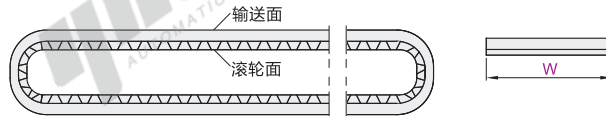


无尘平皮带

❑ 无尘平皮带：凭借其高效无尘传输的特点，主要应用于3C半导体、生物医药、食品加工、精密机械制造、储运式输送和需洁净度高的领域。

代码	用途	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滑轮 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
		材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMW20	干级	高硬度聚氨酯	平滑亚光	白色	0.3~0.5	聚酯	帆布	2	1.3	1.3	20	12	-20~80	√	√
EMW21	无尘车间用	耐湿热型PU	平滑有光泽	白色	0.2~0.4	耐湿热型PU	平滑有光泽	2	1.6	1.7	20	12	-30~100	√	√
EMW30	万级	热塑性聚氨酯	亚光	黑色	0.3~0.4	热塑性聚氨酯	布纹	1	1.1	1.18	8	4	15~85	√	√
EMW31	无尘车间用	热塑性聚氨酯	亚光	蓝色	0.3~0.4	热塑性聚氨酯	布纹	1	1.2	1.12	8	4	15~85	√	√
EMW32	无尘车间用	热塑性聚氨酯	亚光	白色	0.3~0.4	热塑性聚氨酯	布纹	1	1.5	1.5	8	3	15~85	√	√

❑ 激光打孔请致电怡合达或来图定制。



型号		L周长(m) 最小单位0.001m
代码	W皮带宽度 最小单位1mm	
EMW20 EMW21 EMW30 EMW31 EMW32	10~1000	0.5~20



请按图示订货



未税价(元)

型号		L周长(m)
代码	W皮带宽度	
EMW20 EMW21	10~1000	0.5~20
EMW20 - W100 - L1		

优惠价	
数量	价格
1~4	100%
5~	另行报价

❑ 可选加工

型号		L周长(m)	可选加工代码
代码	W皮带宽度		
EMW20 EMW21	10~1000	0.5~20	VA VB VC...
EMW20 - W100 - L1 - VA			



交货期

7



可选加工

代码		技术说明	
(一根导条) VG VA VB VD VE VF	(两根导条) GG GA GB GD GE GF	增加防跑偏导条 ❑ 滚轮槽尺寸 ❑ 增加导条位置图 一根导条位置图	增加PVC防跑偏导条 选型方法 VA ❑ 仅平皮带材质为PVC、聚酯织物时适用。 ❑ 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ❑ 平皮带宽度W≥500时，才可选防跑偏导条。 ❑ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ❑ 平皮带轮径与导条轮径不相同，取二者最大轮径值。 ❑ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。
	(一根导条) PG PA PB PC PD PE PF	(两根导条) FG FA FB FC FD FE FF 两根导条位置图	增加PU防跑偏导条 选型方法 PA ❑ 平皮带材质为PU、聚酯织物，织物时适用。 ❑ 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ❑ 平皮带宽度W≥500时，才可选防跑偏导条。 ❑ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ❑ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ❑ 平皮带轮径与导条轮径不相同，取二者最大轮径值。 ❑ 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮 直径mm	选型 方式	推荐滚轮槽尺寸		
					X	Y	Z
VG/GG	5	3	Ø30	可选	9	7	5
VA/GA	6	4	Ø30	可选	10	8	6
VB/GB	8	5	Ø40	可选	12	9	7
VD/GD	3	Ø40	优先★		14	12	5
VE/GE	10	6	Ø50	可选			8
VF/GF	13	8	Ø60	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮 直径mm	选型 方式	推荐滚轮槽尺寸		
					X	Y	Z
PG/FG	5	3	Ø30	可选	9	7	5
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10	8	6
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12	9	7
PC/FC			Ø30	可选			5
PD/FD	10	3	Ø50	优先★	14	12	
PE/FE		6	Ø60	可选			8
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。