

◀ 单列型

头部驱动双槽/3槽型材(直径19mm/20mm)

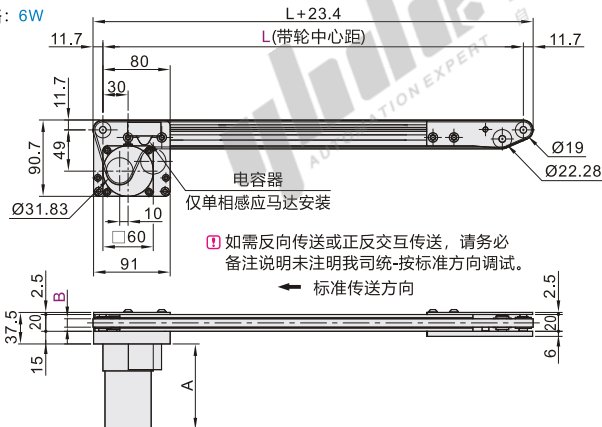
代码	类型	材质			表面处理			
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2
KQA01	单列型	铝材	铝	SPCC	阳极氧化处理		喷涂	

! 特长: 将皮带宽度压缩至10mm·20mm, 使机械宽度窄幅化的输送机。
最适合设备内部传送等要求省空间或小物品传送用途。



KQA01-B10

马达规格: 6W



※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

❗ 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

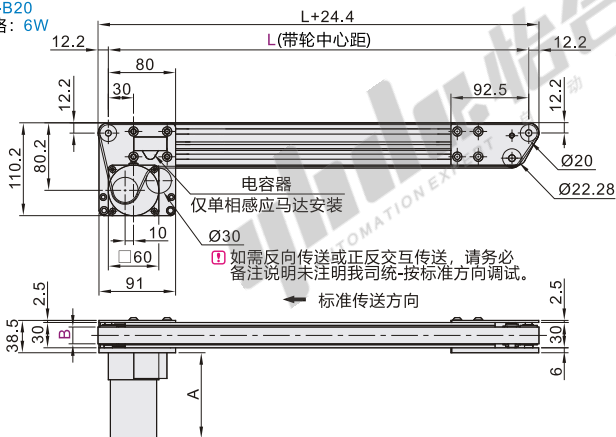
1部放大图 (M3用)

J部放大图 (M6用)

❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

KQA01-B20

马达规格: 6W

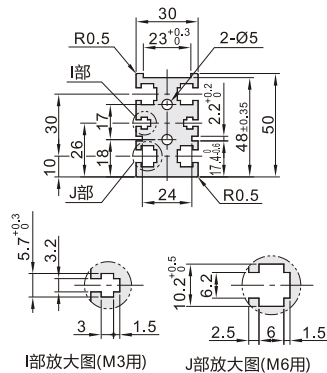


※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色:滑动用、黑色:防静电)

型材截面放大图



❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

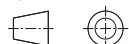
◎ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	10	12
15	8.3	10
18	6.9	8.3
25	5	6
30	4.1	5
36	3.4	4.1
50	2.5	3
60	2	2.5
75	1.6	2
90	1.3	1.6
100	1.2	1.5
120	1	1.2
150	0.8	1
180	0.6	0.8

❗可能会因负载状态而减小。

❗ 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

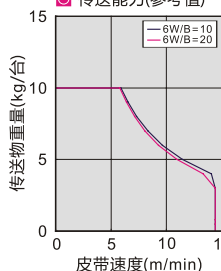
! 长时间使用调节刻度不可低于60。调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。



视角标准：第一视角

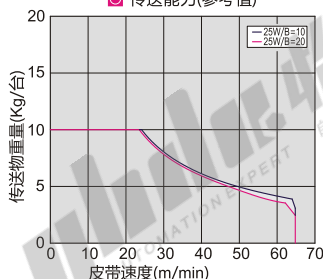
马达规格: 6W

● 传送能力(参考值)



马达规格: 25W

● 传送能力(参考值)



● A尺寸表

输出功率(W)	规格	马达	制造商	减速比	A
6W	速度控制马达	国产		12.5~18	130
	速度控制马达	精研		25~180	118
	速度控制马达	精研		25~180	130
25W	速度控制马达	国产		12.5~18	128
	速度控制马达	精研		25~180	138.5
	速度控制马达	精研		12.5~18	129
	速度控制马达	精研		25~180	140
	速度控制马达	精研		12.5~18	117
	速度控制马达	精研		25~180	128.5
	三相马达	国产		25~180	119
	三相马达	精研		12.5~18	130

① 图表是水平条件下的搬运能力;

② 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

③ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的以1/2。

型号		L	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(选择)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQA01	10 20	245~2000	6 25	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色)	T(国产品牌)
			25	SA200 三相	INV 变频器	120 150 180	A (一般用: 白色) B (滑动用: 绿色)	S(精研马达)
			6 25	NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头	F (防静电: 黑色) J (无皮带)	W 无马达、齿轮头

① 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

② 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。

③ 选择B绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L		马达选择					马达品牌
代码	B(选择)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	选择	
KQA01	10	245~2000	6	TA220	SCM	12.5 15 18 25	A	T(国产品牌)	
	单相			速度控制马达	30 36 50 60 75	白色一般用	S(精研马达)		
					90 100 120 150 180	绿色滑动用			
	20		25	NV	NM	NH	J	W	
				无马达	无马达	无齿轮头	无皮带	无马达、齿轮头	

KQA01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T

● 可选加工

型号		L	马达选择					马达品牌	可选加工	
代码	B(选择)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	选择	代码	
KQA01	10	245~2000	6	TA220	SCM	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色:一般用 B 绿色:滑动用	T(国产品牌) S(精研马达)	MA MB()	
	20		25	NV	NM	NH	J	W		
					无马达	无马达	无齿轮头	无皮带		无马达、齿轮头

KQA01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T—MA



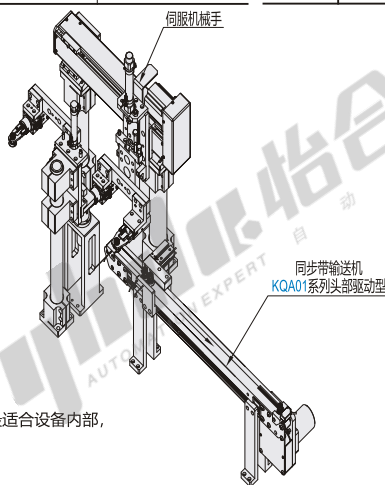
可选加工

代码	MA
技术说明	马达安装位置反向 选型方法 MA

代码	MB ()
技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母



EX Example 使用示例



① 头部驱动型为机械宽度窄幅化的输送机最适合设备内部, 要求省空间或小物品的传送用途。