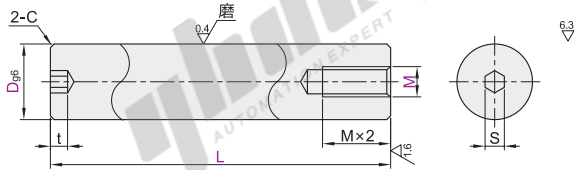


导向轴

内螺纹型/台阶内螺纹型 内六角孔型

内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJA01	内六角孔型 内螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SJA02					有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
SJA06			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度	—
SJA07					GCr15 9Cr18Mo	HRC56~ HRC54~



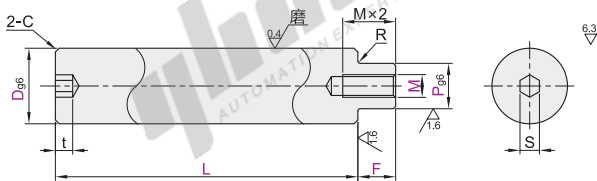
- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	D _{g6}	最小单位1	M 选择	C	S	内六角孔深度t
SJA01 SJA02 SJA06 SJA07	6	-0.004 -0.012	15~300	3	0.5	2.5	3.5
	8	-0.005	15~400	3 4 5		3	4.5
	10	-0.014	15~500	3 4 5 6		4	6
	12		15~600	4 5 6 8		5	7.5
	13		20~650	4 5 6 8	1.0	6	9
	15	-0.006 -0.017	20~750	4 5 6 8 10		8	12
	16		25~800	4 5 6 8 10		10	
	18		25~900	4 5 6 8 10 12		12	
	20	-0.007 -0.020	25~1000	4 5 6 8 10 12			

台阶内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJA11	内六角孔型 台阶 内螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SJA12					有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
SJA16			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度	—
SJA17					GCr15 9Cr18Mo	HRC56~ HRC54~



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	D _{g6}	最小单位1	M 选择	R	C	S	内六角孔深度t	
SJA11 SJA12 SJA16 SJA17	8	-0.005 -0.014	20~400	6	0.3	0.5	3	4.5	
	10		20~500	6~8			4	6	
	12		20~600	6~10			3 4 5 6	5	7.5
	13		20~650	6~11			3 4 5 6 8	6	9
	15	-0.006 -0.017	20~750	6~13	3 4 5 6 8 10	1.0	8	12	
	16		20~800	6~14	4 5 6 8 10				
	18		20~900	6~16	4 5 6 8 10 12				
	20	-0.007 -0.020	20~1000	6~17	4 5 6 8 10 12				



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 <p>① 选型方法 LC ② 最小单位0.1 ③ L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1</p>
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 <p>① 选型时, 须将M变更为MC。 ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸。 ③ 台阶内螺纹型不适用。</p>

内螺纹型

代码	D	最小单位1	M 选择
≤JJA01	6	15~300	3
SJA02	8	15~300	3 4 5

SJA01—D8—L50—M3

台阶内螺纹型

代码	D	最小单位1	F	P	M 选择
≤JJA11	8	20~400	2sRSP×4	6	3
SJA12	8	20~500	6	3	3 4 5

SJA11—D10—L50—F8—P6—M3

可选项

代码	D	最小单位1	M 选择	可选项代码
≤JJA01	6	15~300	3	MC()
SJA02	8	15~300	3 4 5	

SJA01—D8—L50—M3—LC



请按图示订货



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3