

一端台阶型/一端台阶内螺纹型

普通级/精密级

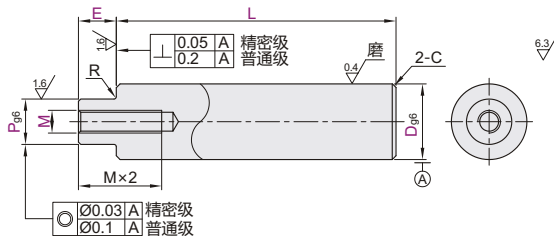
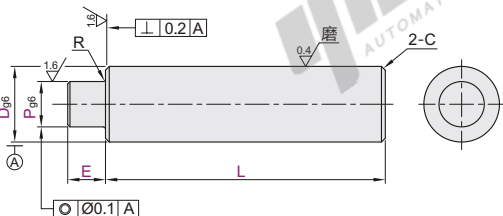
导向轴

一端台阶型			一端台阶内螺纹型			材质		硬度	表面处理
普通级	普通级	精密级	D公差	国标	相当				
SHA01	SHB01	SHB31	g6	9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀	SUJ2 SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀	HRC56- HRC52-	— — — — — — — —	
SHA02	SHB02	SHB32							
SHA06	SHB06	SHB36							
SHA07	SHB07	SHB37							



一端台阶型
SHA01/02/06/07

一端台阶内螺纹型
SHB01/02/06/07
SHB31/32/36/37



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



一端台阶型(普通级)

型号	Dg6	L	E	P	R	C
8	-0.005 -0.014	20~800		6		
12				6~8		
13		20~1000		6~10		0.5以下
15	-0.006 -0.017			6~11		
16				6~13		
18		20~1200	E=2~P×4	6~14		0.3
20				8~16		
25	-0.007 -0.020			8~22		
30				9~27		1.0以下
35		20~1500		9~32		0.5
40	-0.009 -0.025			11~37		
50				11~47		



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ③ L>300的精密级不适用

一端台阶内螺纹型(普通级)

型号	Dg6	L	E	P	M 选择	R	C
8	-0.005 -0.014	20~800		6	3		
12				6~8	3 4 5		
13		20~1000		6~10	3 4 5 6		0.5以下
15	-0.006 -0.017			6~11	3 4 5 6 8		
16				6~13	3 4 5 6 8 10		0.3
18		20~1200	E=2~P×4	6~14	3 4 5 6 8 10		
20				8~16	4 5 6 8 10 12		
25	-0.007 -0.020			8~17	4 5 6 8 10 12		
30				8~22	4 5 6 8 10 12 16		
35				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		1.0以下
40	-0.009 -0.025	20~1500		9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		0.5
50				11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		
				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		

代码	技术说明								
EC() ED()	增加平面 增加1个平面 选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 ① 最小单位1 ② 仅适用于普通级								
	增加2个平面 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3
D	h								
8-18	1								
20-40	2								
50	3								

一端台阶内螺纹型(精密级)

型号	Dg6	L	E	P	M 选择	R	C
8	-0.005 -0.014	20~300		6	3		
12				6~8	3 4 5		
13		20~350		6~10	3 4 5 6		0.2以下
15	-0.006 -0.017			6~11	3 4 5 6 8		
16				6~13	3 4 5 6 8 10		0.3
18		20~450	E=2~P×4	6~14	3 4 5 6 8 10		
20				8~16	4 5 6 8 10 12		
25	-0.007 -0.020			8~17	4 5 6 8 10 12		
30				8~22	4 5 6 8 10 12 16		
				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		

代码	技术说明
JD() JE()	增加键槽 增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X8-JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工
	增加2个键槽 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。 ⑥ 仅适用于普通级

- ① 选择2个以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

一端台阶型(普通级)

代码	D	L	E	P
SHA01	8	20~300	E=2~P×4	6~8
SHA02	10			

请按图示订货

SHA01—D8—L80—E15—P6

一端台阶内螺纹型(精密级)

代码	D	L	E	P	M
SHB31	8	20~300	E=2~P×4	6	3
SHB32	10	20~350		6~8	3 4 5

SHB31—D8—L80—E15—P6—M3

● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
3