

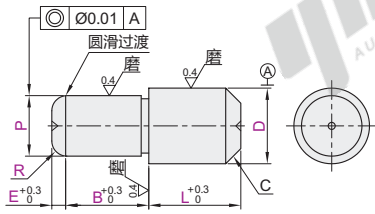
定位销

公差选择型 · 标准型/内螺纹型 小头圆锥型

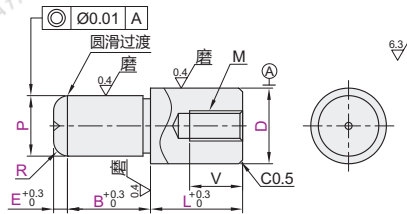
代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
YBL01	公差选择型	标准型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC
YBL02			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~
YBL06			9Cr18Mo	SUS440C	—
YBL11	内螺纹型	内螺纹型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度48~53HRC
YBL21			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC
YBL22			9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~
YBL26			0Cr18Ni9	SUS304	—
YBL31			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC



标准型
YBL01/02/06/11



内螺纹型
YBL21/22/26/31



公差选择

D或P	普通型					精密型	
	m6	p6	g6	h7	s	a	b
1.50~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010			
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	-0.01	+0.005	0 -0.005
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018			
18.01~20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021			

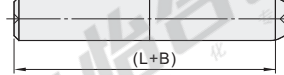
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

① D=P时, 产品不带退刀槽, 并存在两种形式:

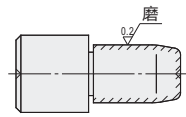
● D=P但公差不同时:



● D=P但公差相同时:



① 抛光: 表示抛光加工部位。



视角标准: 第一视角

标准型

代码	D公差	P公差	型号		R	C		
			最小单位0.01	最小单位1				
YBL01 YBL02 YBL06 YBL11	m6	s	m6	3	2.00~3.00	3~10	0.5	
				4	2.00~4.00	4~15		2.0~10.0
				5	2.00~5.00	5~15		
				6	2.00~6.00	5~15		3.0~12.0
				8	3.00~8.00	8~17		3.0~14.0
	p6 g6 h7 a b	s	p6 g6 h7 a b	10	3.00~10.00	8~17	3.0~16.0	1.0~15.0
				12	5.00~12.00	10~20	3.0~18.0	
				13	6.00~13.00	12~22		
				16	10.00~16.00	14~27	3.0~20.0	
				20	13.00~20.00	18~35		

内螺纹型

代码	D公差	P公差	型号		R	M	V			
			最小单位0.01	最小单位1						
YBL21 YBL22 YBL26 YBL31	m6	s	m6	6T	4.00~6.00	8~15	3.0~12.0	M2.5	4	
				6				M3	5	
				8T	6.00~8.00	11~18	3.0~14.0		M4	6
				8					M5	8
				10T					M4	6
				10	7.00~10.00	8~18	3.0~16.0		M5	8
				12T					M4	6
				12	7.00~12.00	8~20	3.0~18.0	1.0~15.0	M5	8
				13T					M6	9
				13	8.00~13.00	10~22			M6	9
	p6 g6 h7	s	p6 g6 h7	16T	10.00~16.00	10~26	3.0~20.0		M8	12
				16					M8	12
				20T	13.00~20.00	16~35			M6	9
				20					M8	12

标准型

代码	D公差	P公差	D	P	L	B	E	R
YBL01	m6	s	3	4	3~10	2~10	2~10	0.5
YBL02	p6	s	4	2~4	4~15	3~12	3~15	1.0

可选加工

代码	D公差	P公差	D	P	L	B	E	R	可选加工代码
YBL21	m6	s	6T	6	8~15	3~12	3~15	5	RC DB

YBL21→p6→m6→D6→P5→L10→B5→E3→R10→DC

E、R尺寸表

最小单位0.01	最小单位0.5	R
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30

夹具用衬套

A6



请按图示订货



未税价(元)

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期
5

① 无表面处理



交货期
6

① 有表面处理



可选加工

变更颈部退刀槽	增加引导部	增加排气槽						
<p>代码 RC</p> <p>变更颈部退刀槽为R0.5 </p> <p>选型方法 RC</p> <p>① D-P≤2不适用</p>	<p>代码 DB</p> <p>引导部D $\begin{matrix} 0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$ </p> <p>选型方法 DB</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>V1</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8~20</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	V1	3~6	1	8~20	2	<p>代码 DC</p> <p>增加排气槽 </p> <p>选型方法 DC</p> <p>D=0.15</p> <p>D=P</p>
D	V1							
3~6	1							
8~20	2							