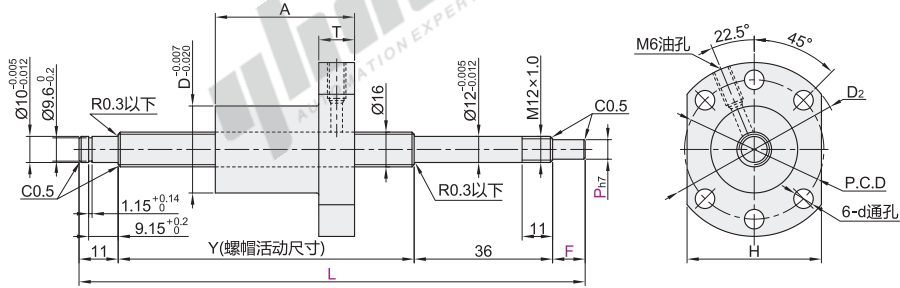


代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCL33	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCL34		左旋							

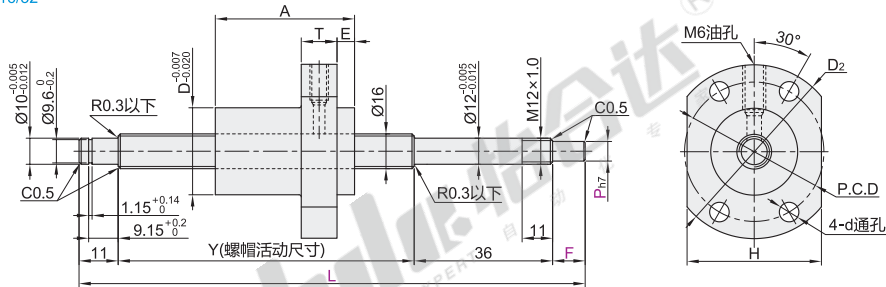
① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



导程: 5/10



导程: 16/32



视角标准: 第一视角

型号		最小单位1			Y	A	D	D <sub>2</sub>	E	H	T	P.C.D	d	滚珠直径	螺母环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	L	F	P												C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCL33	16	5*	150~900	9~15	8~10	L-(47+F)	45	28	48	—	40	38	5.5	3.175	1×4	13.53	29.93
		10*					57									10.82	20.02
左旋 LCL34	16	16	150~900	9~15	8~10	L-(47+F)	45	32	53	10.1	34	42	4.5	2.778	1.8×2	10.52	25.02
		32					42.5									4.83	10.94

① LCL34仅适用于带\*号导程。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCL33 LCL34	16	5 10 16 32	圆法兰	LEB01-12(P1508)	LEB11-12(P1512)
			方形	LEB41-12(P1519)	LEB31-12(P1517)

③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCL33 LCL34	16	5	LFF01 LFF02 LFF06	1605
		10		1610
		16		1616
		32		1616



型号		最小单位1			
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCL33 LCL34	16	5	150~900	9~15	8~10

LCL34-16-5-L200-F10-P9

④ 可选加工

型号		最小单位1				可选加工代码	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	LA	LB
LCL33 LCL34	16	5	150~900	9~15	8~10	LD()	LE()
						LN()	LF
						LG()	LH()
						LJ()	LK()

LCL34-16-5-L200-F10-P9-LH5-S2



优惠价	
数量	1~9
10~	95%
价格	另行报价



交货期	
数量	1~9
10~	5



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明			
LA	<p>不加工支持侧轴端部</p> <p>选型方法 LA</p>	<p>增加固定侧轴端扳手位</p> <p>选型方法 LF</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。</li> <li>螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。</li> </ul>				
LB	<p>变更螺帽方向</p> <p>选型方法 LB</p>	<p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LG8</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>键槽宽 &lt; LG值 ≤ F值</li> <li>键槽尺寸请参照P1445。</li> </ul>				
LC	<p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>选型方法 LC</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>不可和LE同时使用。</li> </ul>	<p>增加固定侧轴端键槽</p> <p>选型方法 LH5-S2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>LH值 + S值 ≤ F值，键槽宽 &lt; LH值</li> <li>键槽尺寸请参照P1445。</li> </ul>				
LD()	<p>变更支持侧的加工内容</p> <p>选型方法 LD20-Q8</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>Q10尺寸，变更为Q8、Q12。</li> <li>总长L不变，Y尺寸变小。</li> </ul>	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>选型方法 LJ10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>5 ≤ LJ值 ≤ F值</li> </ul>				
LE()	<p>变更支持侧轴端长度</p> <p>选型方法 LE15</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>LE取值范围为：13~30。</li> <li>总长L不变，Y尺寸变小。</li> </ul>	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>选型方法 LK8</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>5 ≤ LK值 ≤ F值</li> </ul>				
LN()	<p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>选型方法 LN20</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>LN取值范围为：10~20。</li> <li>总长L不变，Y尺寸变小。</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M5×0.8</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	M	V	M5×0.8	12	
M	V					
M5×0.8	12					