

标准型		内螺纹型		外螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
Y-KAG01	Y-KAG11	Y-KAG21	Y-KAG31	Y-KAG41	Y-KAG51	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
Y-KAG02	Y-KAG12	Y-KAG22	Y-KAG32	Y-KAG42	Y-KAG52			镀层硬度800HV~	镀黑铬镀层厚度3~5μm
Y-KAG03	Y-KAG13	Y-KAG23	Y-KAG33	Y-KAG43	Y-KAG53			镀层硬度850HV~	镀硬铬镀层厚度5~8μm
Y-KAG04	Y-KAG14	Y-KAG24	Y-KAG34	Y-KAG44	Y-KAG54	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
Y-KAG05	Y-KAG15	Y-KAG25	Y-KAG35	Y-KAG45	Y-KAG55			淬火硬度48~53HRC 镀层硬度800HV~	镀黑铬镀层厚度3~5μm
Y-KAG06	Y-KAG16	Y-KAG26	Y-KAG36	Y-KAG46	Y-KAG56			淬火硬度48~53HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬镀层厚度5~8μm

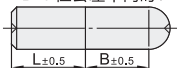
公差选择

D或P	m6	p6	g6	h7	s
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

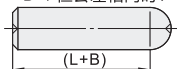
① SUS440C材质的D部加工有退刀槽。

② D=P时，圆型不带退刀槽，并存在两种形式：

● D=P但公差不同时：



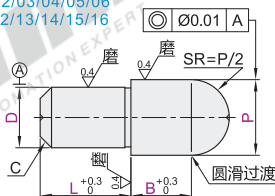
● D=P但公差相同时：



③ D=P时，多棱型带退刀槽。



标准型

Y-KAG01/02/03/04/05/06
Y-KAG11/12/13/14/15/16

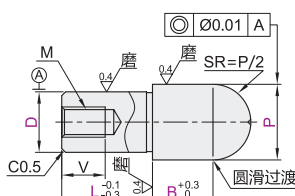
圆型

多棱型

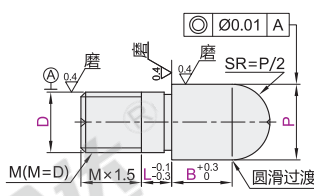
RoHS



内螺纹型

Y-KAG21/22/23/24/25/26
Y-KAG31/32/33/34/35/36

外螺纹型

Y-KAG41/42/43/44/45/46
Y-KAG51/52/53/54/55/56

④ 工艺孔加工条件：标准型：D≠P且(D·L)≥4且P≥6；内螺纹型：D≠P且B≥4且P≥6；外螺纹型：D·L≥4且P≥6。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

标准型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C (W)
圆型	D	P	L	B
Y-KAG01	1	1.00~3.00	2~3	0.1
Y-KAG02	2	2.00~6.00	2~8	0.5
Y-KAG03	3	3.00~8.00	3~10	1.5
Y-KAG04	4	4.00~8.00	3~15	1.8
Y-KAG05	5	5.00~10.00	5~15	2.2
Y-KAG06	6	6.00~10.00	5~15	3
多棱型	g6	8.00~15.00	5~18	1.5
Y-KAG11	10	10.00~17.00	5~22	4
Y-KAG12	12	12.00~20.00	6~26	5
Y-KAG13	13	13.00~20.00	7~28	5.5
Y-KAG14	16	16.00~27.00	8~35	7
Y-KAG15	20	20.00~30.00	10~42	9

外螺纹型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	(W) M
圆型	D	P	L	B
Y-KAG41	3	3.50~6.00	2~8	1.5
Y-KAG42	4	4.50~7.00	2~10	1.8
Y-KAG43	5	5.50~8.00	3~12	2.2
Y-KAG44	6	6.50~10.00	3~12	3.0
Y-KAG45	8	9.00~13.00	5~12	3.5
Y-KAG46	10	11.00~15.00	5~17	4.0
多棱型	p6	12.00~16.00	8~17	5.0
Y-KAG51	12	13.00~18.00	8~17	5.0
Y-KAG52	16	17.00~25.00	8~22	7.0
Y-KAG53	20	22.00~30.00	10~22	9.0

内螺纹型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	(W) M
圆型	D	P	L	B
Y-KAG21	5	5.00~8.00	5(9)~10	2.2
Y-KAG22	6T	6.00~10.00	6(9)~12	M2.5
Y-KAG23	6	6.00~10.00	6(9)~15	3
Y-KAG24	8T	8.00~15.00	8(12)~18	M3
Y-KAG25	8	8.00~15.00	8(12)~18	M3.5
Y-KAG26	10T	10.00~15.00	10(12)~22	M4
多棱型	p6	12.00~16.00	12~26	M4.5
Y-KAG31	12	12.00~16.00	12~26	5
Y-KAG32	g6	13.00~18.00	13(14)~28	M5
Y-KAG33	13	13.00~18.00	13(14)~28	M5.5
Y-KAG34	16T	16.00~25.00	16~35	M6
Y-KAG35	16	16.00~25.00	16~35	M6.5
Y-KAG36	20T	20.00~30.00	20~42	M7

① (内) L尺寸适用于多棱型。

外螺纹型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
圆型	D	P	L
Y-KAG41	5	5.50~8.00	3~12
Y-KAG42	5	5.50~8.00	3~12
Y-KAG43	5	5.50~8.00	3~12
Y-KAG44	5	5.50~8.00	3~12
Y-KAG45	5	5.50~8.00	3~12
Y-KAG46	5	5.50~8.00	3~12

请按图示订货 Y-KAG42—h7—g6—D10—P13—L5—B4.3

② 可选加工(外螺纹型)

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
圆型	D	P	L	B
Y-KAG41	5	5.50~8.00	3~12	2.0~12.0
Y-KAG42	5	5.50~8.00	3~12	2.0~12.0
Y-KAG43	5	5.50~8.00	3~12	2.0~12.0
Y-KAG44	5	5.50~8.00	3~12	2.0~12.0
Y-KAG45	5	5.50~8.00	3~12	2.0~12.0
Y-KAG46	5	5.50~8.00	3~12	2.0~12.0

Y-KAG42—h7—g6—D10—P13—L5—B4.3—RC



代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 选型方法 RC ① P-D≤2不适用
DB	增加引导部 选型方法 DB ① 适用于标准型和内螺纹型 ② 适用于标准型和内螺纹型
DC	增加排气槽 选型方法 DC ① 适用于标准型和内螺纹型

代码	技术说明
HC	增加2个平面 选型方法 HC10.5 ① 最小单位0.5 ② 仅适用于圆型 ③ D<HC<P
TA	增加扳手孔 选型方法 TA ① (B-Q)÷2≥1 ② 仅适用于内螺纹型和外螺纹型 ③ 不可与RC共用 ④ 多棱型的扳手孔，使之垂直于多棱面，但方向任意